



2015

GENERAL CATALOGUE

A successful history over 50 years long.

Una storia di successi lunga oltre 50 anni.

TELWIN: the Home of

TELWIN: la Cittadella della

1963

'60s-'70s Creation and Development

1970



The First Factory



Formula 135



Production Line



TLP 130
First DIY welder

Padova
Milan Fairs



1980

'80s-'90s Confirmation and Quality

1990



Production Plant



Supermig 350



Technical Department



IT Center



Invertarc 200



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001



Minimax 100



CAD Specialists

2000

2000 onwards Products and Market



The New Factory



Superior Tig 242
AC/DC HF/Lift



Shark: Automated
Modules Control



Tecnica 1400



Automated Warehouse



Production Plant

2010

Today and Tomorrow: Continuous Innovation



Plant Expansion



Inverspotter 13500



Inverpulse
625

Products & Process
Innovation



2015

Beyond
the Future



CERTIFIED SYSTEM



Automated
Warehouse



Industrial •

Valenia Group



Welding. Hi-Tech & Products Range.

Saldatura. Hi-Tech & Ampia Gamma di Prodotti.



Automotive • Charging • Professional • Consumer



Telwin is **leader on all 5 continents**, in more than 120 markets of the world. Telwin has the **widest**, most complete range on the market. Telwin is Research and Development, Hi-Tech, **Technological Innovation**. Telwin is a **Company System certified** according to ISO 9001:2008 and BSI OHSAS 18001:2007.



Telwin è **leader** in tutti i 5 continenti, in oltre 120 paesi del mondo. Telwin è la **gamma più ampia** e completa del mercato. Telwin è Ricerca e Sviluppo, Hi-Tech, **Innovazione Tecnologica**. Telwin è un **Sistema Azienda organizzato** certificato ISO 9001:2008 e BSI OHSAS 18001:2007.



Telwin est **leader** sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés dans le monde entier. Telwin est la **gamme la plus vaste** et la plus complète du marché. Telwin est Recherche et Développement, Hi-Tech, **Innovation Technologique**. Telwin est un **Système d'Entreprise certifié** ISO 9001:2008 et BSI OHSAS 18001:2007.



Telwin es una **presencia en los 5 continentes**, en mas de 120 mercados en todo el mundo. Telwin es la **gama mas amplia** y completa del mercado. Telwin es Investigación y Desarrollo, Hi-Tech, **Innovación Tecnológica**. Telwin es un **Sistema de Empresa certificado** ISO 9001:2008 y BSI OHSAS 18001:2007.



Telwin ist **Leader auf allen 5 Kontinenten**, in mehr als 120 Ländermarkten. Telwin ist das **reichhaltigste** und lückenloseste Angebot auf dem Markt. Telwin ist Forschung und Entwicklung, Hi-Tech, **Technologische Innovation**. Telwin ist ein **Qualitätsmanagement**, das nach ISO 9001:2008 und BSI OHSAS 18001:2007 **zertifiziert** ist.



Telwin **представлен на 5 континентах** более чем в 120 странах мира. Telwin **предлагает наиболее широкую** и полную гамму продукции на рынке. Telwin это **поиск Поиск и Развитие**, Hi-Tech, **Технологическая Инновация**. Telwin **Система Предприятия**, имеющая **сертификацию** согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007.



Index

MMA Electrode Welding pag. 5 >

MIG-MAG Welding pag. 21 >

TIG Welding pag. 33 >

PLASMA Cutting pag. 39 >

SPOT Welding
& Repairing Systems pag. 42 >

CHARGING & STARTING pag. 51 >

OPTIONAL (Kits & Accessories) pag. 62 >

BLISTERS & ACCESSORIES IN BULK pag. 73 >

LEGENDA pag. 78 >

Products

Page

EMF Info	5
MMA Welding Info	6÷7
Force, Tecnica	8÷9
Technology, Superior, Professional Helmets	10÷11
VRD info & Multi Voltage Info	12÷13
Force Tig, Tecnica Tig DC-LIFT, Advance MV/PFC, Advance TIG	14
Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/MPGE	15
Motoinverter	16
Thunder, Magnum CE	17
Marte, Pratica, Moderna, Nordica ÷ Nordika	18
Artika, Quality, Eurarc, Linear,	19÷20

MIG-MAG Info, Automotive choice table	21÷23
Bimax	24
Telmig	25÷26
Mastermig	27
Supermig, Digital Mig	28
Technomig Dual Synergic, Technomig Pulse, Technomig Treo	29
Electromig, Superior Mig Pack (AQUA)	30
Inverpulse (AQUA).	31÷32

TIG Welding Info	33÷34
Force Tig, Tecnica Tig, Advance Tig, Technology Tig DC-LIFT,	
Technology Tig AC/DC-HF/LIFT, Supertig AC/DC-HF/LIFT	35÷36
Superior Tig	37÷38

PLASMA Cutting Info	39
Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma	40
Enterprise Plasma, Superplasma	41

SPOT Welding Info	42
Smart Inductor 5000	43
Alucar, Aluspotter, Digital Car Puller, Digital Car Spotter	44
Dent Pulling accessories	45÷46
Inverter Spot Welding Info	47
Inverspotter, Digital Spotter	48÷49
PTE, PCP Modular, Digital Modular	50

CHARGING Info	51÷52
Defender, T-Charge	53
Doctor Charge, Pulse	54
Nevatronic, Autotronic, Digistart, Startronic	55
Computer, Gemini, Touring, Nevada	56
Alpine, Nevaboost, Alaska	57
Leader, Dynamic, Energy	58
Solara, Solara Flexo, Drive	59
Converter, Speed Start	60
Pro Start, Start Plus	61

Remote Controls, Gas Regulators, Trolleys, G.R.A.	62
TIG Welding	63÷64
MIG-MAG Welding	65÷69
PLASMA Cutting	70
SPOT Welding	71÷72

Displayer, Flags, Blisters, Professional Helmets	73÷77
Accessories in Bulk	77

Legenda	78÷79
---------	-------

New CE Marking

EMF Safe with Telwin Products

All Telwin's products comply with the new CE Marking thanks to the EMF declarations of conformity.

GB The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2006/95/EC – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that today the CE marking requires a further certification. Since September 2008 Telwin certifies that all its products are in compliance with the new CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.

I L'avenuto recepimento della normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2006/95/EC con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che oggi la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin già da settembre 2008 certifica che tutti i prodotti sono conformi alla nuova marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.

F L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés,

et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2006/95/EC publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Ce qui implique ce qui suit le marquage CE exige désormais une certification supplémentaire. Telwin certifie déjà depuis septembre 2008 que tous ses produits sont conformes au nouveau marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.

E La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2006/95/EC con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que hoy el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin ya desde septiembre de 2008 certifica que todos los productos son conformes al nuevo marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.

D Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische

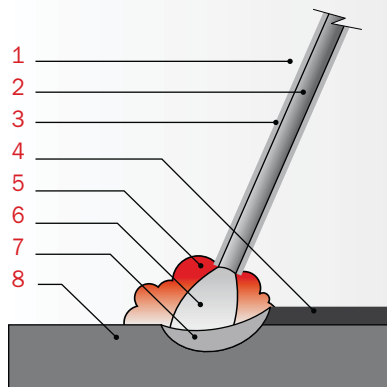
Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist nun eine weitere Zertifizierung erforderlich. Schon seit September 2008 zertifiziert Telwin durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der neuen CE-Kennzeichnung gemäß sind.

RU Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2006/95/EC и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получение сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанному выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin уже начиная с сентября 2008 года удостоверяет соответствие всей продукции новым требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



MMA Electrode Welding

MMA Process



GB 1.Electrode 2.Core 3.Coating 4.Slag
5.Gaseous protection 6.Welding arc
7.Melting pool 8.Base material

I 1.Elettrodo 2.Anima 3.Rivestimento
4.Scoria 5.Protezione gassosa
6.Arco di saldatura 7.Bagno di fusione 8.Materiale base

F 1.Électrode 2.Âme 3.Revêtement
4.Scorie 5.Protection gazeuse
6.Arc de soudage 7.Bain de fusion
8.Matériau de base

E 1.Electrodo 2.Alma 3.Rivestimento
4.Escoria 5.Protección gassosa 6.Arco de soldadura 7.Baño de fusión 8.Material de base

D 1.Elektrode 2.Kern 3.Umhüllung
4.Schlacke 5.Gasschutz
6.Schweissbogen 7.Schmelzbad
8.Grundstoff

RU 1.Электрод 2.Сердцевина 3.Покрывтие
4.Шлак 5.Газовая защита 6.Сварочная дуга 7.Расплав 8.Материал основы

MMA Characteristics

PLUS

- GB** highly practical • highly economic • without gas bottles • welding in any positions
- I** elevata praticità • alta economicità • assenza di bombole gas • saldatura in tutte le posizioni
- F** aspect pratique extrême • haut économique • pas de bouteille de gaz • soudage en toutes positions
- E** elevada practicidad • alta economicidad • ausencia de bombonas de gas • soldadura en todas las posiciones
- D** Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU** Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

MINUS

- GB** low productivity • slag removal from the piece
- I** limitata produttività • rimozione delle scorie dal pezzo
- F** productivité limitée • élimination scories de la pièce
- E** limitada productividad • eliminación de escorias de la pieza
- D** Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU** Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



Duty Cycle (EN 60974)

GB The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycle at an ambient temperature of 40°C.

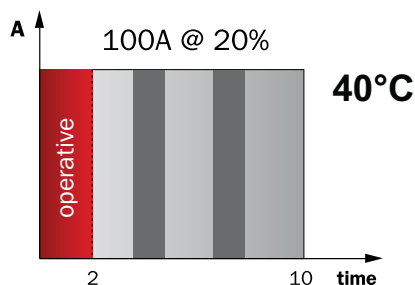
I Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°.

F Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

E El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

D Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltzeiten beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

RU Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°С.



Example

- GB** I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- I** Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- F** Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- E** Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- D** Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU** Я могу сварно непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

MMA Electrode Welding



Products & Electrodes

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	Ci	AL	CE
INVERTER							
Force, Tecnica, Advance, Technology 186 HD, Technology 216 HD, Technology 236 HD, Superior 245	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 238 CE/MPGE, Superior 320 CE VRD, Superior 400 CE VRD, Superior 630 CE VRD	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Marte, Pratica, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 220, 270, Eurarc 310, 410, Thunder 220 AC	AC	✓					
Artica 282, Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Quality 280	AC/DC	✓	✓	✓	✓		
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	
Thunder 304 CE, Thunder 314D CE, Magnum 400 CE	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Cellulosic Electrodes (CE models)

GB Adequate to weld pipes (deep and "viscous" pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general.

I Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e "viscoso") dove è necessaria la tenuta al gas, all'acqua, ai liquidi in pressione in genere.

F Prévu pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l'étanchéité au gaz, à l'eau et aux liquides sous pression en général.

E Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general.

D Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad).

RU Подходит для сварки труб (глубокий и "вязкий" расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом.



Electrodes & Currents

GB Welding current mean values (A) **I** Valori medi corrente saldatura (A) **F** Valeurs moyenne courante soudage (A) **E** Valores mediana corriente soldadura (A) **D** Mittelwerte des Schweißstroms (A) **RU** Средние значения тока сварки (A)

Ø _E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

Legenda

RT	GB Rutile I Rutile F Rutile E Rutile D Rutile RU Рутитовые
BS	GB Basic I Basico F Basique E Básico D Basisch RU Щелочные
CI	GB cast iron I ghisa F fonte E fundición D Gußeisen RU Чугун
SS	GB stainless steel I acciaio inox F acier inox E acero inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая сталь
AL	GB aluminium I alluminio F aluminium E aluminio D Aluminium RU Алюминий
CE	GB cellulosic I cellulosico F cellulosique E cellulosico D Zellulosisch RU Целлюлозные
AC	GB alternate current I corrente alternata F courant alternatif E corriente alternada D Wechselstrom RU переменный ток
2AC	GB alternate current - double output I corrente alternata - doppia uscita F courant alternatif - sortie double E corriente alterna - salida doble D Wechselstrom - doppel Ausgang RU переменный ток - двойной выход
DC	GB continuous current I corrente continua F courant continu E corriente continua D Gleichstrom RU постоянный ток
ØE	GB electrode diameter I diametro elettrodi F diamètre électrodes E diámetro electrodos D Elektroden Durchmesser RU Диаметр электрода



BE SAFE!



A Force 125 with accessories in cardboard carry case

inverter



COMPLETE WITH MASK AND ACCESSORIES



B-C-D Force 145 - 165 - 195 with accessories in plastic carry case



COMPLETE WITH MASK AND ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL
10 mm ² 3+2m DX25 801000	TRIBE Automatic 802658 OTHER MASKS Pag. 11	Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620	Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 802624	Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 802622	Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 5 kg 802749	Ø 2,5mm 2,5 kg 802748 Ø 3,2mm 5 kg 802765
BCD		BCD	BCD	BCD	BCD	BCD

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	0% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{60% MAX}	P _{60% MAX}	P _{GEN}	I _{ph}	η _{cos φ}	Ø _E MIN	IP	W _L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN60974-1	V	A	kW	kW	A		mm		mm	kg
A Force 125 + accessories + cardboard carry case	815855	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	370x370x150	3,4
B Force 145 + accessories + plastic carry case	815856	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380x420x170	5,2
Force 145	815852													300x125x225	2,8
C Force 165 + accessories + plastic carry case	815857	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
Force 165	815853													300x125x225	2,9
D Force 195 + accessories + plastic carry case	815859	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
Force 195	815858													300x125x225	2,9

inverter



EFG

**FORCE 145 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815862



PROMOTION
PACKAGE



**FORCE 165 + AUTOMATIC MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815863



PROMOTION
PACKAGE



**FORCE 125 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815861



E-F-G Tecnica 151/S - 171/S - 211/S



E-F-G Tecnica

**TECNICA IN PLASTIC CARRY CASE
+ MASK + ACCESSORIES**

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



10 mm² 3+2m DX25
801000 **E**
16 mm² 3+2m DX25
801096 **FG**

TIG WELDING KIT



801113 **E**
801097 **FG**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
802658
OTHER MASKS
Pag. 11

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1.6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2.5mm 15pcs
802618
Ø 3.2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620 **FG**

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2.5mm 10pcs
802623
Ø 3.2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2.5mm 10pcs
802621
Ø 3.2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 2.5 kg
802737
Ø 2.5mm 2.5 kg
802739
Ø 3.2mm 5 kg
802749

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2.5mm 2.5 kg
802748
Ø 3.2mm 5 kg
802765

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	Ø _{ph}	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V(50-60Hz)	A				V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		gen(kit)	code
E	Tecnica 151/S + + +	816202	230 1 ph	10÷130	90%@130A	130@30%	95	75	17,5 26	2,6 3,9	5	16	0,86 0,7	1,6 3,2	IP23	4,1 (6,5)	816002
F	Tecnica 171/S + + +	816203	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140@25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,6)	816003
G	Tecnica 211/S + + +	816122	230 1 ph	15÷180	65%@180A	170@18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (6,9)	816022

inverter

TECHNOLOGY IN ALUMINIUM
CARRY CASE + MASK + ACCESSORIES



A Technology 186 HD

B Technology 216 HD

C Technology 236 HD

A-B-C Technology



CELLULOSIC

Aluminium

NEW

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

TIG LIFT

TIG LIFT

CARBON CUT

TIG LIFT

200A@30%
AT 40°C



D Superior 245

E Superior 320 CE VRD

F Superior 400 CE VRD

G Superior 630 CE VRD

MIG OPTIONS

**SUPERIOR 400-630
MIG PACK (AQUA)**



**WIRE FEEDER
TX50**



Pag.30

OPTIONAL

3ph RANGE

MMA WELDING KIT

16 mm² 3+2m DX25
801096 **ABD**
25 mm² 4+3m DX50
801081 **E**
25 mm² 3+2m DX25
801102 **C**
50 mm² 4+3m DX50
801093 **F**
70 mm² 4+3m DX70
801106 **G**

ALUMINIUM KIT

802273 **FG**
FLUX KIT
802466 **FG**

TIG WELDING

801097 **ABC**
GAS REGULATOR
722119 **DEFG**

REMOTE CONTROL

1 pot.
802219 **EFG**
2 pot.
802336 **EFG**
Pedal
802017 **EFG**

GOUGING KIT

802666 **FG**
CARBON ELECTRODES
Ø 8mm 5pcs
802803 **FG**
Ø 10mm 5pcs
802305 **FG**

TIG TORCHES

4m
722563 **D**
742058 **EFG**
MIG-MAG TORCHES
3m 742186 **F**
722798 **G**
4m 742184 **F**
5m 742188 **FG**
722800 **G**

WIRE FEEDER

TX50
806110 **FG**
4 ROLLS
0,6+2mm
Max 15 Kg
300mm

EXTENSIONS

4m
400 802472 **FG**
630 802348
10m
400 802473 **FG**
630 802349

TROLLEY NATIONAL

803076 **FG**
TROLLEY CONTINENTAL
803064 **G**

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	A _{60%}	P _{60%}	P _{GEN}	η	φ	Ø	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		gen(kit)	code
A Technology 186 HD	+ AL + ACC	816205	230 1 ph	5÷160	160@35%	125	83	23 32	3,5 5	7	-	0,9 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (8,5)	816005
B Technology 216 HD	+ AL + ACC	816206	230 1 ph	5÷180	180@30%	125	83	23 35	3,5 5,5	8	-	0,87 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (8,4)	816006
C Technology 236 HD	+ AL + ACC	816207	230 1 ph	5÷200	200@35%	140	81	24 42	4,2 6,6	10	-	0,84 0,8	1,6 4	IP23	6,2 (10)	816007
D Superior 245	-	816020	400 3 ph	5÷220	220 15%	120	79	6,4 11,3	3,5 7,3	11	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	5,8	816020
E Superior 320 CE VRD	-	816036	230-400 3 ph	10÷270	270 35%	205	62,8	10 14,4	6,5 9	13	-	0,9 0,9	1,6 6	IP23	12,5	816036
F Superior 400 CE VRD 230/400V	-	816034	230-400 3 ph	10÷350	330 35%	230	62	8,5 20	8 14	20	-	0,86 0,9	1,6 6	IP23	25	816034
F Superior 400 CE VRD	-	816035	400 3 ph	10÷350	330 35%	230	62	12 20	8 14	20	-	0,85 0,9	1,6 6	IP23	25	816035
G Superior 630 CE VRD	-	816021	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	73	20 35	13 23	32	-	0,86 0,9	1,6 8	IP23	43	816021
G Superior 630 CE VRD 230/400V	-	816032	230-400 3 ph													816032



VANTAGE DRAGON
Cod. 802614

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



JAGUAR FIRE
Cod. 802807

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/2/1/2

2 PCS



JAGUAR
Cod. 802779

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/2/1/2

2 PCS

NEW



STREAM FLAME
Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS

NEW



STREAM
Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2

2 PCS



TRIBE
Cod. 802658

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from 22A
- class: 1/3/1/3

2 PCS

NEW



TIGER XL
Cod. 802812

- fix
- 11 DIN

2 PCS



TIGER
Cod. 802626

- fix
- 10 DIN

2 PCS

TECHNICAL DATA	VANTAGE DRAGON 802614	JAGUAR FIRE 802807	JAGUAR 802779	STREAM FLAME 802816	STREAM 802813	TRIBE 802658	TIGER XL 802812	TIGER 802626
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	<5A	5A	5A	5A	5A	22A	✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
GRINDING MODE	-	✓	✓	✓	✓	-	-	-
VARIABLE (*) DIN	- 9 ÷ 13	- 4/5÷9/9÷13 3 SETTINGS	- 4/5÷9/9÷13 3 SETTINGS	- 4/9÷13 2 SETTINGS	- 4/9÷13 2 SETTINGS	11	11	10
SENSITIVITY	- 9 ÷ 13	- 9 ÷ 13	- 9 ÷ 13	FIX	FIX	FIX	-	-
DELAY (s)	FIX	- 0,1 ÷ 1	- 0,1 ÷ 1	FIX	FIX	FIX	-	-
DIN	4	4	4	4	4	3	-	-
LENS SPEED (ms)	0,04	0,04	0,04	0,4	0,4	0,4	-	-
OPTICAL CLASS	1/1/1/2	1/2/1/2	1/2/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/3/1/3	1	1

(*) - 9 ÷ 13 variable - variable - variable - variable - wechselnd - переменная

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO - PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO - SCHUTZGLAS
KIT 2 PCS - ЗАЩИТА СТЕКЛА

Vantage Dragon
112X90mm
cod. 802654

Jaguar
115X90mm
cod. 802804

Jaguar Fire

Stream Flame

Tribe

Stream
110X90mm
cod. 802655

Tiger XL

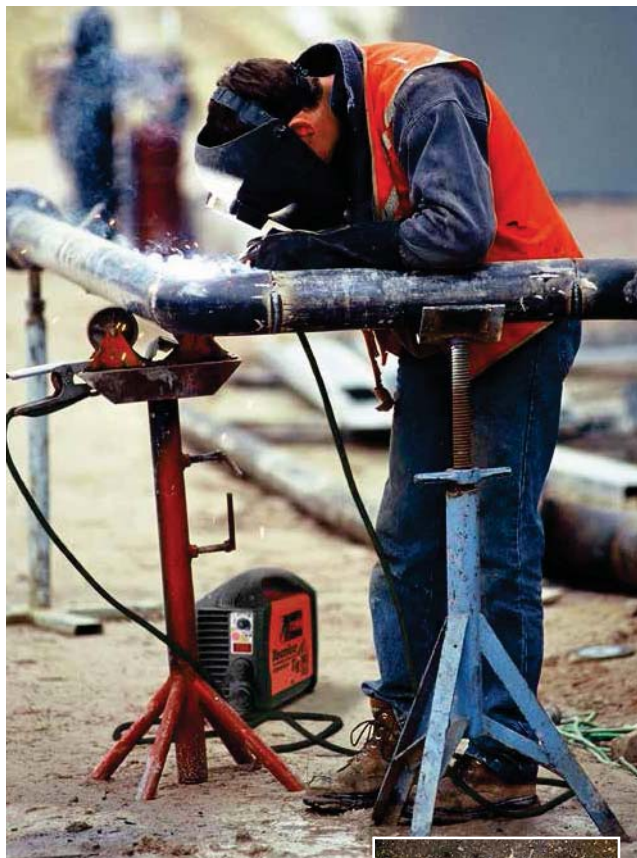
Tiger
108X51mm
cod. 802652

VRD & Tig Lift



VOLTAGE REDUCTION DEVICE

VRD: Improves safety during welding operations



GB VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).

I VRD: Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

F VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

E VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

D VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusinken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

RU VRD: Повышает безопасность операций сварки

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и т.п.).

TIG Lift

GB Use with mma and tig dc lift

- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

I Utilizzo in mma e tig dc lift

- Regolazione arc force e hot start: ottimo innesco dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualità inverter

F Utilisation en mma et tig dc lift

- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
- User-friendly: lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

E Uso en mma y tig dc lift

- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

D Einsatz in MMA und WIG DC Lift

- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

RU Использование для сварки мма и тиг dc lift

- Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего

TIG LIFT

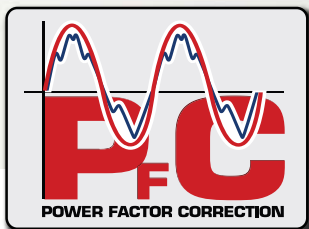
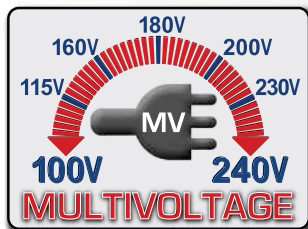
состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва

- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера



Multi Voltage Power Factor Corrector

MV/PFC: wide range of input voltages



GB Multivoltage: wide range of input voltages (from 100V to 240V)

- Use with unstable voltages
- Complete protection with motogenerators
- Use of long extensions, up to 250 m
- Absorption decreased up to 30% compared to welding machines of equal power
- Inverter quality

I Multivoltaggio: ampia gamma di tensioni in ingresso (da 100V a 240V)

- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa con motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m
- Minori assorbimenti fino al 30% rispetto a saldatrici di pari potenza
- Qualità inverter

F Multitensions: ample gamme de tensions en entrée (de 100V jusqu'à 240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète avec motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m
- Plus petites absorptions jusqu'à 30% par rapport aux postes de soudage de même puissance
- Qualité inverter

E Multi tensión: amplia gama de tensiones en entrada (de 100V hasta 240V)

- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa con motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m
- Absorciones menores de hasta el 30% con respecto a soldadoras de igual potencia
- Calidad inverter

D Multispannungen: breiter Bereich an Eingangsspannungen (von 100V bis zum 240V)

- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Stromaggregaten
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmewerte im Vergleich zu leistungsgleichen Schweißmaschinen
- Inverterqualität

RU Мульти напряжения: широкий диапазон входных напряжений (от 100 в до 240 в)

- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м
- Уменьшенное потребление до 30% по сравнению с другими сварочными аппаратами равноценной
- Качество инвертера

Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/MPGE: the solution



GB All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE, GE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.

I Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE, GE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto a alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

F Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE, GE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.



E Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE, GE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

D Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregate hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE, GE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

RU Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE, GE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.



Force Tig 170 DC-LIFT



DIGITAL

**MMA
ADJUSTABLE**
• ARC FORCE
• HOT-START

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Tecnica Tig 190



Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



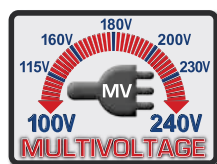
A Force Tig 170 DC-lift **B** Tecnica Tig 190 DC-lift VRD

A-B Force Tig 170 - Tecnica Tig 190

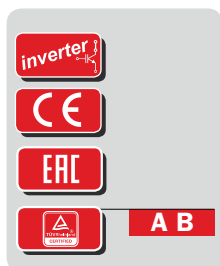
**COMPLETE WITH TIG ACCESSORIES
AND PLASTIC CARRY CASE**



Advance Range



VRD Device



C-D Advance 187 MV/PFC - Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD

DIGITAL

**MMA
ADJUSTABLE**
• ARC FORCE
• HOT-START

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Advance 227 MV/PFC Tig

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	0/ TELWIN 70 USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX}	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		gen(kit)	code
A Force Tig 170 DC-LIFT	+ +ACC	816214	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 10%	-	78	27	4,1	6	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	3 (6,8)	816014
B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD	+ +ACC	816219	230 1 ph	10÷170	88% @ 150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (8,5)	816019
C Advance 187 MV/PFC	-	816009	100-120 1 ph 200-240 1 ph	10÷110 10÷150	88% @ 150A	90 25% 140 25%	60 95	75	15,5 24,5 12,5 19,5	1,7 2,7 2,7 4,3	4 6	15 10	0,84 0,98	1,6 4	IP23	5,7 (-)	816009
D Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD	-	816010	100-120 1 ph 200-240 1 ph	10÷130 10÷200	-	130 40%* 200 30%	110 135	81	20 25 17,5 27	2,2 2,8 3,7 5,9	5 8	15 16	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (-)	816010

(*) A_{MAX} 40°C = 150A@30% ⇒ = 20A

inverter

RECOMMENDED FOR
MOTOGENERATORS

MULTI
PROTECTIONS
FOR GENERATOR
MPGE



E Force 168 MPGE

F Tecnica 188 MPGE



E-F Force, Tecnica MPGE



G Technology 238 CE/MPGE



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL	TIG WELDING KIT
10 mm² 3+2m DX25 801000 A E 16 mm² 3+2m DX25 801096 BCDF 25 mm² 3+2m DX25 801102 G	TRIBE Automatic 802658 OTHER MASKS Pag. 11	Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620	Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 802624	Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 802622	Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 5 kg 802749	Ø 2,5mm 2,5 kg 802748 Ø 3,2mm 5 kg 802765	801097 BCD 801113 FG GLOVES 802673 OTHER GLOVES Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS		STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	0% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	≡	η ₀	Ø _E MIN MAX	IP	KG	GENERATOR ONLY
				V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		gen(kit)	code
E	Force 168 MPGE	+  + 	816211	230 1 ph	10÷150	60%@150A	140 7%	-	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	2,9 (5,5)	816011
F	Tecnica 188 MPGE	+  + 	816212	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,1 (7)	816012
G	Technology 238 CE/MPGE	+  + 	816213	230 1 ph	5÷180	-	180 35%	140	102	27 36	4,3 6	9	-	0,84 0,7	1,6 4	IP23	6,2 (10,1)	816013

inverter **+30%**
PERFORMANCES



CELLULOSIC



A Motoinverter 174 CE

CELLULOSIC



B Motoinverter 204 CE Honda

CELLULOSIC



C Motoinverter 204 CE Kohler

CELLULOSIC



D Motoinverter 254 CE

CELLULOSIC



E Motoinverter 264D CE

**MOTOINVERTER WITH
OPTIONAL WHEELS KIT**



**THUNDER WITH
OPTIONAL WHEELS KIT**



TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60°C} 40°C EN60974-1 A	V ₀	Ø _E MIN MAX	IP	W _L H mm (LxWxH)	kg
A	Motoinverter 174 CE	815791	5÷160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40
B	Motoinverter 204 CE (HONDA)	815793	5÷190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58
C	Motoinverter 204 CE (KOHLER)	815976								
D	Motoinverter 254 CE	815975	5÷230	200 30%	130	112 V DC	1,6 5	IP23	850x550x670	73
E	Motoinverter 264D CE	815980	5÷230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1050x580x720	107

DC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS		V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	I	g/kWh	db
		V (50-60Hz)	kW		kW/Hp	cm³	rpm		l		
A	Motoinverter 174 CE	230 1 ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA
B	Motoinverter 204 CE (HONDA)	230 1 ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA
C	Motoinverter 204 CE (KOHLER)	230 1 ph	2,2	KOHLER CH 395	7,1/9,5	277	3600	MANUAL	7	313	97 LWA
D	Motoinverter 254 CE	230 1ph	3	HONDA GX 390	8,2/11	389	3300	MANUAL	6,1	313	97 LWA
E	Motoinverter 264D CE	230 1ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA



F Thunder 220 AC



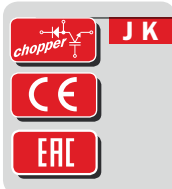
G Thunder 304 CE Kohler



Aluminium



H Thunder 304 CE Honda



I Thunder 314D CE



Aluminium



CELLULOSIC
Aluminium



J-K Magnum 400 CE

OPTIONAL

MMA WELDING KIT

10 mm² 3+2m DX25
801000 A
 35 mm² 4+3m DX50
801095 GHI
 16 mm² 3+2m DX25
801096 BC
 25 mm² 3+2m DX25
801102 DEF
 50 mm² 4+3m DX50
801093 JK

MMA - MIG/MAG TIG MASK

TRIBE
 Automatic
802658
JAGUAR
 Automatic Variable
802779
 OTHER MASKS
 Pag. 11

WHEELS KIT

802117 A
802490 BC
802675 DEF
802680 GHI
802687 JK

AC POWER SUPPLY KIT

802494 DE
802584 BC
TIG WELDING KIT
801097 ABCDE

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm 15pcs **802616**
 Ø 2mm 15pcs **802617**
 Ø 2,5mm 15pcs **802618**
 Ø 3,2mm 10pcs **802619**
 Ø 4mm 8pcs **802620**

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm 10pcs **802623**
 Ø 3,2mm 8pcs **802624**

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm 10pcs **802621**
 Ø 3,2mm 8pcs **802622**

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 2,5 kg **802737**
 Ø 2,5mm 2,5 kg **802739**
 Ø 3,2mm 5 kg **802749**

BASIC ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2,5mm 2,5 kg **802748**
 Ø 3,2mm 5 kg **802765**

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V ₀	Ø _{MIN} MAX	IP	W _L H	kg
F	Thunder 220 AC	825001	60÷200	200 35%	180	65 V AC	2÷4	IP23	860x510x550	82
G	Thunder 304 CE (KOHLER)	825002	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	166
H	Thunder 304 CE (HONDA)	825005								163
I	Thunder 314D CE	825003	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	185
J	Magnum 400 CE (LOMBARDINI)	825004	35÷400	400 35%	300	85 V DC	1,6÷8	IP23	1500x760x1040	520
K	Magnum 400 CE (KUBOTA)	825006								510

AC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS		V _{AC}	P _{AC}	V _{AC}	P _{AC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	I	g/kWh	db
		V (50-60Hz)	kVA	V	kVA		kW/Hp	cm ³	rpm				
F	Thunder 220 AC	230 1ph	7	-	-	HONDA GX 390	8,2/11	389	3000	MANUAL	6,1	313	97 LWA
G	Thunder 304 CE (KOHLER)					KOHLER CH 730	18,6/25	725					
H	Thunder 304 CE (HONDA)	230 1ph	4	400 3ph	10	HONDA GX 630	15,5/20,8	688	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m
I	Thunder 314D CE	230 1ph	4	400 3ph	10	LOMBARDINI 25LD/2	14/19	851	3000	ELECTRIC	18	280	78 @ 7m
J	Magnum 400 CE (LOMBARDINI)					LOMBARDINI LWD1003		1028					
K	Magnum 400 CE (KUBOTA)	230 1ph	10	400 3ph	15	KUBOTA D1105	19/26	1123	3000	ELECTRIC	75	255	96 LWA



A Pratica 152 Turbo



B Moderna 150



C Nordica 4.181 Turbo

D Nordica 4.181/R Turbo



E Nordica 4.185 Turbo

F Nordica 4.220 Turbo

G Nordica 4.280 Turbo



H Nordika 1800



I Nordika 2160



J Nordika 3200

K Nordika 3250

OPTIONAL

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm 15pcs
 □ 802616
 Ø 2mm 15pcs
 □ 802617
 Ø 2,5mm 15pcs
 □ 802618
 Ø 3,2mm 10pcs
 □ 802619

A B

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 2,5 kg
 □ 802737
 Ø 2,5mm 2,5 kg
 □ 802739
 Ø 3,2mm 5 kg
 □ 802749

A B

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL
 □ 802812
OTHER MASKS
 Pag. 11

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
 Automatic
 □ 802658

WHEELS KIT



□ 802116

C

GLOVES



□ 802673
OTHER GLOVES
 Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	I _{MIN} A	Ø _{MIN} mm	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
	Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	1,6 2,5	IP21	315x175x250	11,3
A	Pratica 152 Turbo	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	310x170x250	13,6
B	Moderna 150	809200	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x280	13,9
C	Nordica 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370x250x310	15,7
D	Nordica 4.181/R Turbo	814023	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	575x325x360	16,2
E	Nordica 4.185 Turbo	814105	230 1ph 400 2ph	50÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	575x325x360	16,6
F	Nordica 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20-10	2 4	IP21	575x325x360	19,4
G	Nordica 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25-16	2 5	IP21	575x325x360	19,2
H	Nordika 1800	814189	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x275	14,1
I	Nordika 2160	814193	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640x325x435	17,2
J	Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	-	2 4	IP21	700x325x440	21
K	Nordika 3250	812012	230 1ph 400 2ph	70÷250	55	4,5	-	2 5	IP21	700x325x440	22



DUAL AC



L Artika 220

M Artika 270

N Artika 282



O Quality 280 AC/DC



P Eurarc 310

Q Eurarc 410

DUAL AC



R Eurarc 322

DUAL AC



S Eurarc 422

DUAL AC



T Eurarc 522

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- 801081 **Q S**
- 801093 **T**
- 801096 **L M N O P**
- 801102 **R**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- STREAM**
- 802813
- OTHER MASKS
- Pag. 11

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- JAGUAR**
- Automatic - Variable
- 802779
- OTHER MASKS
- Pag. 11

GLOVES



- 802673
- OTHER GLOVES
- Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} A EN60974-1	A _{60%} A EN60974-1	V ₀ V	P _{60%} kW MAX	cos φ	Ø _E mm	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
L	Artika 220	814178	230 1ph 400 2ph	40÷200	170 10%	80	50	2,5 7	0,6	2 4	IP22	750x360x490	23
M	Artika 270	812011	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,1 8,4	0,55	2 5	IP22	750x360x490	25
N	Artika 282	814095	230 1ph 400 2ph	35÷250	220 10%	90	55/78	2,7 8	0,44	1,6 5	IP22	750x360x490	33
O	Quality 280 AC/DC	814097	230 1ph 400 2ph	45÷230 AC 25÷160 DC	220@10% AC 150@15% DC	90 AC 80 DC	55 AC 67 DC	3,3 7,2	0,5	1,6÷5 AC 1,6÷4 DC	IP22	750x360x490	40
P	Eurarc 310	817019	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,1 8,4	0,55	2 5	IP22	690x390x480	26
Q	Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70÷330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830x455x580	45
R	Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690x390x480	37
S	Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830x455x580	61
T	Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950x490x680	81

Aluminium



A Linear 280

B Linear 340

Aluminium



C Linear 300/S

D Linear 410/S



Aluminium



E Linear 430 HD

F Linear 530 HD

G Linear 630 HD

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- 801081 **A**
- 801093 **D E**
- 801095 **B C**
- 801106 **F G**

GOUGING KIT



802666

B D E F G

CARBON ELECTRODES



- Ø 8mm 5pcs **F G**
- 802803 **F G**
- Ø 10mm 5pcs **G**
- 802305 **G**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
802658

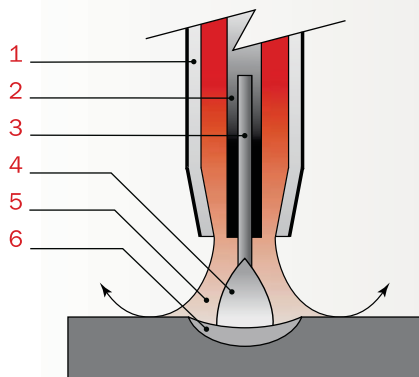


JAGUAR
Automatic
Variable
802779

OTHER MASKS
Pag. 11

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%}	cos φ	Ø	Ø MIN	IP	W ^H _L	kg
			V (50-60Hz)	A	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm	mm		mm (LxWxH)	
A	Linear 280	DC 818002	230-400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	1,6 5	IP22	890x460x590	65
B	Linear 340	DC 819020	230-400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	2 6	IP22	890x460x590	80
C	Linear 300/S	DC 818007	230-400 3 ph	50÷250	-	250 35%	170	62	6,5 10,5	0,6	1,6 5	1,6 5	IP22	950x490x680	70
D	Linear 410/S	DC 818009	230-400 3 ph	80÷350	-	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	2 6	IP22	950x490x680	101
E	Linear 430 HD	DC 819088	230-400 3 ph	80÷360	-	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	2 6	IP22	1000x540x760	114
F	Linear 530 HD	DC 819055	230-400 3 ph	60÷450	-	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	2 8	IP22	1000x540x760	170
G	Linear 630 HD	DC 819082	230-400 3 ph	60÷550	-	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	2 8	IP22	1000x540x760	180

MIG-MAG Process



GB 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool

I 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

F 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

E 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

D 1.Düse 2.Kontakttröhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen
5.Gasschutz 6.Schmelzbad

RU 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав

Gas Welding

PLUS

- GB** Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes
- I** Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi
- F** Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées
- E** Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos
- D** Einfach zu erlernende Technik • hohe Produktivität • keine Schlacke • geringe Rauchentwicklung
- RU** Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутствие шлака • низкое количество дымов

MINUS

- GB** Presence of gas bottle • limited out-door use
- I** Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- F** Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- E** Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- D** Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU** Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

No Gas/Flux Welding

PLUS

- GB** Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for out-door use
- I** Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto
- F** Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre
- E** En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre
- D** Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien
- RU** Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

MINUS

- GB** Slags to be removed • cost of the flux wire
- I** Scorie da rimuovere • costo filo animato
- F** Scories à éliminer • coût fil fourré
- E** Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- D** Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU** Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

Typical Welding Gas

Materials	Mode	CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArO ₂ (98/2)	Ar
GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Сталь	Short/Spray Arc	✓ No Spray Arc	✓	✓				
	Pulse Arc		✓	✓	✓			
GB Stainless steel I Acciaio inox F Acier inox E Acero inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓	✓	✓			
	Pulse Arc				✓	✓	✓	
GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							
GB Brass/Bronze I Ottone/bronzo F Laiton/Bronze E latón/bronce D Messing/Bronze RU Латунь/Бронза	Short/Spray Arc							✓
GB Brazing I Brasatura F Brasage E Cobresoldadura D Mig-löten RU Пайки	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							✓

Pulse Welding



Pulse Arc

GB This is a "controlled" transfer mode with the functional advantages of SPRAY ARC (high melting rate and no splash), extending these advantages to the considerably lower current intensities typical of SHORT ARC applications. Excellent for horizontal welding, it is indispensable for welding stainless steel, aluminium and its alloy on thin materials. Gases used: Ar, ArCO₂, ArO₂.

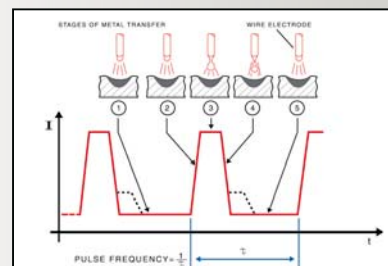
I E' una modalità di trasferimento "controllato" che possiede i vantaggi della funzionalità SPRAY ARC (velocità di fusione e assenza di spruzzi) estendendoli ad intensità di corrente notevolmente basse tipiche dell'applicazione in SHORT ARC. Ottima per saldature in posizione, è indispensabile nelle saldature degli acciai inox, dell'alluminio e sue leghe per spessori sottili. Gas usati: Ar, ArCO₂, ArO₂.

F Mode de transfert "contrôlé" offrant les avantages du fonctionnement SPRAY ARC (vitesse de fusion et absence de projections) mais étendant ces derniers à des intensités de courant extrêmement basses, typiques de l'application avec SHORT ARC. Optimal pour les soudages en position, indispensable pour le soudage des aciers inox, de l'aluminium et de ses alliages pour épaisseurs réduites. Gaz utilisés: Ar, ArCO₂, ArO₂.

E Es una modalidad de transferencia "controlada" que posee las ventajas de las funciones SPRAY ARC (velocidad de fusión y ausencia de salpicaduras) ampliándolas con una intensidad de corriente notablemente baja típica de la aplicación en SHORT ARC. Óptima para soldadura en posición, es indispensable en las soldaduras de los aceros inoxidables, del aluminio y de sus aleaciones en espesores finos. Gases usados: Ar, ArCO₂, ArO₂.

D In diesem Verfahren wird der Werkstoff "kontrolliert" übertragen, die Vorteile der Funktion SPRAY ARC (geringe Schmelzdauer und keine Spritzer) werden hier also ausgedehnt auf äußerst niedrige Stromstärken, wie sie für Anwendungen des Verfahrens SHORT ARC typisch sind. Bestens geeignet für Schweißarbeiten in Zwangslage, ist dieser Modus unverzichtbar zum Schweißen dünnwandiger Werkstoffe aus rostfreiem Stahl, Aluminium und dessen Legierungen. Verwendete Gase: Ar, ArCO₂, ArO₂.

RU Этот режим "контролируемого" переноса, обладающий преимуществами функции SPRAY ARC (скорость плавки и отсутствие брызг), с использованием очень низкой интенсивности тока, типичной для применения при SHORT ARC. Этот метод прекрасно подходит для сварки в определенном положении, необходим для сварки нержавеющей стали, алюминия и его сплавов при небольших толщинах. Используемый газ: Ar, ArCO₂, ArO₂.



PULSE welding waveforms • Forme d'onde soudatura PULSE • Forme d'onde soudage PULSE • Formas de onda soldadura PULSE • Wellenformen bei den Schweißverfahren PULSE • Форма волны при импульсной



MIG PULSE welding on aluminium • Saldatura MIG PULSE su alluminio • Soudage MIG PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE auf Aluminium • Импульсная сварка MIG PULSE на алюминии

Pulse On Pulse Arc (POP)

GB This is a new application of MIG pulse welding where two different current levels are automatically generated at variable frequency. The amplitude (I₁, I₂) and duration (t₁, t₂) of each level can be adjusted within preset limits. This welding mode offers indisputable advantages in controlling heat transfer to the piece, to aluminium in particular, and gives a high quality seam surface in terms of appearance, similar to that obtained by TIG welding.

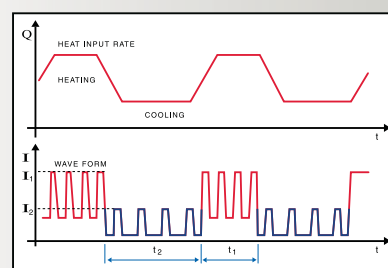
I E' una nuova applicazione in MIG pulsato in cui due diversi livelli di corrente vengono automaticamente generati con frequenza variabile. L'ampiezza (I₁, I₂) e la durata (t₁, t₂) di ciascun livello sono regolabili entro limiti prefissati. Questa modalità offre indiscutibili vantaggi nel controllo dell'apporto termico sul pezzo, in particolare sull'alluminio, e conferisce una alta qualità estetica alla superficie del cordone, simile a quella ottenuta in saldatura TIG.

F Nouvelle application en MIG pulsé comprenant deux différents niveaux de courant produits automatiquement à fréquence variable. L'amplitude (I₁, I₂) et la durée (t₁, t₂) de chaque niveau sont réglables dans des limites prédéfinies. Ce mode offre des avantages incontestables en ce qui concerne le contrôle de l'apport thermique sur la pièce, en particulier sur l'aluminium, et assure une haute qualité esthétique de la surface du cordon, semblable à celle obtenue avec le soudage TIG.

E Es una nueva aplicación en MIG pulsador en la que dos niveles diferentes de corriente se generan automáticamente con frecuencia variable. La amplitud (I₁, I₂) y la duración (t₁, t₂) de cada nivel se pueden regular dentro de los límites fijados. Esta modalidad ofrece indiscutibles ventajas en el control del aporte térmico en la pieza, en especial en el aluminio, y confiere una alta calidad estética a la superficie del cordón parecida a la obtenida en soldadura TIG.

D Hier handelt es sich um eine neue Anwendungsform des pulsierten MIG-Schweißens, bei der zwei unterschiedliche Strompegel automatisch mit variabler Frequenz erzeugt werden. Die Amplitude (I₁, I₂) und Dauer (t₁, t₂) der einzelnen Pegel sind innerhalb festgelegter Grenzen einstellbar. Dieser Modus bietet unbestreitbare Vorteile bei der Kontrolle des Wärmeeintrages in das Werkstück, insbesondere in Aluminium, und verleiht der Nahtoberfläche eine optisch sehr ansprechende Beschaffenheit, ähnlich der, wie sie beim WIG-Schweißen erzielt wird.

RU Новое применение для импульсной сварки MIG, где два разных уровня тока автоматически генерируются с переменной частотой. Амплитуда (I₁, I₂) и продолжительность (t₁, t₂) каждого уровня могут регулироваться в пределах заданного диапазона. Этот режим гарантирует безусловные преимущества при управлении температурой, подаваемой к детали, в особенности, при сварке алюминия, и придает высокое качество и эстетику поверхности сварного шва, сходного с получаемым при сварке TIG.



PULSE ON PULSE welding waveform • Forma d'onda saldatura PULSE ON PULSE • Forme d'onde soudage PULSE ON PULSE • Forma de onda soldadura PULSE ON PULSE • Wellenform beim Schweißverfahren PULSE ON PULSE • Форма волны при сварке PULSE ON PULSE



MIG PULSE ON PULSE welding on aluminium • Saldatura MIG PULSE ON PULSE su alluminio • Soudage MIG PULSE ON PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE ON PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE ON PULSE auf Aluminium • Сварка MIG PULSE ON PULSE на алюминии

Choose your Product



Automotive choice table

Tabella di scelta per automotive • Tableau de choix pour automotive • Tabla de elección para automotive • Wahlstafel für Automotive • Таблицы автосегмента

MIG	Telmig	Mastermig 220/2 - 270/2	Digital Mig 220 - 330 And Spool Gun	Technomig 180, 210 Dual Synergic, Technomig 225 Pulse	Technomig 215 Dual Synergic, Technomig 223 Treo, Electromig 220
Aluminium (GB) Alluminio (I) Aluminium (F) Aluminium (E) Aluminio (D) Aluminium (RU) Алюминий Steel (GB) Acciaio (I) Acier (F) Acero (E) Stahl (D) Сталь (RU) High strength steels (GB) Acciai alta resistenza (I) Aciers haute résistance (F) Aceros alta resistencia (E) Hochfeste Stähle (D) Высокопрочная сталь (RU) Brazing (GB) Brasatura (I) Brasage (F) Cobresoldadura (E) Lötdräht (D) Пайки (RU)	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★ ★ excellent ★ ★ ★ ★ ★ excellent ★ ★ ★ ★ ★ excellent

SPOT WELDING	Alucar 5100	Alu Spotter 6100	Digital Car Puller 5000 Digital Puller 5500	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 7000	Digital Spotter 9000	Inverspotter 12000	Inverspotter 13500 (Smart/Aqua)	Inverspotter 14000 (Smart/Aqua)
Dent Repair									
Aluminium • Alluminio • Aluminium • Aluminio • Aluminium • Алюминий	😊	😊							
Steel • Acciaio • Acier • Acero • Stahl • Сталь	😞	😞	😊	😊	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
Spot Welding									
Single spot • Punto singolo • Point individuel • Punto individuel • Einzelner Punkt • Одноточечный				😊	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802832	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802699	😊 with optional cod. 802699
Mild steel • Acciaio dolce • Acier doux • Acero dulce • Weicher Stahl • Мягкая сталь				😊	😊	😊	😊	😊	😊
HSS • HLE • HTS						😐	😊	😊	😊
UHSS • UHLE • UHTS							😊	😊	😊
	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



MAX 0,8 kg	A
MAX 5 kg 200mm	BCD EFG
MAX 15 kg 300mm	H
CE	
EAC	

FLUX ONLY



A Bimax 105

FLUX/MIG-MAG



B Bimax 4.135 Turbo

FLUX/MIG-MAG



C Bimax 4.165 Turbo

D Bimax 4.195 Turbo

FLUX/MIG-MAG



E Bimax 132 Turbo

F Bimax 152 Turbo



G Bimax 162 Turbo

H Bimax 182 Turbo

OPTIONAL

STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle	GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle	STAINLESS STEEL KIT	ALUMINIUM KIT	MIG - MAG CONSUMABLES
802147	802148	802032	802708	802037	802036	
BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	BCDEFGH	Pag. 67

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	I	cos φ	N	ST	SS	AL	FX	W _L H	kg
A Bimax 105	820081	230 1 ph	55÷80	80 10%	-	27	2,5	10	0,9	2	-	-	-	0,8	355x175x300	12,7
B Bimax 4.135 Turbo	820005	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	420x240x370	17,3
C Bimax 4.165 Turbo	821015	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1,2	0,8 1,2	730x370x475	23
D Bimax 4.195 Turbo	821016	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1,2	0,8 1,2	640x350x470	29
E Bimax 132 Turbo	821010	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,3 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	480x275x380	21
F Bimax 152 Turbo	821011	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1,2	0,8 1,2	730x370x475	23
G Bimax 162 Turbo	821012	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1,2	0,8 1,2	640x350x470	25
H Bimax 182 Turbo	821013	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1,2	0,8 1,2	800x450x570	38



I Telmig 150/1 Turbo



J Telmig 170/1 Turbo



K Telmig 180/2 Turbo



L Telmig 195/2 Turbo

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK	MIG - MAG TORCHES	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle	STAINLESS STEEL KIT	ALUMINIUM KIT	NAIL SPOT WELDING KIT	PLATE TEMPERING KIT	MIG - MAG CONSUMABLES
TRIBES Automatic 802658 OTHER MASKS Pag. 11	4m 742181	802032	802037	802036 802115	802034	802035	Pag. 67-68
	L	I	IJKL	IJK L	IJKL	L	

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1	A _{60%} 40°C EN60974-1	V ₀	P _{50%} MAX	I _{ph}	cos φ	N°	ST	SS	AL	IP	W _L ^H mm (LxWxH)	kg
			V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A							mm	
I	Telmig 150/1 Turbo	821052	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	730x370x475	24
J	Telmig 170/1 Turbo	821054	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	37
K	Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	37
L	Telmig 195/2 Turbo	821069	230 1ph 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	39


A Telmig 200/2 Turbo

B Telmig 251/2 Turbo

C Telmig 281/2 Turbo

1 pHV

3 pHV


D Telmig 183/2 Turbo

E Telmig 203/2 Turbo

F Telmig 250/2 Turbo

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK


JAGUAR

Automatic - Variable

802779

OTHER MASKS
Pag. 11

MIG - MAG TORCHES



4m

802181 **ABEF**

4m

802184 **C**

STAINLESS STEEL KIT



802037

ABCDEF

ALUMINIUM KIT



802036

D

802115 **ABCEF**

NAIL SPOT WELDING KIT



802034

ABDEF

PLATE TEMPERING KIT



802035

ABCEF

WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE



802627

802586

MIG - MAG CONSUMABLES



Pag. 67-68

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{60%}	I	φ	N°	ST	SS	AL	IP	W _L	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A	cos φ			mm			mm (LxWxH)	
A	Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	45
B	Telmig 251/2 Turbo	821070	230 1 ph	40÷240	200 15%	125	53	4 8	-	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	53
C	Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x655	59
D	Telmig 183/2 Turbo	820091	400 3 ph	30÷180	140 25%	90	31	2,3 4,5	10	0,7	5	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	46
E	Telmig 203/2 Turbo	821060	230-400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10-6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x655	44
F	Telmig 250/2 Turbo	821061	230-400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16-10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800x450x655	50



I J K L



G Mastermig 220/2



H Mastermig 270/2



COIL COVER
OPTIONAL



I Mastermig 300



J Mastermig 400



K Mastermig 500



L Mastermig 500 AQUA

OPTIONAL

AQUA = WATER COOLED

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.67-68

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



JAGUAR

Automatic - Variable

802779

OTHER MASKS
Pag. 11

MIG - MAG TORCHES



4m
802181 **G**
802184 **HI**
802187 **JK**

5m
802182 **G**
802185 **HI**
802188 **JK**

5m AQUA
802683 **L**

STAINLESS STEEL KIT



802037 **G**

ALUMINIUM KIT



802273 **IJKL**
802766 **GH**

FLUX KIT



802466 **IJKL**

SPOT TIMER



980706 **GHIJKL**

COIL ADAPTOR



802486

PLATE TEMPERING KIT



802035 **GH**

NAIL SPOT WELDING KIT



802034 **G**

EXTENSIONS



4m
802266 **IJKL**



10m
802267 **IJKL**

COIL COVER



802595 **IJKL**

WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE



802627 802586

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

802043 **K**

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{60%}	I _{60%}	cos φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W _L	H _L	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A									mm (LxWxH)		
G	Mastermig 220/2	821064	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800		56
H	Mastermig 270/2	821065	230-400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16-10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800		66
I	Mastermig 300	827003	230-400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830		96
J	Mastermig 400	827004	230-400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830		104
K	Mastermig 500	827007	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x565x830		120
L	Mastermig 500 AQUA (*)	822008	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x865x830		136

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



Supermig

Weld⁺ AQUA



A Supermig 380

B-C Supermig 480 (AQUA)

D-E Supermig 580 (AQUA)



F Digital Mig 220 Synergic



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HIGH STRENGTH STEEL
ALUMINIUM



G Digital Mig 330 Synergic

OPTIONAL

AQUA = WATER COOLED

MMA - MIG/MAG - TIG MASK	MIG - MAG TORCHES	SPOOL GUN M6	ALUMINIUM KIT	EXTENSIONS	COIL ADAPTOR	NAIL SPOT WELDING KIT	AMPERMETER-VOLTMETER KIT
 JAGUAR Automatic - Variable 802779	 3m AQUA 722625 BCDE 4m 742187 AB 742181 F 742184 G 5m 722800 D 742185 G 742188 AB 5m AQUA 722683 BCDE	 802407 FG 802630 FG WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 2500 802109 BD	 802273 ABCG 802409 DE STAINLESS STEEL KIT 802037 F FLUX KIT 802276 BCDE 802466 A	 4m 802348 BD 802472 A 4m AQUA 802398 BCDE 10m 802349 BD 802473 A 10m AQUA 802399 BCDE 30m AQUA 802470 BCDE	 802486 ABCDE WIRE FEEDER WHEELS 802292 ABCDE	 802034 F PLATE TEMPERING KIT 802035 FG	 802598 BCDE MIG - MAG CONSUMABLES Pag. 68-69

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{SON}	η	φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW		η/cos φ								mm (LxWxH)	
A Supermig 380	822043	230-400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890x453x1285	101
B Supermig 480	822044	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	-	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940x580x1280	121
C Supermig 480 AQUA (*)	822046	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	-	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940x580x1280	134
D Supermig 580	822045	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	-	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020x570x1380	190
E Supermig 580 AQUA (*)	822047	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	-	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020x570x1380	203
F Digital Mig 220 Synergic	820024	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	3,5 6	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	800x450x710	53
G Digital Mig 330 Synergic	820030	230-400 3 ph	40÷320	300 25%	215	41	7,5 11	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	-	0,8 1,2	IP22	870x453x800	81

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

inverter

ONE TOUCH



H Technomig 150 Dual Synergic



I Technomig 180 Dual Synergic - EURO

ONE TOUCH



J Technomig 210 Dual Synergic

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



TIG LIFT



K Technomig 215 Dual Synergic

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active Synergy

PULSE



L Technomig 225 Pulse

NEW



M Technomig 223Treo Synergic **N** Technomig 223Treo Synergic + Spool Gun

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH



TIG LIFT



KMN



LMN



L



HIJ



HIJK



OPTIONAL

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.67-68

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



JAGUAR

Automatic - Variable

802779

OTHER MASKS
Pag. 11

MIG - MAG TORCHES

4m

742181 **IJKMN**

742184 **L**

5m

742182 **KMN**

742185 **L**

TIG TORCHES

4m

742058 **L**

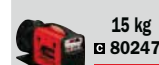
722563 **KMN**

SPOOL GUN M6



802407 **LM**

COIL ADAPTOR



15 kg

802479

L

ALUMINIUM KIT



802766 **L**

802036 **HI**

802115 **I (EURO) J**

802817 **K**

802836 **MN**

STAINLESS STEEL KIT

802037 **HIJKMN**

STEEL KIT - GAS

Throwaway Bottle

802147 **HIJ**

Refillable Bottle

802148 **HIJ**

GAS CONNECTION KIT

Throwaway Bottle

802032 **HIJ**

Refillable Bottle

802708 **HIJ**

HIJ

REMOTE CONTROLS

802219 **L**

802336 **L**

NAIL SPOT WELDING KIT

802034 **HIJKMN**

ELECTRODE HOLDER

DX 25

713281 **KMN**

DX 50

713282 **L**

BRAZING

HIJKMN

Use steel gas accessories

TROLLEY ARCTIC

803059 **HIJ**

TROLLEY EUROPA

803073 **K**

803051 **L**

TROLLEY NATIONAL

803076 **K**

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE															IP			
			V (50-60Hz)	A	A	EN60974-1 A	EN60974-1 V	kW	A	η cos φ								mm (LxWxH)	kg	
H	Technomig 150 Dual Synergic	816050	230 1 ph	20÷150	115 20%	65	50	8,7 20	1,2 2,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	10,1
I	Technomig 180 Dual Synergic	816051	230 1 ph	20÷170	140 20%	80	60	12 24	1,6 3,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	-	IP23	460x240x360	10,8
	Technomig 180 Dual Synergic Euro	816054																		12,1
J	Technomig 210 Dual Synergic	816052	230 1 ph	20÷200	180 20%	100	60	15 32	2 5	-	0,86 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	-	IP23	460x240x360	12,3
K	Technomig 215 Dual Synergic	816053	230 1 ph	20÷220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	-	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620x260x490	22
L	Technomig 225 Pulse	852026	230 1 ph	5÷200	200 35%	140	65	26 40	4 6	-	0,85 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 4	IP23	505x250x430	26
M	Technomig 223 Treo Synergic	816058	230 1 ph	20÷220	180 20%	105	62	16 31	2,6 5,2	-	0,86 0,7	0,6 1	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 4	IP23	870x320x950	52
N	Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6	816120																		55

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



TIG LIFT

NEW



A Electromig 220 Synergic

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
SYNERGY



ADVANCED
WELDING
PROGRAMS

TIG LIFT

NEW



B Electromig 230 WAVE

C Electromig 330 WAVE

NEW



D-E Superior 400 CE VRD MIG PACK/AQUA

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Weld⁺

CELLULOSIC
Aluminium

CARBON CUT



NEW



F-G Superior 630 CE VRD MIG PACK/AQUA

OPTIONAL

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.67-68

MIG - MAG TORCHES



4m
742181 **A**
742187 **D**

5m
742182 **A**
742188 **D**
722800 **F**

5m AQUA
722683 **EG**

TIG TORCHES

4m
722563 **A**
742058 **BC**

STAINLESS STEEL KIT



802037 **A**

ALUMINIUM KIT



802817 **A**
802766 **BC**
802273 **D**
802409 **EFG**

FLUX KIT



802276 **EFG**
802466 **D**

NAIL SPOT WELDING KIT



802034 **A**

SPOOL GUN M6

802407 **BC**

ELECTRODE HOLDER



DX 25
713281 **A**



DX 50
713282 **BCDE**

BRAZING



Use steel gas accessories

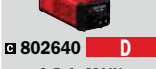
ABCD EFG

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000



802497 **F**

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000



802640 **D**

G.R.A. MAIN CONNECTION KIT

980604 **DF**

EXTENSIONS



4m
802348

4m AQUA
802398

10m
802349

10m AQUA
802399

30m AQUA
802470

DEFG

COIL COVER



802595 **DEFG**

COIL ADAPTOR



802486 **DEFG**

TROLLEY EUROPA



803073 **A**

TROLLEY NATIONAL



803076 **A**

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	A _{60%}	P _{MAX}	η	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _{MIN}	IP	W _L	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 40°C	EN60974-1 40°C	V	A	kW	A	η cos φ	mm	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	
A	Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	20÷230	200 20%	105	75	7 9	3,5 7,2	10	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	1,6 4	IP23	570x270x480	23
B	Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	15÷240	220 25%	140	67	7 12	3,5 7,2	10	0,86 0,8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	1,6 4	IP23	850x370x690	28
C	Electromig 330 WAVE	816061	400 3 ph	15÷330	300 30%	210	67	11 16	6 10	16	0,86 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 5	IP23	850x370x690	31
D	Superior 400 CE VRD Mig Pack	816041	400 3 ph	10÷350	330 35%	230	63	12 20	8 14	-	0,85 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	1,6 6	IP23	950x450x1200	70
E	Superior 400 CE VRD Mig Pack AQUA (*)	816042	400 3 ph	10÷350	330 35%	230	63	12 20	8 14	-	0,85 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	1,6 6	IP23	950x450x1200	82
F	Superior 630 CE VRD Mig Pack	816043	400 3 ph	10÷600	500 40%	230	73	20 35	13 23	-	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	1,6 8	IP23	950x450x1200	90
G	Superior 630 CE VRD Mig Pack AQUA (*)	816044	400 3 ph	10÷600	500 40%	230	73	20 35	13 23	-	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	1,6 8	IP23	950x450x1200	110

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



H Inverpulse 320

I Inverpulse 320 AQUA

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Weld⁺



J Inverpulse 425

K Inverpulse 425 AQUA

L Inverpulse 625

M Inverpulse 625 AQUA

ACCESSORIES: PAG.32

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE																IP		
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	$\eta \cos \varphi$								mm (LxWxH)	kg
H	Inverpulse 320	815301	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6 10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	670x310x560	45
I	Inverpulse 320 AQUA (*)	815336																	1150x600x1190	96
J	Inverpulse 425	815479	400 3 ph	10÷400	350 40%	300	83	15,5 24	8 14	16	0,87 0,8	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1220	99
K	Inverpulse 425 AQUA (*)	815488																	1130x580x1460	117
L	Inverpulse 625	815490	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13 23	-	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130x580x1220	102
M	Inverpulse 625 AQUA (*)	815500																	1130x580x1460	121

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

Inverpulse: High Technology for cost reduction



GB Weld+ Products: sophisticated & innovative PULSED ARC Made in Telwin

- Multiprocess Inverter (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) for a wide range of applications
- User Friendly digital panel for facilities control
- Synergic Programs make all works easy
- Advance Connections (USB) for systems interface and software upgrade

I Prodotti Weld+: sofisticato & innovativo PULSED ARC Made in Telwin

- Inverter Multiprocesso (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) per un' ampia gamma di applicazioni
- Pannello Digitale per un facile controllo dei parametri
- Programmi Sinergici per rendere più semplice ogni lavoro
- Connessioni Avanzate: possibilità di interfacciarsi a sistemi e aggiornare il software (porta USB)

F Produits Weld+: PULSED ARC sophistiqué & novateur Made in Telwin

- Inverseur Multiprocessus (PULSE, POP, BRASAGE, TIG, MMA) pour une ample gamme d'applications
- Panneau Numérique convivial pour le contrôle des installations
- Programmes Synergiques pour faciliter toutes les tâches
- Connexions Avancées (USB) pour l'interfaçage des systèmes et la mise à niveau logicielle

E Productos Weld+: PULSED ARC sofisticado & innovador Made in Telwin

- Inverter Multiproceso (PULSE, POP, COBRESOLDADURA, TIG, MMA) para una amplia gama de aplicaciones
- Panel Digital fácil de usar para el control de los instrumentos
- Programas Sinérgicos para facilitar cualquier trabajo
- Conexiones Avanzadas (USB) para comunicar con los sistemas y actualizar el software

D Weld+ Produkte: hoch entwickeltes & innovatives PULSED ARC Made in Telwin

- Multiprozess-Inverter (PULSE, POP, LÖTEN, WIG, MMA) für einen breiten Anwendungsbereich
- Benutzerfreundliches digitales Anzeigegerät zur Funktionskontrolle
- Durch Synergieprogramme werden alle Arbeitsaufgaben leicht
- Hochmoderne Anschlüsse (USB) für die Schnittstellenvernetzung von Systemen und Software-Upgrades

RU Weld+ Изделия: сложный и современный сварочный аппарат PULSED ARC Made in Telwin

- Инвертер на Мультипроцессорах (PULSE, POP, ПАЙКА, TIG, MMA) для широкого спектра примен
- Понятная для Пользователя цифровая панель, облегчающая управление
- Синергическая Программа облегчает любую работу
- Улучшенные Соединения (USB) для интерфейса системы и обновлений программного обеспечения

OPTIONAL

Blue line

CONSUMABLES: TIG PAG.64, MIG - MAG PAG.69

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE DRAGON

Automatic Variable

802614

OTHER MASKS Pag. 11

MIG - MAG TORCHES



4m

742187

I J

5m

742188

I J

722800

K L M N

5m AQUA

722683

TIG TORCHES



4m

742427

4m

c 742463

4m AQUA

742570

4m AQUA

c 742462

8m

742431

8m

c 742464

8m AQUA

c 742497

ALUMINIUM KIT



802596

802409

J K L M N

FLUX KIT



802466

802276

K L M N

EXTENSIONS



4m

802348

4m AQUA

802398

10m

802349

AQUA

802399

30m

AQUA

802470

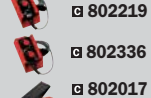
K L M N

SPOOL GUN M6

802407

I J

REMOTE CONTROLS



802219

802336

802017

K L M N

MMA WELDING KIT



801095

801106

K L M N

BOARD KIT PUSH PULL

980559

981202

K L M N

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000



802497

K L M N

AUTOTRANSFORMERS



ATT 300

3ph 208V-230V

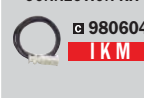
802681

TROLLEY

803071

I

G.R.A. MAIN CONNECTION KIT



980604

K L M N

DOUBLE BOTTLE SUPPORT KIT



803055

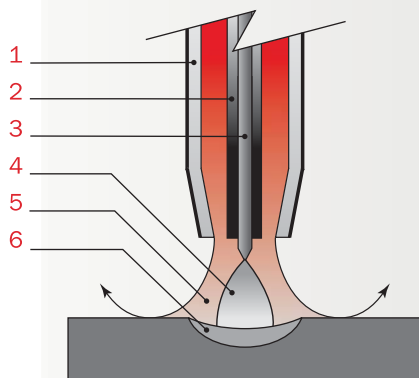
COIL ADAPTOR



802486

K L M N

TIG Process



GB 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp
3.Infusible-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool

I 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo
3.Elettrodo infusibile 4.Arco di
saldatura 5.Protezione gassosa
6.Bagno di fusione

F 1.Bec 2.Pince porte-électrode
3.Électrode infusible 4.Arc de
soudage 5.Protection gazeuse
6.Bain de fusion

E 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo
3.Electrodo infusibile 4.Arco de
soldadura 5.Protección gassosa
6.Baño de fusión

D 1.Düse 2.Elektrodenhalter
3.Abschmelzende Elektrode
4.Schweissbogen 5.Gasschutz
6.Schmelzbad

RU 1.Сопло 2.Зажим электрода
3.Неплавкий электрод 4.Сварочная
дуга 5.Газовая защита 6.Расплав

TIG Characteristics

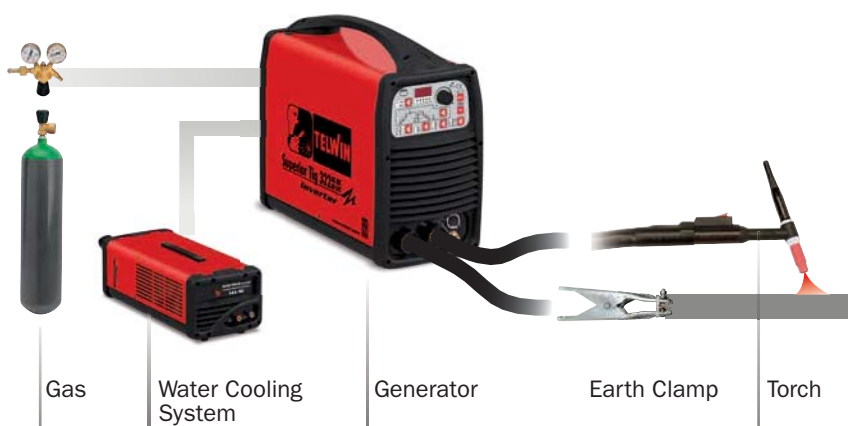
PLUS

- GB** High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- I** Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- F** Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- E** Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- D** Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU** Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

MINUS

- GB** High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- I** Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- F** Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- E** Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- D** Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU** Большой опыт оператора • Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов

TIG Welding Circuit



Gas



Argon
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

Post Gas

- GB** Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- I** Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- F** Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- E** Controla el aflujó del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- D** Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU** Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления.

TIG Welding



Materials

	DC	AC
GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Сталь	✓	
GB Stainless Steel I Acciaio Inox F Acier Inox E Acero Inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая Сталь	✓	
GB Cast Iron I Ghisa F Fonte E Fundición D Gußeisen RU Чугун	✓	
GB Copper I Rame F Cuivre E Cobre D Kupfer RU Медь	✓	
GB Nickel I Nickel F Nickel E Níquel D Nickel RU Никель	✓	
GB Titanium I Titanio F Titane E Titanio D Titan RU Титан	✓	
GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий		✓
GB Brass I Ottone F Laiton E Latón D Messing RU Латунь		✓
GB Bronze I Bronzo F Bronze E Bronce D Bronze RU Бронза		✓
GB Alloys I Leghe F Alliages E Aleaciones D Legierungen RU Сплавы		✓
Electrode colours		
Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2%	●	●
Green - Pure Tungsten 98,8%		●

Bi-Level Function

- GB It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- I Selezione dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- F Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- E Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- D Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горячей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

TIG Start

Scratch Start

- GB The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- I L'innesco avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- F L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- E El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- D Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

Lift Start

- GB Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- I Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- F Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- E Cebado del arco con contacto. No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- D Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

HF Start

- GB Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- I Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- F Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- E Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas las posiciones de soldadura.
- D Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.





Force Tig 170 DC-LIFT



inverter

TIG LIFT

DIGITAL

**MMA
ADJUSTABLE**
• ARC FORCE
• HOT-START



VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Tecnica Tig 190, Advance 227 MV/PFC Tig



Advance 227 MV/PFC Tig



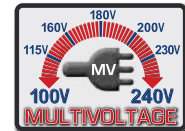
A Force Tig 170 DC-LIFT



B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



C Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD



Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD

inverter



A B



D Tecnica Tig 160 DC-HF/LIFT



E Technology Tig 185 DC-HF/LIFT



VRD Device

ACCESSORIES

Blue line

**MMA - MIG/MAG - TIG
MASK**



VANTAGE DRAGON

Automatic
Variable

802614

OTHER MASKS
Pag. 11

TIG WELDING KIT



801097 **B C**

801113 **A**

802415 **D E**

TIG TORCHES



4m
742423

742460 **D E**

MMA WELDING KIT



10mm² 3+2m DX25
801000

A



16mm² 3+2m DX25
801096

B C D E

REMOTE CONTROLS



1 pot.
802219

D E



2 pot.
802336

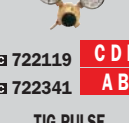
D E



Pedal
802017

D E

GAS REGULATOR



722119 **C D E**

722341 **A B**



TIG PULSE
802057

E

**STAINLESS STEEL
TIG CLEANING KIT**



CLEANTECH 100

850000

GLOVES



802632
OTHER GLOVES
Pag. 73

TIG CONSUMABLES



Pag. 64

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	0% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø _E MIN MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY
A Force Tig 170 DC-LIFT	+ [AL] + [ACC]	816214	230 1 ph	10÷150	60%@150A	140 10%	-	78	27	4,1	6	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	3 (6,8)	816014
B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD	+ [AL] + [ACC]	816219	230 1 ph	10÷170	88%@150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	4,3 (8,5)	816019
C Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD	+ [ACC]	852052	100-120 1 ph 200-240 1 ph	10÷130 10÷200	-	130 40% * 200 30%	110 135	81	20 25 17,5 27	2,2 2,8 3,7 5,9	5 8	15 16	0,84 0,98	1,6 4	IP23	6,2 (9,2)	816010
D Tecnica Tig 160 DC-HF/LIFT	+ [AL] + [ACC]	815957	230 1 ph	5÷130	-	130 15%	75	93	13 25	1,7 3,7	-	16	0,8 0,6	1,6 3,2	IP21	4,8 (11)	815189
E Technology Tig 185 DC-HF/LIFT	+ [AL] + [ACC]	815956	230 1 ph	5÷160	-	160 25%	100	91	17 27	2,5 4	-	16	0,82 0,7	1,6 3,2	IP23	6,8 (12,9)	815497

(*) A_{MAX} = 150A@30% ⇒ [AL] = 20A

inverter

PULSE

NEW

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

PULSE

EASY
PULSE

THINSPOT



A Technology Tig 230 DC-HF/LIFT



B Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT



C Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD



D Supertig 200 AC/DC-HF



E-F Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)



ACCESSORIES

Blue line

Green line

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



VANTAGE DRAGON

Automatic Variable

802614

OTHER MASKS
Pag. 11

TIG TORCHES

4m
742423 **B**
742427 **AED**
742614 **C**
742460 **B**
742463 **AED**

4m AQUA

742426 **F**

742462 **F**

8m

742431 **E**

742616 **C**

742464 **E**

8m AQUA

742497 **F**

TIG TORCHES



4m

742618 POT* **C**

+ adaptor 802810

8m AQUA

742619 POT* **C**

+ adaptor 802810

ELECTRODE HOLDER



DX 25

713281 **ABD**



DX 50

713282 **CEF**

TIG WELDING KIT



802415 **B**

802489 **A**

802788 **C**

WATER COOLING SYSTEM

G.R.A. 90

802043 **E**

REMOTE CONTROLS

1 pot.

802219 **ABCEF**

2 pot.

802336 **ABCEF**

Pedal

802017 **ABCEF**

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100

850000

TIG PULSE

802057 **AFF**

GLOVES

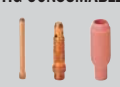


802632

OTHER GLOVES

Pag. 73

TIG CONSUMABLES



Pag. 64

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	φ	Ø _{MIN}	IP	W _L	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm		mm (LxWxH)	gen(kit)	code
A	Technology Tig 230 DC-HF/LIFT	+ ACC 852032	230 1 ph	5÷220	220 30%	125	87	24 33	3,6 5,5	20	0,83 0,7	1,6 4	IP23	385x150x360	8,5 (13,3)	815038
B	Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 852030	230 1ph	5÷160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	16	0,75 0,7	1,6 3,2	IP23	430x170x340	9,7 (13,7)	815332
C	Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 852054	230 1 ph	5÷200	200 24%	100	100	20 34	3 5,5	20	0,77 0,6	1,6 4	IP23	430x170x340	11,5 (16,3)	816033
D	Supertig 200 AC/DC-HF	+ ACC 832160	400 2 ph	30÷180 AC 25÷150 DC	170@15% AC 140@25% DC	75 AC 80 DC	79 AC 110 DC	-	1,7 6	-	-	-	IP22	800x450x570	69	-
E	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 832161	400 2 ph	15÷250 AC 15÷250 DC	250@30% AC 250@30% DC	170 AC 180 DC	73 AC 105 DC	-	6,1 10,5	-	-	-	IP22	960x340x820	104	-
F	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT AQUA *	+ ACC 833017	400 2 ph	15÷250 AC 15÷250 DC	250@30% AC 250@30% DC	170 AC 180 DC	73 AC 105 DC	-	6,1 10,5	-	-	-	IP22	960x640x820	113	-

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

Weld⁺

PULSE

EASY PULSE

AQUA

inverter



G Superior Tig 251 DC-HF/LIFT VRD



H Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD (AQUA)



I Superior Tig 311 DC-HF/LIFT



J Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)



K Superior Tig 421 DC-HF/LIFT (AQUA)



L Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT (AQUA)

ACCESSORIES: PAG.38

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	η _{cos φ}	Ø _E	IP	W _L H	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A		mm		mm (LxWxH)	gen (kit)	code
G	Superior Tig 251 DC - HF/LIFT VRD	+ ACC 816116	400 3 ph	5÷250	230 20%	115	101	6 12	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	410x170x340	11,3 (16,3)	816029
H	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD	+ ACC 816117	400 3 ph	5÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	440x190x360	14,5 (19,6)	816030
	Superior Tig 252 AC/DC-HF/LIFT VRD AQUA	+ ACC 816119	400 3 ph	5÷250	230 20%	115	102	6 12,2	3,3 7,5	10	0,85 0,8	1,6 5	IP23	440x190x500	14,5 (26)	
I	Superior Tig 311 DC - HF/LIFT	+ ACC 816100	400 3 ph	7÷280	280 35%	180	100	11 16	5 7,5	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	475x170x340	15,2 (20)	816015
J	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816101	400* 3 ph	5÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	530x240x450	29 (33)	816016
	Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816102	400* 3 ph	5÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	935x500x1195	29 (72)	
K	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT	+ ACC 816103	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	27 (32)	816017
	Superior Tig 421 DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816104	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	935x500x1195	27 (69)	
L	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816105	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	31 (36)	816018
	Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT AQUA	+ ACC 816106	400* 3 ph	5÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	935x500x1195	31 (72)	

(*) 3ph 208V - 230V ATT150 (pag. 62)

Superior Tig

Weld⁺ **PULSE**
EASY
PULSE
AQUA
3 YEARS WARRANTY
ON TRANSFORMER



Generator
Tig Accessories



Generator
Tig AQUA Accessories
GRA 4000



Generator
Tig Accessories
Europa Trolley



Generator
Tig AQUA Accessories
GRA 4000
Europa Trolley



Generator
Tig AQUA Accessories
GRA 4000
Mondial Trolley



ACCESSORIES

Blue line Green line

TIG CONSUMABLES PAG.64

MMA - MIG/MAG - TIG
MASK
**VANTAGE
DRAGON**

Automatic - Variable
802614
OTHER MASKS
Pag. 11

ELECTRODE HOLDER



25mm² 4m DX50
713282

TIG TORCHES

4m
742614 **GH**
742427 **IJKL**
742463 **IJKL**

4m AQUA
742615 **H**
742570 **JKL**
742462 **JKL**

8m
742616 **GH**
742431 **IJKL**
742464 **JKL**

8m AQUA
742497 **JKL**

TIG TORCHES

4m
742618 POT* **GH**
+ adaptor 802810

4m AQUA
742617 POT* **H**
+ adaptor 802810

8m
742619 POT* **GH**
+ adaptor 802810

8m AQUA
742620 POT* **H**
+ adaptor 802810

TIG WELDING KIT

802788 **GH**
802607 **IJKL**

Kit AQUA
802789 **H**
802637 **JKL**

WATER COOLING SYSTEM

802790 **H**
802640 **JKL**

TROLLEY ARCTIC



TROLLEY



803051 **I**

TROLLEY MONDIAL



TROLLEY EUROPA



803073 **JKL**

REMOTE CONTROLS

1 pot.
802219

2 pot.
802336

Pedal
802017



802057 **I**

STAINLESS STEEL
TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100
850000

BOTTLE CONNECTION
KIT



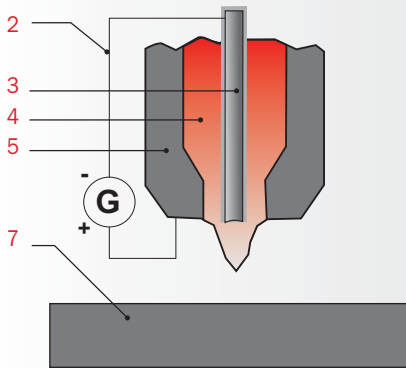
802067 **JKL**

*POT = current potentiometer - potenziometro corrente - potentiometre courant - potenciómetro corriente - Strom Potentiometer - потенциометр тока

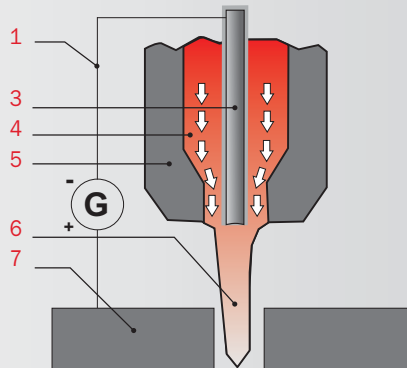
Plasma Cutting

Plasma Process

Pilot Arc



Cutting Arc



GB 1.Striking circuit 2.Cutting circuit 3.Catode
4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal

I 1.Circuito d'innesco 2.Circuito di taglio
3.Catodo 4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio
7.Metallo

F 1.Circuit d'amorçage 2.Circuit de decoupage
3.Cathode 4.Gaz 5.Bec 6.Arc de decoupage
7.Metal

E 1.Circuito de cebado 2.Circuito de corte
3.Cátodo 4.Gas 5.Injector 6.Arco de corte
7.Metal

D 1.Zündungskreis 2.Schneidkreis 3.Kathode
4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall

RU 1.Контур возбуждения 2.Контур резки
3.Катод 4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки
7.Металл

Plasma Cutting Vs Oxiacetylenic Cutting

PLUS

GB Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)

I Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)

F Coupe de matériaux conducteurs y compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)

E Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)

D Schneiden leitender Werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies schnittergebnis • niedrige betriebskosten • kein einsatz entzündlicher gase (verwendung von druckluft)

RU Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

Contact Striking

GB A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the spark generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.

I Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.

F On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'entécille génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.

E Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.

D Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.

RU Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

HF Striking

GB The pilot arc is striken thanks to a sparkle which is delivered by a particular circuit. This sends a high frequency and a high intensive impulse. Less wear of the internal parts of the torch.

I L'arco pilota viene acceso grazie ad una scintilla fornita da un particolare circuito che invia un impulso ad alta frequenza ed alta intensità. Minore usura delle parti interne della torcia.

F L'arc pilote est allumé grâce à une entécille fournie par un circuit particulier qui envoie une impulsion à haute intensité et à haute fréquence. Moins usure des parties internes de la torche.

E El arco piloto se enciende gracias a una chispa suministrada por un circuito especial que envía un impulso de alta intensidad y alta frecuencia. Menor desgaste de las partes internas del soplete.

D Der Pilotbogen wird mit einem Funken gezündet. Dieser wird von einem besonderen Schaltkreis erzeugt, der einen sehr intensiven hochfrequenz Impuls abgibt. Wenigere Abnutzung von den Innen Teilen des Brenners.

RU Пилотная дуга зажигается благодаря искре, подаваемой специальным контуром, направляющим высокочастотный импульс с высокой интенсивностью. Малые износа внутренних частей горелки.





inverter WITH KOMPRESSOR



A-B Tecnica Plasma 18 - 31

C Technology Plasma 41

D Technology Plasma 54 Kompressor



E Superior Plasma 60 HF

F Superior Plasma 90 HF

G Superior Plasma 160

OPTIONAL

PLASMA TORCHES



12m
□ 722333

E

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



12m Straight
□ 722334

F

PLASMA TORCHES



10,7m
□ 742635

G

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



10,7m Straight
□ 742636

G

CIRCULAR CUTTING UNITS



Ø max 680mm
□ 802214

A B C D G



Ø max 920mm
□ 802218

E

Ø max 920mm
□ 802211

F

TROLLEY



□ 803051

F

PLASMA CONSUMABLES



Pag. 70



TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	I _{ph}	η _φ	I _{MAX}	L/min	bar	IP	W ^H _L	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	%	mm	L/min	bar		mm (LxWxH)	kg
A	Tecnica Plasma 18	815013	115 1 ph	5÷15	15 35%	-	460	20	1,8	15	0,7 0,7	5	25	2÷3	IP23	400x150x235	6,1
B	Tecnica Plasma 31	815014	230 1 ph	5÷25	25 20%	-	430	19	2,8	16	0,8 0,6	8	100	5÷6	IP23	400x150x235	6,4
C	Technology Plasma 41	815493	230 1 ph	7÷40	35 30%	-	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540x150x270	7,6
D	Technology Plasma 54 Kompressor	815088	230 1 ph	7÷40	35 30%	-	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	-	-	IP23	550x170x340	16,8
E	Superior Plasma 60 HF	815506	400 3 ph	15÷60	60 35%	-	370	20	7,5	16	0,8 0,7	20	120	4÷5	IP23	475x170x340	19,4
F	Superior Plasma 90 HF	815518	400 3 ph	20÷90	90 40%	-	480	25	12	-	0,8 0,7	30	200	4÷5	IP23	505x250x430	30
G	Superior Plasma 160	816074	230-400 3 ph	20÷160	160 40%	130 60%	450	40	25	-	0,86 0,9	50	200	4÷5	IP23	670x310x560	35



H Enterprise Plasma 160 HF



I Superplasma 83 HF

J Superplasma 130 HF

OPTIONAL

PLASMA TORCHES



12m
722333

H J

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



12m Straight
722334

H J

CIRCULAR CUTTING UNITS



Ø max 920mm

802211

H J

Ø max 920mm

802218

I

PLASMA CONSUMABLES



Pag. 70

HF
STRIKING

chopper

HF
striking

H

H

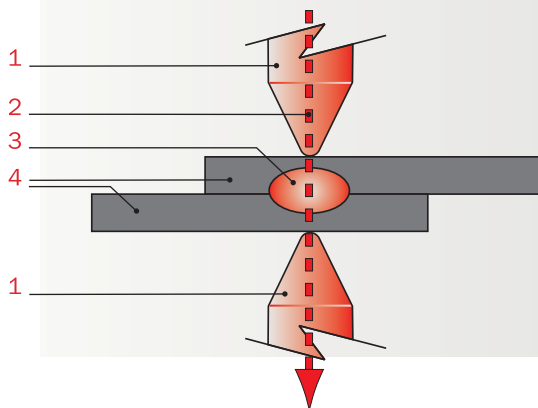
CE

ERC

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	V ₀ V	P _{MAX} kW	I _{ph} A	η _φ η/cos φ	mm _{MAX} mm	L/min	bar	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
H	Enterprise Plasma 160 HF	815870	230-400 3 ph	20÷160	160 40%	260	25	-	0,86 0,9	45	200	4÷5	IP22	840x453x800	123
I	Superplasma 83 HF	830511	230-400 3 ph	40÷80	40@35% POS.1 70@35% POS.2	247	11,5	-	0,6	20	150	4÷5	IP22	960x340x820	89
J	Superplasma 130 HF	830512	230-400 3 ph	65÷120	65@60% POS.1 115@30% POS.2	243	20	-	0,86	30	200	4÷5	IP22	960x340x820	86

Spot Welding

Spot Welding Process



GB 1.Electrode 2.Electric current
3.Core 4.Weldable material

E 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica
3.Núcleo 4.Material a soldar

I 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica
3.Nocciolo 4.Materiale da saldare

D 1.Elektrode 2.Elektrische Strom
3.Kern 4.Schweißwerkstoff

F 1.Électrode 2.Courant électrique
3.Noyau 4.Matériel à souder

RU 1.Электрод 2.Электрический
Ток направляющей 3.Ядро
4.Свариваемый Материал

Continuous Welding

GB It is used to weld no-treated metal sheets and permits to obtain a high productivity.

I Viene utilizzata per saldare lamiere non trattate superficialmente e consente di ottenere una elevata produttività.

F S'utilise sur des tôles non traitées en surface et permet une haute productivité.

E Se utiliza para soldar chapas cuya superficie no ha sido tratada y permite obtener una elevada productividad.

D Ist durch eine hohe Produktivität gekennzeichnet und wird auf Blechen verwendet, deren Oberfläche unbehandelt ist.



RU Используется для сварки листов, не обработанных на поверхности, и позволяет получить повышенную производительность.

Pulse Welding

GB It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

I Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

F S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

E Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.



D Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt. Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

RU Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

Spot Process

Spot/Hour	Modular 20/Ti	Digital Modular 230-400		Spotter 7000		Spotter 9000		Spotter 9000 AQUA		Inverspotter 12000		Inverspotter 13000	
Thickness													
	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE
0,6+0,6	380	380	150	230	100	330	150	720	300	2400	1300	1050	800
0,8+0,8	280	280	115	215	80	300	120	650	260	1800	1030	815	650
1+1	200	200	90	200	65	270	90	550	230	1500	900	550	480
1,2+12	-	130	65	165	50	250	70	430	210	1200	760	500	430
1,5+1,5	-	75	50	100	43	150	60	270	180	1050	550	320	290
2+2	-	42	35	-	-	55	30	100	90	720	480	225	180
2,5+2,5	-	-	-	-	-	30	25	60	50	480	380	130	100
3+3	-	-	-	-	-	25	25	50	50	360	280	95	80



Revolutionary! Rivoluzionario!



QUICK & EASY SMART AUTOMATIC

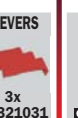


STANDARD
mod. TWISTER

STANDARD mod. STANDARD

STANDARD mod. DELUXE

OPTIONAL



REMOVES BOLTS

Removes stuck or rusted parts.



Rimuove i pezzi bloccati o arrugginiti.



- > Bolts, Screws
- > Bearings, Fasteners
- > Tie-rods, Hinges
- > Nuts, Gears
- > Bulloni, Viti
- > Cuscinetti, Ganci
- > Tiranti, Cardini
- > Dadi, Ingranaggi

REMOVES WINDOWS

Removes parts in few minutes without preparation time and work.



Rimuove le parti in pochi minuti senza lavori e tempi di preparazione.



- > Windshields
- > Rear windows
- > Side windows
- > Parabrezza
- > Vetri posteriori
- > Finestrini laterali

REMOVES BONDED PART

Detaches any bonded part and graphics quickly.



Stacca velocemente parti incollate e ogni tipo di adesivo.

- > Mouldings
- > Side plastic parts
- > Stickers, Stripes
- > Modanature
- > Plastiche laterali
- > Adesivi, Grafica

REMOVES PROTECTIONS

Removes in a few seconds films and trims.



Rimuove in pochi secondi protezioni e rivestimenti esterni.

- > Anti-gravel protection
- > Protective films
- > Exterior trims
- > Rivestimenti anti-ghiaia
- > Pellicole protettive
- > Rivestimenti esterni

REMOVES HAIL DENTS



Removes hail dent without repainting (optional accessory).
Ripara ammaccature da grandine senza sverniciare (accessorio optional).



...AND MUCH MORE...

Fit to operate in many other removal operations.



Interviene efficacemente in molte altre situazioni di rimozione.

- > Interior trims
- > Sealants
- > Vinyl roofs
- > Thread lock compounds
- > Rivestimenti interni
- > Sigillanti
- > Tetti in vinile
- > Liquido frenafieletti

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	P _{MAX} kW	F _{OUT} kHz	P _{OUT MAX} kW	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
A	Smart Inductor 5000 TWISTER	835012							7,1
B	Smart Inductor 5000 with standard accessories	835010	200-240 1 ph	2,4	35-100	2,3	IP21	390x260x230	10,3
C	Smart Inductor 5000 DELUXE	865010							13,5



OPTIONAL

MANUAL "C" GUN



801041 DE

MANUAL "X" GUN



801043 DE

TROLLEY



803002

ALUMINIUM DENT PULLER



A Alucar 5100



B Aluspotter 6100

115 V - 230 V
AUTOMATIC

STEEL DENT PULLER



C Digital Car Puller 5000



D Digital Puller 5500

NEW



D Digital Car Spotter 5500



E Digital Car Spotter 5500

NEW

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE																
			V (50-60Hz)	A	kW	V	A	µF	J/ms	studs/min	mm	mm	cos φ	A	%		mm (LxWxH)	kg
A	Alucar 5100	828069	230 1 ph	-	0,25 -	12	-	19500	390 1÷3	7	3÷4	-	0,6	-	-	IP22	450x150x270	11,7
B	Aluspotter 6100	823049	115-230 1 ph	-	0,9 -	12	-	66000	1500 1÷3	20	3÷8	-	0,8	-	-	IP23	430x170x290	15,5
C	Digital Car Puller 5000 (400V)	828068	400 2 ph	3600	11 1,8	6	10	-	-	-	-	-	0,7	2500	1,3	IP22	390X260X225	25
	Digital Car Puller 5000 (230V)	828073	230 1 ph	3600	11 1,8	6	16	-	-	-	-	-	0,7	2500	1,3	IP22	390X260X225	25
D	Digital Car Spotter 5500 (400V)	823044	400 2 ph	4200	11 3	5,4	16	-	-	-	-	1,5+1,5	0,7	3000	3	IP22	390x260x225	29
	Digital Car Spotter 5500 (230V)	823174	230 1 ph		11 2,8													
E	Digital Car Spotter 5500 (400V)	823232	400 2 ph	4200	11 3	5,4	16	-	-	-	-	1,5+1,5	0,7	3000	3	IP22	390x260x225	28
	Digital Car Spotter 5500 (230V)	823219	230 1 ph		11 2,8													

PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

KIT MULTILEVER



OPTIONAL:

Magnetic base
cod. 742324
Extension
cod. 742317

cod. 802442

PULLING BAR



STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m
COD.802815

cod. 802433

TRACTION BAR



STANDARD BAR
0.9m

OPTIONAL BAR
1.5m
COD.802815

cod. 802657

EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЩИПЦЫ



OPTIONAL:

cod. 722954
cod. 742283 (3 pins)
cod. 742529
cod. 742528
cod. 722953

cod. 722952

KIT MAXI EXTRACTOR



cod. 802451

KIT RAPID SPOT



OPTIONAL:

cod. 802463 (kit 5 pcs)
cod. 802464 (kit 5 pcs)

cod. 802461

MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



cod. 802696
(10 pins)



cod. 802691
(8 pins)



cod. 802692
(6 pins)



cod. 742283
(3 pins)

POINTING MASS • MASSA A PUNTARE

cod. 802462



POSITIONER FOR UNDULATED WIRE



cod. 742087

DENT PULLER CONSUMABLES



ALUSPOTTER BOX

cod. 143651

NEW



ALUREPAIR
M5-M6 BOX
cod. 802839

NEW



DENT PULLING
CONSUMABLES
KIT cod. 802838



DENT PULLING BOX
cod. 802690

NEW



STUDDER READY
BOX
cod. 143722



STUDDER BOX
cod. 143593

PULL SYSTEM



cod. 802443

OPTIONAL

Round headed
electrode (5pcs)
cod. 802445
Tip headed
electrode (5pcs)
cod. 802444
Warming up
electrode
cod. 742331

COMPACT PULLER



cod. 802599

COMPLETE WITH HOOKS

Hook
cod. 742481
Hook (2 pins)
cod. 742482

GLUE PULLER KIT



cod. 802660

Complete solution for steel and aluminium

COMBO STEEL

cod. 802850



**GENERATOR
NOT INCLUDED!**

PULLER STATION
TROLLEY



cod. 803095

KIT 6 HOOKS



cod. 803507

COMBO ALU & STEEL DELUXE

cod. 802851



**GENERATORS
NOT INCLUDED!**

STANDARD ACCESSORIES



KIT MULTILEVER

cod. 802442



PULL SYSTEM

cod. 802443



PULLING BAR

cod. 802433



DENT PULLING BOX

cod. 802690

STANDARD ACCESSORIES



KIT MULTILEVER

cod. 802442



PULL SYSTEM

cod. 802443



TRACTION BAR

cod. 802657



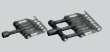
COMPACT PULLER

cod. 802599



KIT RAPID SPOT

cod. 802461



MULTIHOOKS

cod. 802691 (8 PINS)
cod. 802692 (6 PINS)



DENT PULLING BOX

cod. 802690

STEEL STARTER STATION

cod. 802854

NEW



OPTIONAL GENERATORS



Digital Car Puller 5000
Digital Puller 5500
Digital Car Spotter 5500

INCLUDED:
803074 TROLLEY AMERICA
802690 DENT PULLING BOX
802433 PULLING BAR

**GENERATORS
NOT INCLUDED!**

ALU STARTER STATION

cod. 802853

NEW



OPTIONAL GENERATORS



Alucar 5100
Aluspotter 6100

INCLUDED:
803074 TROLLEY AMERICA
802599 COMPACT PULLER

**GENERATORS
NOT INCLUDED!**

Inverter Spot Welding



Innovative Technology & Great Performance

Inverspotter Range: Telwin Approved Solution for High Strength Steel

GB The Inverspotter 12000, 13000, 13500 and 14000 (Smart/Aqua) are Telwin's solution for working on such new materials as boron steel, HSS, UHSS, with approval by prestigious automotive manufacturers. Inverter technology and innovative applied design solutions provide a firm guarantee of top quality, reliable work.

I Inverspotter 12000, 13000, 13500 e 14000 (Smart/Aqua) sono la risposta di Telwin per operare sui nuovi materiali quali l'acciaio al boro, gli acciai ad alta resistenza HSS, UHSS, riconosciuta dalle prestigiose approvazioni delle case automobilistiche. La tecnologia ad inverter e le innovative soluzioni progettuali applicate garantiscono sempre una grande qualità ed affidabilità degli interventi.

F Inverspotter 12000, 13000, 13500 et 14000 (Smart/Aqua) sont la réponse offerte par Telwin aux nouveaux matériaux - acier au bore et aciers haute résistance HLE, UHLE - et ont reçu l'approbation prestigieuse du secteur automobile. La technologie à inverseur et les solutions conceptuelles novatrices appliquées garantissent une grande qualité et fiabilité des interventions.

E Inverspotter 12000, 13000, 13500 e 14000 (Smart/Aqua) son la respuesta de Telwin para operar en los nuevos materiales como el acero al boro, aceros de alta resistencia HTS, UHTS, reconocida por las prestigiosas aprobaciones de las empresas automovilísticas. La tecnología de inverter y las innovadoras soluciones de diseño aplicadas garantizan siempre una gran calidad y fiabilidad en las intervenciones.

D Inverspotter 12000, 13000, 13500 und 14000 (Smart/Aqua) sind die Antwort von Telwin auf die Nachfrage, die sich auf die Bearbeitung neuer Werkstoffe wie Borstahl oder hochfester Stähle HSS, UHSS richtet. Die Qualität ist durch die prestigeträchtige Zulassung von Automobilherstellern verbürgt. Die Invertertechnik und die zur Anwendung kommenden innovativen Konstruktionslösungen bürgen jederzeit für ausgezeichnete Qualität und Zuverlässigkeit im Betrieb.

RU Инверспоттер 12000, 13000, 13500 и 14000 (Smart/Aqua) - это ответ TELWIN на вопрос, как работать на новых материалах, таких как, боровая сталь, и стали высокой прочности HSS, UHSS, получивший одобрения от престижных автомобильных производителей. Технология инвертер и новые используемые проектные решения гарантируют постоянно высокое качество и надежность работы.

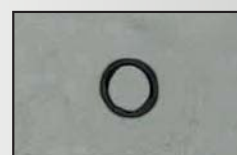
Types of spots



Inverter Spot
HSS Steel 2+2 mm



Inverter Spot
Stainless Steel
2+2mm



Inverter Spot
Steel 3+3 mm



Traditional Spot
Steel 3+3 mm





A Inverspotter 13500 Smart



INCLUDED

CAPS EXTRACTOR



712331

NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



B Inverspotter 13500 Smart AQUA



COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER,
SUPPORT RING KIT
(823078+802650+802694)



C Inverspotter 14000 AQUA

APPROVED
by



INCLUDED

CAPS EXTRACTOR



712331

NO ADJUSTMENTS, FULL AUTOMATIC!



D Inverspotter 14000 Smart AQUA

APPROVED
by

Mercedes Benz



COMPLETE WITH OPTIONAL:
POLE AND BALANCER,
SUPPORT RING KIT
(823093+802650+802694)



OPTIONAL

KIT STUDDER



802699 **ABCD**

"X" GUN



801063 **ABCD**

WELDING GUNS FOR AUTOMOTIVE



802627

SUPPORT RING KIT



802694 **ABCD**

LOAD BALANCER AND POLE KIT



802650 **ABCD**

CAPS MAINTENANCE KIT



802768 **AB**

CAPS MAINTENANCE KIT AQUA



802767 **ABCD**

ARMS & ELECTRODES



Pag. 71+72

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	I	cos φ	mm	daN	% F	IP	W _H L	kg
			V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A				%/Hz		mm (LxWxH)	
A	Inverspotter 13500 Smart	823078	400 3 ph	12000	8,4	41	4,8	16	0,9	3+3+3	400	1,2 5000	IP20	790x450x900	64
B	Inverspotter 13500 Smart AQUA (*)	823079					6,2					2 5000			78
C	Inverspotter 14000 AQUA (*)	823077	400 3 ph	14000	13	60	9	-	0,8	3+3+3	550	2 8000	IP20	800x520x1150	100
D	Inverspotter 14000 Smart AQUA (*)	823093	400 3 ph	15000	13	68	10	-	0,8	3+3+3	580	2 8000	IP20	800x520x1150	105

inverter



BE SAFE!

HSS
READY

PULSE
GALVANISED



HSS
READY



APPROVED
BY



NEW

E Inverspotter 12000

NEW

F Inverspotter 13000



PULSE
GALVANISED

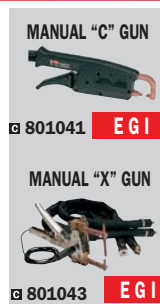


G Digital Spotter 7000

H-I Digital Spotter 9000 (AQUA)



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V _o	P _{MAX}	P _{50%}	I	φ	mm	daN	% F	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	kW	A	cos φ			%/Hz		mm (LxWxH)	
E Inverspotter 12000	823075	400 3 ph	11000	14	75	25	-	0,8	3+3	450	5 2000	IP22	1050x630x1050	170
F Inverspotter 13000	823076	400 3 ph	8000	7	30	5,8	16	0,8	3+3	200	2 4000	IP20	520x380x885	41
G Digital Spotter 7000	823198	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	-	0,7	1,5+1,5	-	3 -	IP22	520x380x885	49
H Digital Spotter 9000	823195	400 2 ph	7000	10	47	8	-	0,8	3+3	-	3 -	IP22	790x450x900	60
I Digital Spotter 9000 AQUA (*)	823196	400 2 ph	7000	10	47	11	-	0,8	3+3	-	5 -	IP22	790x450x900	70

(*) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MECHANICAL CONTROL



A PTE 18

B PTE 28



C PCP 18

PNEUMATIC CONTROL



D PCP 28



E Modular 20/TI

OPTIONAL

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

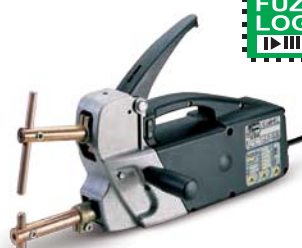
802043

A B C D

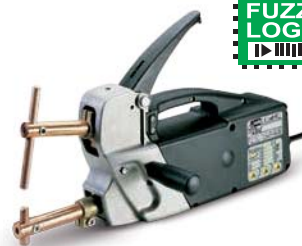
ARMS & ELECTRODES



Pag. 71÷72



F Digital Modular 230



G Digital Modular 400



TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V ₀	P _{MAX}	P _{50%}	I _{ph}	φ	mm	daN	mm	% F	IP	W _L	kg
			V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA	A	cos φ				%/Hz		mm (LxWxH)	
A	PTE 18 (**)	824039	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	150	330	15	IP20	790x320x1280	115
B	PTE 28 (**)	824041	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	141
C	PCP 18 (**)	824043	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	150	330	15	IP20	790x320x1280	120
D	PCP 28 (**)	824045	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	145
E	Modular 20/TI	823015	230 1 ph	3800	2	6 kW	1,2 kW	16	0,9	1+1	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10
F	Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	25	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,5
G	Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	16	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,3

(**) Mains power 230V on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230В по запросу

Battery Chargers

TELWIN®

Choose your Battery Charger

		CHARGE 15h							MAINTENANCE				START				5 min. pre charge + START			
		20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah												
													AUTOMATIC							
													TRONIC	PULSE TRONIC						
Charge	DEFENDER 8								•	•	•	•	✓							
	AUTOTRONIC 25 BOOST								•	•	•	•	✓							
	T-CHARGE 10								•	•	•	•							✓	
	T-CHARGE 12								•	•	•	•							✓	
	T-CHARGE 18 - 20 BOOST								•	•	•	•							✓	
	T-CHARGE 26 BOOST								•	•	•	•							✓	
	DOCTOR CHARGE 30, 50 - PULSE 30, 50								•	•	•	•							✓	
	GEMINY - TOURING - NEVADA								•	•	•	•							✓	
	ALPINE 13 - 14 BOOST - 15								•											
	ALPINE 18 - 20 BOOST								•											
	ALPINE 30 - 50 BOOST								•											
	NEVABOOST 100								•											
	COMPUTER 48/2 PROF								•											
Charge & Start	DIGISTART 340								•	•	•	•							✓	
	STARTRONIC 330								•	•	•	•							✓	
	STARTRONIC 530								•	•	•	•							✓	
	NEVABOOST 140								•											
	BOOST & GO								•											
	ALASKA 150 - 200 START								•	•	•	•	✓							
	LEADER 150 START								•											
	LEADER 220 START								•											
	LEADER 400 - DYNAMIC 220 - 320 START								•											
	DYNAMIC 420 - 520 - 620 START								•											
	ENERGY 650 - 1000 START								•											
	ENERGY 1500 START								•											
									•											
Start	12V 20 Ah																			
	60 Ah																			
	80 Ah																			
	100 Ah																			
	150 Ah																			
	200 Ah																			
	24V 80 Ah																			
	120 Ah																			
Start	DRIVE 9000 - 13000																			
	SPEED START 1212																			
	SPEED START 1812 - PRO START 1712																			
	PRO START 2212																			
	PRO START 2824																			
	START PLUS 4824																			
	START PLUS 6800 - 6824																			

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

Types of Batteries

GB WET Batteries: Lead-Antimony (PbSn) or Lead-Calcium (PbCa) or Lead Calcium-Silver (PbCaAg) batteries with liquid electrolyte.



I Batterie WET: Batterie al Piombo-Antimonio (PbSn) o Piombo-Calcio (PbCa) o Piombo-Calcio Argento (PbCaAg) con elettrolita liquido.

F Batteries WET: Batteries au plomb-antimoine (PbSn) ou plomb-calcium (PbCa) ou plomb-calcium-argent (PbCaAg) avec électrolyte liquide.

E Baterías WET: Baterías al plomo-antimonio (PbSn) o plomo-calcio (PbCa) o plomo-calcio-plata (PbCaAg) con electrolito líquido.

D WET Batterien: Blei-Antimon-Batterien (PbSn) oder Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) oder Blei-Kalzium-Silber-Batterien (PbCaAg) mit flüssigem Elektrolyt.

RU Аккумуляторы WET: Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn) или свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом.

GB GEL Batteries: Lead-Calcium batteries (PbCa) with solid gelatinous electrolyte. Given that these batteries are completely sealed. Maintenance free.



I Batterie GEL: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido di tipo gelatinoso completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

F Batteries GEL: Batteries au Plomb-Calcium (PbCa) à électrolyte solide de type gélatineux, complètement hermétiques. Ces batteries demandent pas d'entretien.

E Baterías GEL: baterías al Plomo-Calcio (PbCa) de electrolito sólido de tipo gelatinoso completamente cerradas. No necesitan mantenimiento.

D GEL-Batterien: Komplett versiegelte Bleikalzium-Batterien (PbCa) mit festem, gelartigem Elektrolyt. Wartungsfreie Batterien.

RU Аккумуляторы GEL: это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом типа геля, полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

GB AGM Batteries: These are solid (starved) electrolyte lead-calcium (PbCa) batteries. They are completely sealed. Maintenance-free.



I Batterie AGM: batterie al Piombo-Calcio (PbCa) ad elettrolita solido. Completamente sigillate. Sono batterie senza manutenzione.

F Batteries AGM: Batteries au plomb-calcium (PbCa) à électrolyte solide. Entièrement scellées. Aucun entretien nécessaire.

E Baterías AGM: Son baterías al plomo-calcio (PbCa) de electrolito sólido. Están completamente selladas. Son baterías sin mantenimiento.

D Batterien AGM: Blei-Kalzium-Batterien (PbCa) mit Feststoffelektrolyt. Vollständig versiegelt. Wartungsfreie Batterien.

RU Аккумуляторы AGM: Это аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твердым электролитом. Они полностью герметичные. Эти аккумуляторы не нуждаются в техобслуживании.

Battery Connection

Serial connection - Последовательное Соединение

GB Charge voltage = Sum of each voltage in V • Batteries need to have the same capacity in Ah

RU Напряжение заряда = Сумма отдельных напряжений • Аккумуляторы должны иметь одинаковую емкость в Ампер-час

1	2	
12V	12V	= 24V
70 Ah	70 Ah	70 Ah



Parallel connection - Параллельное Соединение

GB Charge capacity = Sum of each capacity in Ah • Batteries need to have the same voltage in V

RU Напряжение заряда = Сумма отдельных емкостей • Аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение

1	2	
40 Ah	35 Ah	= 75 Ah
12V	12V	12V



Tronic & Pulse Tronic Technologies

AUTOMATIC CONTROL OF CHARGE PROCESS

GB Regenerates sulphated batteries • automatic control of the charging process • spark-free reverse polarity and short circuit control • batteries last longer

F Rétablissement batteries sulfatées • contrôle automatique du processus de charge • contrôle inversion polarité et court-circuit sans étincelles • durabilité accrue des batteries

D Aufbereitung sulfatierter Batterien • automatische Steuerung des Ladevorgangs • funkenlose Kontrolle von Umpolung und Kurzschluss • längere Lebensdauer der Batterie

I Ripristino batterie solfatate • controllo automatico del processo di carica • controllo inversione polarità e cortocircuito senza scintille • maggiore durata delle batterie

E Restablecimiento de baterías sulfatadas • control automático del proceso de carga • control de la inversión de polaridad y cortocircuito sin chispas • mayor duración de las baterías

RU Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов

Tronic



Defender 8



Nevatronic 12



Nevatronic 24



Autotronic 25 Boost



Alaska 150 Start



Alaska 200 Start

Pulse Tronic



Pulse



Doctor Charge



T-Charge



Digistart 340 Pulse Tronic



Startronic 330, 530

NEW

A Defender 8

Tronic

 GEL 6-12V
 AGM WET PbCa
 SPIRAL MF

B T- Charge 10

 GEL 12V
 AGM WET PbCa
 SPIRAL MF

Pulse
Tronic
NEW

 GEL 12V
 AGM WET PbCa
 SPIRAL MF

C T- Charge 12

D T- Charge 12 Lithium Edition

12-24 V

E T- Charge 20 Boost

 GEL 12-24V
 AGM WET PbCa
 SPIRAL MF

F T- Charge 26 Boost

 GEL 12V
 AGM WET PbCa
 SPIRAL MF

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg
					V (50-60Hz) 1 ph	W	V	A	A	Ah 15h	N°	mm (LxWxH)	kg
A	Defender 8	807553	x	-	100-240 1 ph	15	6-12	0,75	0,75	2/30	-	80x50x30	0,2
B	T-Charge 10	807559	x	-	230 1 ph	40	12	2	2	5/50	-	135x65x48	0,4
C	T-Charge 12	807560	x	-	230 1 ph	55	12	4	4	2/70	3	170x65x35	0,6
D	T-Charge 12 Lithium Edition	807564	x	-	230 1 ph	55	12	4	4	2/70	3	170x65x35	0,6
E	T-Charge 20 Boost	807563	x	boost	230 1 ph	110	12-24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	3	300x95x55	1,3
F	T-Charge 26 Boost	807562	x	boost	230 1 ph	220	12	16	16	10/250	3	300x95x55	1,4



Doctor⁺
charge
Pulse⁺

+50%
performance

TRADITIONAL
BATTERY CHARGER

Power Stream
Technology

Traditional
Technology

- ✓ EFFICIENT POWER TRANSFER
- ✓ ADVANCED CHARGING CONTROL
- ✓ LOWER CHARGING TIME
- ✓ LONGER BATTERY LIFE

AUTOMATIC

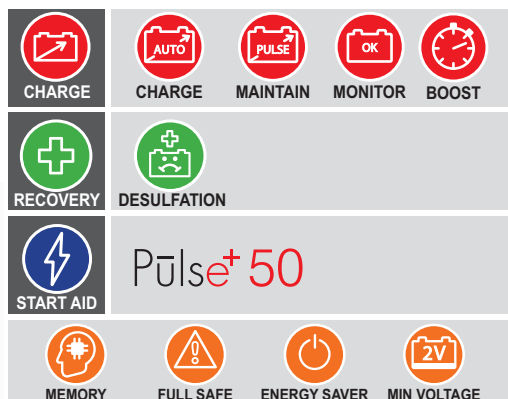
**Pulse⁺
Tronic**

Pulse⁺



A Pulse 30

B Pulse 50



Pulse



Doctor Charge

BATTERY MANAGER

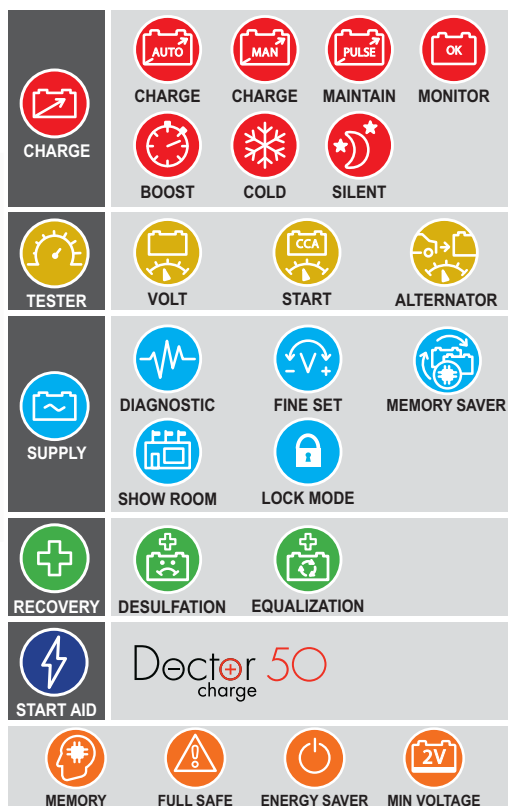
**Pulse⁺
Tronic**

Doctor⁺
charge



C Doctor Charge 30

D Doctor Charge 50



OPTIONAL

CHARGING CABLES



6m □ 802793
10m □ 802794

CD

WALL SUPPORT



□ 803066

ABCD

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGING CURRENT

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{1 V/C}	C _{MIN/MAX}	W _{LxWxH}	kg
					V (50-60Hz)	W	V	A	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
A	Pulse 30	807572	x	-	230 - 1 ph	350	6-12-24	25-25-12	25-25-12	-	5/400	325x100x160	2,4
B	Pulse 50	807573	x	x	230 - 1 ph	600	6-12-24	45-45-23	40-40-20	70	10/600	325x100x160	2,5
C	Doctor Charge 30	807570	x	-	230 - 1 ph	350	6-12-24	25-25-12	25-25-12	-	5/400	325x100x160	2,8
D	Doctor Charge 50	807571	x	x	230 - 1 ph	600	6-12-24	45-45-23	40-40-20	70	10/600	325x100x160	3

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGING CURRENT

Tronic



E Nevatronic 12



F Nevatronic 24

Tronic



G Autotronic 25 Boost

Pulse
Tronic



OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



802256 EF
802257 G

FUSE KIT 20 PCS



802029 J
802259 HI

TROLLEY



803002 IJ



H Digistart 340 Pulse Tronic



I Startronic 330

Pulse
Tronic



STAND-BY
FUNCTION
MEMORY SAVER



J Startronic 530

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	A _{MIN}	P _{C/S}	+	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{1/1C}	C _{MIN/MAX}	N°	W _L	kg
				V (50-60Hz)	A	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h		mm (LxWxH)	kg
E Nevatronic 12	807027	x	-	230 1 ph	-	0,09/-	12	6	4	-	-	40/50	-	95x190x180	2,3
F Nevatronic 24	807045	x	-	230 1 ph	-	0,11/-	12-24	6 (12V) 4,5 (24V)	4 (12V) 3 (24V)	-	-	40/55 (12V) 30/45 (24V)	-	95x190x180	2,6
G Autotronic 25 Boost	807540	x	boost	230 1 ph	-	0,3/-	12-24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	-	-	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225x290x205	7,2
H Digistart 340 Pulse Tronic	829327	x	x	230 1 ph	1÷30	1/6,4	12-24	45	30	300	180	10/450	-	305x360x630	13,8
I Startronic 330	829033	x	x	230 1 ph	1÷30	1,1/7	6-12-24	50	30	230	210	10/450	-	390x260x230	16,3
J Startronic 530	829034	x	x	230 1 ph	1÷40	1,5/9,5	6-12-24	75	40	400	300	10/600	-	390x260x230	19,5

**MULTI
Charger**

A Computer 48/2 PROF

B Geminy 10

C Geminy 11

OPTIONAL
FUSE KIT 10 PCS


- 802255 **BCD J**
- 802256 **E I**
- 802265 **FG H**

FUSE KIT 20 PCS


- 802258 **A**

NEW

D Touring 15

E Touring 18

F Nevada 10

G Nevada 11

H Nevada 12

I Nevada 14

J Nevada 15

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	CHARGE	START	V _{ph} V (50-60Hz)	P W	+ - V	A _{EFF} A	A _{EN} A	C MIN/MAX Ah 15h	N°	mm (LxWxH)	kg
A	Computer 48/2 Prof	807063	x	-	230 1 ph	1000	6-12-24 36-48	11-30-30 30-27	7-20-20 20-18	10/100-300 300-300-300	6	280x350x320	12,7
B	Geminy 10	807809	x	-	230 1 ph	45	12	3,5	2	20/35	-	90x165x175	1,3
C	Geminy 11	807807	x	-	230 1 ph	85	6-12	3 (6V) 6 (12V)	2 (6V) 4 (12V)	15/30 (6V) 40/70 (12V)	-	90x165x175	1,7
D	Touring 15	807555	x	-	230 1 ph	100	12-24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	50/115 (12V) 30/55 (24V)	-	100x190x190	2,7
E	Touring 18	807556	x	-	230 1 ph	230	12-24	13 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 6 (24V)	60/180 (12V) 50/115 (24V)	-	100x190x190	3
F	Nevada 10	807022	x	-	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	-	95x190x180	1,7
G	Nevada 11	807023	x	-	230 1 ph	50	6-12	4	2,5	25/40	-	95x190x180	1,7
H	Nevada 12	807024	x	-	230 1 ph	80	12	6	4	40/70	-	95x190x180	1,8
I	Nevada 14	807025	x	-	230 1 ph	110	12	9	6	60/115	-	95x190x180	2,6
J	Nevada 15	807026	x	-	230 1 ph	110	12-24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	95x190x180	2,6


K Alpine 13

L Alpine 14 Boost

M Alpine 15

N Alpine 18 Boost

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802114 **S**
- 802255 **LM**
- 802256 **NR**
- 802257 **OP**
- 802265 **K**

FUSE KIT 20 PCS



- 802259 **Q**


O Alpine 20 Boost

P Alpine 30 Boost

Q Alpine 50 Boost


NEW


R Nevaboot 100

S Nevaboot 140

T Alaska 150 Start

U Alaska 200 Start

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph} V (50-60Hz)	P _{c/s} kW	+ - V	A _{EFF} A	A _{EN} A	A _{START MAX} A	A _{1 V/C} A	C _{MIN/MAX} Ah 15h	N°	W ^H L mm (LxWxH)	kg
K Alpine 13	807542	x	-	230 1 ph	0,08/-	12	6	4	-	-	40/70	-	170x250x165	2,7
L Alpine 14 Boost	807543	x	boost	230 1 ph	0,11/-	12	9	6	-	-	14/115	2	170x250x165	3,4
M Alpine 15	807544	x	-	230 1 ph	0,11/-	12-24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	-	-	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170x250x165	3,4
N Alpine 18 Boost	807545	x	boost	230 1 ph	0,2/-	12-24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	-	-	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170x250x165	3,5
O Alpine 20 Boost	807546	x	boost	230 1 ph	0,3/-	12-24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	-	-	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225x290x205	7,1
P Alpine 30 Boost	807547	x	boost	230 1 ph	0,8/-	12-24	30	20	-	-	15/400	3	225x290x205	8,6
Q Alpine 50 Boost	807548	x	boost	230 1 ph	1/-	12-24	45	30	-	-	20/500	4	265x345x230	9,9
R Nevaboot 100	807028	x	boost	230 1 ph	0,17/-	12	9 14(BOOST)	5,5 9(BOOST)	-	-	55/180	2	95x190x180	2,6
S Nevaboot 140	807541	x	boost&go	230 1 ph	0,23/-	12	20	13	-	50-100cc (BOOST&GO)	10/200	2	170x250x165	5,2
T Alaska 150 Start	807576	x	x	230 1 ph	0,18	12	15	10	50/100	-	10/200	2	200x250x130	5
U Alaska 200 Start	807577	x	x	230 1 ph	0,6/3	12-24	23	15	100/150	-	25/300	3	200x250x130	7


A Leader 150 Start

B Leader 220 Start

C Leader 400 Start

D Dynamic 320 Start

E Dynamic 420 Start

F Dynamic 520

G Dynamic 620 Start

H Energy 650 Start

I Energy 1000 Start

J Energy 1500 Start

OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



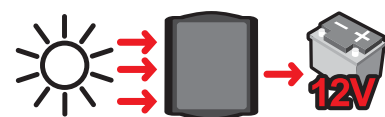
802029	G
802258	AB
802259	CD
802260	EF

FUSE KIT 10 PCS



802129	IJ
802131	H

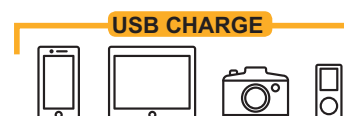
TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P _{C/S}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{1V/C}	C _{MIN/MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg
					V (50-60Hz)	kW						Ah 15h			
A	Leader 150 Start	807538	x	x	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225x290x205	6,4
B	Leader 220 Start	807539	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12-24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9
C	Leader 400 Start	807551	x	x	230 1 ph	1/6,4	12-24	45	30	300	180	20/700	3	265x345x230	10,9
D	Dynamic 320 Start	829381	x	x	230 1 ph	1/6,4	12-24	45	30	300	180	20/700	3	305x360x630	13,4
E	Dynamic 420 Start	829382	x	x	230 1 ph	1,6/10	12-24	75	50	400	300	20/1000	4	305x360x630	16,4
F	Dynamic 520 Start	829383	x	x	230 1 ph	1,6/10	12-24	75	50	400	300	20/1000	4	365x460x755	20
G	Dynamic 620 Start	829384	x	x	230 1 ph	2/10	12-24	90	70	570	360	20/1550	4	365x460x755	24
H	Energy 650 Start	829385	x	x	230-400 3 ph	2,5/20	12-24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365x460x755	38
I	Energy 1000 Start	829008	x	x	230-400 3 ph	2,5/20	12-24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380x560x885	45
J	Energy 1500 Start	829009	x	x	230-400 3 ph	7/44	12-24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380x560x885	69



Included



SOLAR TRICKLE CHARGERS



Included



LITHIUM MULTI-FUNCTION JUMP STARTER



Included

- case
- mobile devices multi-adaptor
- jump starter cables
- plug for cigar-lighter
- charge power supply
- multi-plug adaptors

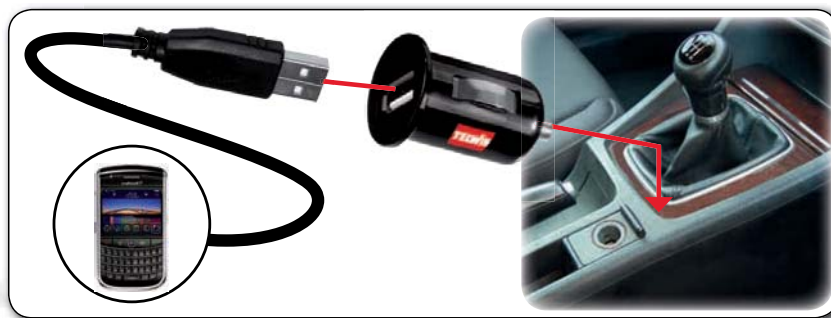


TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	P _{MAX OUT}	C	V _{START}	A _{START MAX}	A _{OUT}	USB	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	V _{OUT}	A _{OUT}	W _L (LxWxH)	KG
			V (50-60Hz)	W	mAh	V	A	A		A	V	A	V	A	mm (LxWxH)	kg
K	Solara 1.5	807583	-	1,5	-	-	-	-	-	-	12	0,1	-	-	350x125x13	0,48
L	Solara 5.0	807584	-	5	-	-	-	-	-	-	12	0,3	-	-	365x345x15	1,36
M	Solara Flexo 5.0	807581	-	5	-	-	-	-	1	0,5	12	0,3	-	-	600x185x25	0,47
N	Solara Flexo 10.0	807582	-	10	-	-	-	-	1	0,5	12	0,6	-	-	725x290x25	0,78
O	Drive 9000	829565	100-240 1 ph	-	9000	12	600	350	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,4
P	Drive 13000	829566	100-240 1 ph	-	12000	12	800	450	2	1/2,1	12	10	19	3,5	175x75x30	0,5

Converter Usb Charger 1000



cod. 801602



Power Converter



A Converter 310 USB



B Converter 500



C Converter 1000

INPUT: 12V DC ➡ OUTPUT: 230V AC



D Speed Start 1212



E Speed Start 1812

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	+	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	V _{IN}	V _{OUT}	F _{OUT}	P _{MAX OUT}	W _L	kg
					V (50-60Hz)	W	V	Ah	A		V	V	Hz	W	mm (LxWxH)	kg
A	Converter 310 USB	829444	-	-	-	300	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	600	172x95x54	0,8
B	Converter 500	829446	-	-	-	500	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	1000	232x130x71	1,9
C	Converter 1000	829447	-	-	-	1000	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	2000	337x130x71	2,8
D	Speed Start 1212	829511	-	x	230 1 ph	-	12	17	1000	300	-	-	-	-	125x290x315	5,8
E	Speed Start 1812	829512	-	x	230 1 ph	-	12	38	1500	600	-	-	-	-	200x320x350	14,6

**OBD II
MEMORY SAVER CABLE**


cod. 802693



JUMP START OBD II CABLE VEHICLE'S PORT

OPTIONAL
QUICK CHARGE

T-CHARGE 12

 pag. 53 **FGHJ**


Pro Start Range

12-24V


F Pro Start 1712

G Pro Start 2212

H Pro Start 2824

INCLUDED
QUICK CHARGE

T-CHARGE 12

mod. 4824, 6824


I Start Plus 4824

J Start Plus 6800

K Start Plus 6824

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	+ -	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	W _L L	kg
				V (50-60Hz)	V	Ah	A		mm (LxWxH)	kg
F Pro Start 1712	829518	-	x	230 1 ph	12	22	1400	500	190x330x285	9,3
G Pro Start 2212	829516	-	x	230 1 ph	12	34	1800	550	205x335x360	14,6
H Pro Start 2824	829517	-	x	230 1 ph	12-24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	205x335x360	16,1
I Start Plus 4824	829570	-	x	230 1 ph	12-24	40 (12V) 20 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305x360x630	30
J Start Plus 6800	829559	-	x	230 1 ph	12-24	YOUR BATTERIES			450x460x760	19,5
K Start Plus 6824	829571	-	x	230 1 ph	12-24	80 (12V) 40 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	305x360x630	35

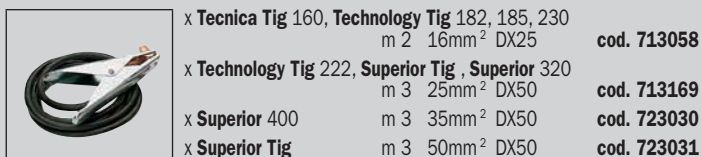
REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA
- FERNANTRIEBE - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



- 1** x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse, Supertig 280/1 cod. 802219
- 2** x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Supertig 280/1, Superior 320, 400, 630, Technomig 225, Inverpulse 425, 625 cod. 802336
- 3** x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 320, 400, 630, Supertig 280/1, Inverpulse 425, 625 cod. 802017
- x Turning table cod. 802210

CABLES WITH EARTH CLAMP



- x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 230 m 2 16mm² DX25 cod. 713058
- x Technology Tig 222, Superior Tig, Superior 320 m 3 25mm² DX50 cod. 713169
- x Superior 400 m 3 35mm² DX50 cod. 723030
- x Superior Tig m 3 50mm² DX50 cod. 723031

TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ



- 1** (1150x590x1200mm) x Inverpulse 320, 425, 625 cod. 803071
- 2** (530x480x1080mm) x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 803072
- 3** (983x489x1000mm) x Superior 400 MIG PACK, Superior 630 MIG PACK, Technomig 215, Electromig 220 cod. 803076
- 4** (940x480x1180mm) x Superior Tig 322, 421, 422, Technomig 215, Electromig 220 cod. 803073
- 5** (560x480x1100mm) x Technomig Dual Synergic 150, 180 (EURO), 210, Superior Tig 251, 252, Technology Tig 222 cod. 803059
- 6** (370x750x180mm) x Technomig 150, 180, 210, Superior Tig 251, 252, Digital Puller, Digital Car Spotter, Digital Spotter 7000 cod. 803074
- 7** (965x550x850mm) x Superior 630 cod. 803064
- 8** (770x565x895mm) x Professional Inverter cod. 803051
- 9** (510x480x840mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Digital Car Puller 5000, Digital Puller 5500, Digital Car Spotter 5500, Startronic 330, 530, Smart Inductor 5000 cod. 803002
- 10** (730x610x1500mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Digital Car Puller 5000, Digital Puller 5500, Digital Car Spotter 5500 cod. 803095

G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERATION PAR EAU
- EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN
- УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



- 1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, Supertig 280/1, PTE 18, 28, PCP 18, 28 cod. 802043
- 2** G.R.A. 2500 x Supermig 480, 580 cod. 802109
- 3** G.R.A. 3000 x Inverpulse 320, 425, 625, Superior 630 MIG PACK cod. 802497
- 4** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422, Superior 400 MIG PACK cod. 802640
- 5** G.R.A. 4500 x Superior Tig 252 cod. 802790

GAS REGULATORS

RIDUTTORI PRESSIONE - REDUCTEURS PRESSION - REDUCTORES PRESSION
- DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



cod. 722120

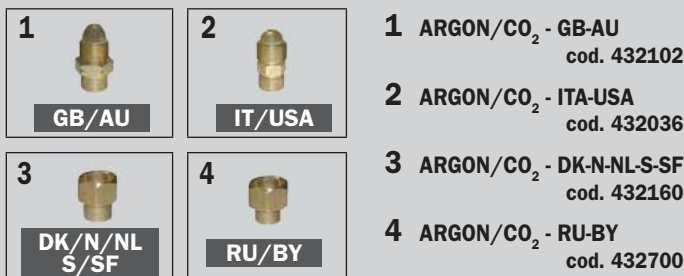
cod. 722341

cod. 722119

cod. 722346

GAS BOTTLE ADAPTORS

ADATTATORI BOMBOLA - ADAPTATEURS BOUTEILLE DE GAZ - ADAPTADORES BOMBONA - GASFLASCHE PASSTÜCKE - АДАПТЕРЫ ДЛЯ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



1 ARGON/CO₂ - GB-AU cod. 432102

2 ARGON/CO₂ - ITA-USA cod. 432036

3 ARGON/CO₂ - DK-N-NL-S-SF cod. 432160

4 ARGON/CO₂ - RU-BY cod. 432700

	V _{ph}	P	L	bar	(1 L/min) kW	mm (LxWxH)	kg
G.R.A. 90	230 1 ph	180	5	3	0,95	255x240x710	15,5
G.R.A. 2500	230 1 ph	180	4,5	3	0,8	270x390x330	13
G.R.A. 3000	230 1 ph	180	8	3	0,9	640x305x255	18,7
G.R.A. 4000	230 1 ph	180	4	3	0,6	585x235x185	12
G.R.A. 4500	230 1 ph	150	3	3	0,3	390x190x140	6

AUTOTRANSFORMERS (3ph)

AUTOTRASFORMATORI - AUTOTRANSFORMATEURS - AUTOTRANSFORMATOREN
- AUTOTRANSFORMADORES - АВТОТРАНСФОРМАТОРЫ



1 ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA) cod. 802685
x Superior Tig 322, 421, 422

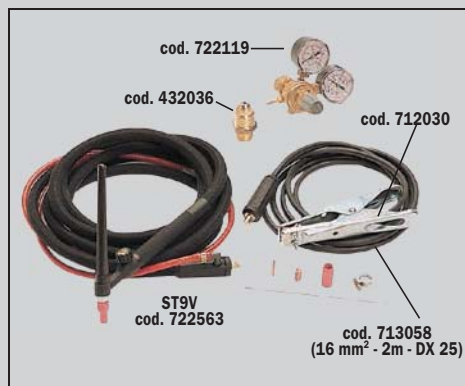
2 ATT 300 (208V-230V → 400V 27kVA) cod. 802681
x Inverpulse 320, 425, 625

TIG WELDING KITS

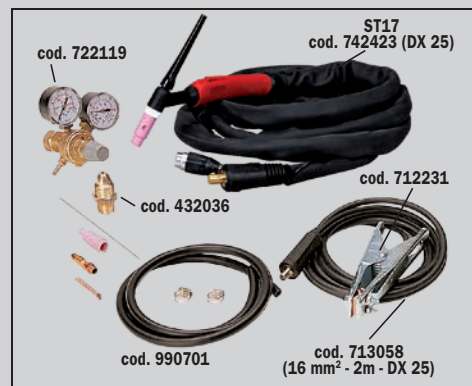
KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



cod. 801113
x Tecnica 151/S, Force Tig 170



cod. 801097
x Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE, Tecnica Tig 190, Advance 187, 227 Tig, Superior 245, Motoinverter 174 CE, Motoinverter 204 CE, 254 CE, 264D CE, Technomig 215, Technology 186 HD, 216 HD, 236 HD, 238 CE/MPGE



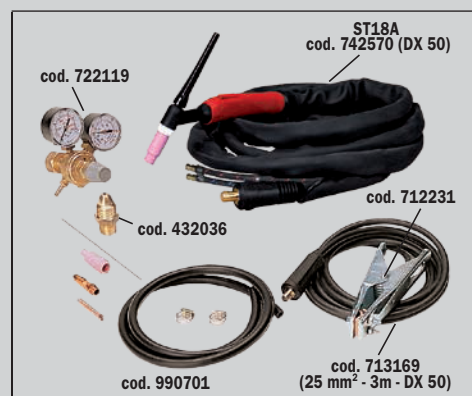
cod. 802415
x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185



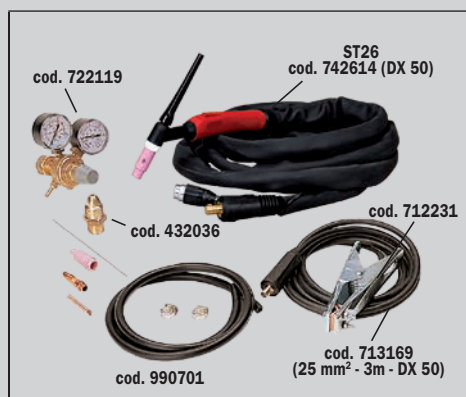
cod. 802489
x Technology Tig 230



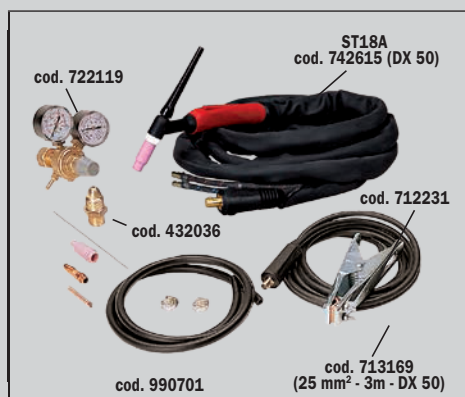
cod. 802607
x Superior Tig 311, 322, 421, 422



cod. 802637
x Superior Tig 322 AQUA, 421 AQUA, 422 AQUA

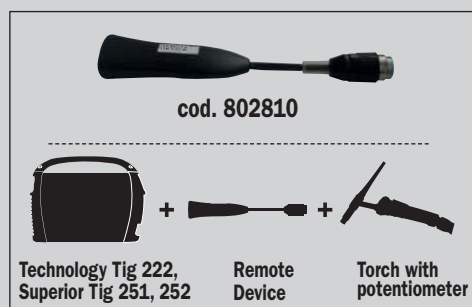


cod. 802788
x Technology Tig 222, Superior Tig 251, 252

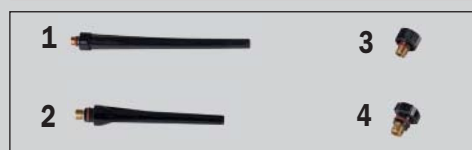


cod. 802789
x Superior Tig 252 AQUA

REMOTE DEVICE



TIG TORCH SPARE PARTS

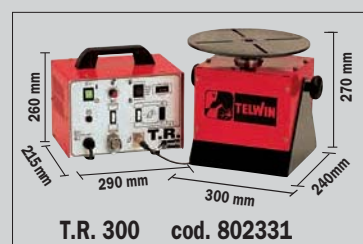


Long cap - Cappuccio lungo - Capuchon long
Capucha larga - Lange kappe - Хвостовик длинный
1 x ST9V
2 x ST17, ST18A, ST26, ST26V
Short cap - Cappuccio corto - Capuchon petit - Capucha cort
Kurze kappe - Хвостовик короткий
3 x ST9V
4 x ST17, ST18A, ST26, ST26V

cod. 722981
cod. 722193
cod. 722982
cod. 722192

TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH - ВРАЩАЮЩИЙСЯ СТОЛ



V _{ph}	P	P _T	RPM	OPTIONAL
50/60 Hz	W	kg max	N°	
230 1 ph	250	10	0÷10	Remote control cod. 802210
PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90° • PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90° • PLAQUE Ø 300 MM À INCLINASON À 90° • PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90° • ПЛАТКА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°				

PRODUCTS ACCESSORIES	KIT cod. 801113  KIT cod. 801097 	TECNICA TIG 160, TECHNOLOGY TIG 185, 182 SUPERTIG 200 	TECHNOLOGY TIG 222 	TECHNOLOGY TIG 230 	TECHNOMIG 225 PULSE, SUP. 400, 320, 630 CE 	SUPERIOR TIG 251, 252 	SUPERIOR TIG 311, 322, 421, 422, INVERPULSE 320, 425, 625, SUPERTIG 280/1 	AQUA VERSION SUPERIOR TIG 322, 421, 422, INVERPULSE 320, 425, 625, SUPERTIG 280/1 
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25 ST9V □ 742565 (801113) □ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25	-	ST17 □ 742423 Blue line □ 742460	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50	-	-	-	ST26V □ 742058	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50	-	ST26 □ 742614 Green line □ 742618 POT* (+ device □ 802810)	ST26 (+ adaptor □ 712707) □ 742427 Blue line □ 742463	-	ST26 □ 742614 Green line □ 742618 POT* (+ device □ 802810)	ST26 □ 742427 Blue line □ 742463	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 	4m DX50 AQUA	-	-	-	-	ST18A □ 742615 Green line □ 742617 POT* (+ device □ 802810)	-	ST18A □ 280/1 □ 742426 □ 322, 421, 422, 320, 425, 625 □ 742570 Blue line □ 742462
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	8m DX50	-	ST26 □ 742616 Green line □ 742619 POT* (+ device □ 802810)	-	-	ST26 □ 742616 Green line □ 742619 POT* (+ device □ 802810)	ST26 □ 742431 Blue line □ 742464	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки AQUA = water cooled 	8m DX50 AQUA	-	-	-	-	ST18A Green line □ 742620 POT* (+ device □ 802810)	-	ST18A Blue line □ 742497
Grey Cerium Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène-cerium - Electrodes tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - Вольфрамовые электроды с церием серого цвета  DC KIT 10 PCS	□ 01 □ 802220 □ 01,6 □ 802222 □ 01,6 □ 802222	□ 01 □ 802220 □ 01,6 □ 802222 □ 02,4 □ 802232 □ 03,2 □ 182 □ 802233	□ 01 □ 802220 □ 01,6 □ 802222 □ 02,4 □ 802232 □ 03,2 □ 802233	□ 01 □ 802220 □ 01,6 □ 802222 □ 02,4 □ 802232	-	□ 01 □ 802220 □ 01,6 □ 802222 □ 02,4 □ 802232 □ 03,2 □ 802233	-	-
Green Pure Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodes tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - Чисто вольфрамовые зеленые электроды  AC KIT 10 PCS	-	□ 01 □ 182 □ 802234 □ 01,6 □ 182 □ 802235 □ 02,4 □ 182 □ 802236	□ 01 □ 802234 □ 01,6 □ 802235 □ 02,4 □ 802236 □ 03,2 □ 802237 □ 04 □ 802238	-	-	□ 280/1, 322, 422 □ 01 □ 802234 □ 01,6 □ 802235 □ 02,4 □ 802236 □ 03,2 □ 802237 □ 04 □ 802238	-	-
Electrode Diffusers - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendiffusores - Диффузоры электрода  KIT 3 PCS	□ 01 □ 802226 □ 01,6 □ 802228	□ 01 □ 802249 □ 01,6 □ 802250 □ 02,4 □ 802251	□ 01 □ 802249 □ 01,6 □ 802250 □ 02,4 □ 802251 □ 03,2 □ 802252 □ 04 □ 802253	□ 01 □ 802249 □ 01,6 □ 802250 □ 02,4 □ 802251	-	□ 01 □ 802249 □ 01,6 □ 802250 □ 02,4 □ 802251 □ 03,2 □ 802252 □ 04 □ 802253	-	-
Electrode Holders - Pinze serra elettrodo - Pincos porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - Зажимы электрода  KIT 3 PCS	□ 01 □ 802223 □ 01,6 □ 802225	□ 01 □ 802239 □ 01,6 □ 802240 □ 02,4 □ 802241	□ 01 □ 802239 □ 01,6 □ 802240 □ 02,4 □ 802241 □ 03,2 □ 802242 □ 04 □ 802243	□ 01 □ 802239 □ 01,6 □ 802240 □ 02,4 □ 802241	-	□ 01 □ 802239 □ 01,6 □ 802240 □ 02,4 □ 802241 □ 03,2 □ 802242 □ 04 □ 802243	-	-
Ceramic nozzles - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - Керамические сопелы  KIT 10 PCS	№ 4 □ 802229 № 5 □ 802230 № 6 □ 802231	№ 4 □ 802244 № 6 □ 802245 № 7 □ 802246	№ 4 □ 802244 № 6 □ 802245 № 7 □ 802246 № 8 □ 802247	№ 4 □ 802244 № 6 □ 802245 № 7 □ 802246	-	№ 4 □ 802244 № 6 □ 802245 № 7 □ 802246 № 8 □ 802247 № 10 □ 802248	-	-

GAS KITS

CONNECTION KITS - KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE
- KIT CONEXION - ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



cod. 802032

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



cod. 802708

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE - BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



cod. 802067

MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG
- MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛИ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



cod. 802147

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Technomig Dual Synergic

- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE
- BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



cod. 802148

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Technomig Dual Synergic

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTHAL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



cod. 802037 - Ø 0,8mm

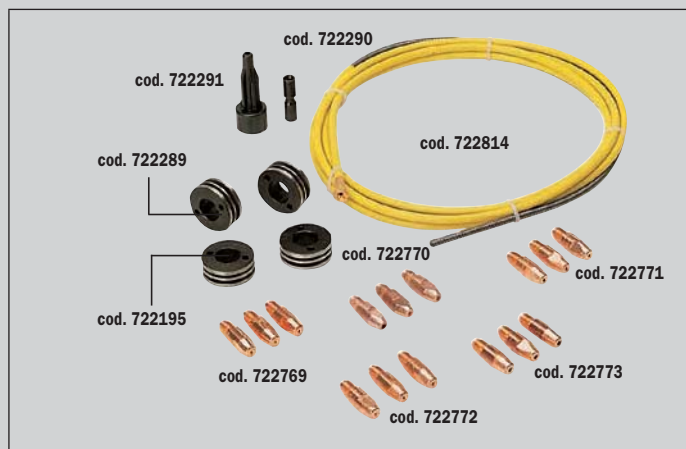
x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Telmig 150/1, 170/1, 180/2, 183/2, 195/2,
Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2,
Digital Mig 220, Mastermig 220/2,
Technomig Synergic, Electromig 220

FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



cod. 802466 - Ø 1,0÷1,6mm

x Inverpulse 320 (AQUA), Mastermig 300, 400, 500 (AQUA), Digital Mig 330,
Supermig 380, Superior 400 Mig Pack



cod. 802276 - Ø 1,0÷2,4mm

x Inverpulse 425 (AQUA), 625 (AQUA), Supermig 480 (AQUA), 580 (AQUA),
Superior 400 Mig Pack AQUA, Superior 630 Mig Pack (AQUA)

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2

6

10

12

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 pcs

6 pcs

10 pcs

12 pcs

ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЙ



cod. 802036 - Ø 0,8mm
x **Bimax** 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182, **Telmig** 150/1, 170/1, 180/2, 183/2, **Technomig** 150, 180 DS



cod. 802115 - Ø 0,8÷1mm
x **Telmig** 195/2, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, **Technomig** 180 EURO, **Technomig** 210 Dual Synergic



cod. 802817 - Ø 0,8÷1mm
x **Technomig** 215 DS, **Electromig** 220 Synergic



cod. 802836 - Ø 0,8÷1mm
x **Technomig** 223 Treo Synergic



cod. 802663 - Ø 1÷1,2mm
x **Electromig** 330 Wave



cod. 802766 - Ø 1÷1,2mm
x **Digital Mig** 220, **Mastermig** 220/2, **Mastermig** 270/2, **Technomig** 225, **Electromig** 230



cod. 802273 - Ø 1÷1,6mm
x **Mastermig** 300, 400, 500 (AQUA), **Digital Mig** 330, **Supermig** 380, 480 (AQUA), **Superior** 400 Mig Pack



cod. 802409 - Ø 1÷1,6mm
x **Supermig** 580 (AQUA), **Inverpulse** 320 AQUA, **Inverpulse** 425 (AQUA), 625 (AQUA), **Superior** 400 Mig Pack AQUA, **Superior** 630 Mig Pack (AQUA)



cod. 802596 - Ø 0,8÷1,2mm
x **Inverpulse** 320

WIRE COILS

BOVINE FILO - BOVINES FIL - BOVINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



1	Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь	Ø 0,8	kg 0,5	cod. 802051
			kg 1	cod. 802061
	Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий	Ø 0,8	kg 0,45	cod. 802062
		Ø 1	kg 0,45	cod. 802064
2	Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802208
			kg 3	cod. 802181
		Ø 0,9	kg 0,8	cod. 802179
			kg 3	cod. 802188
		Ø 1,2	kg 0,8	cod. 802145
			kg 3	cod. 802146
3	Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь	Ø 0,6	kg 0,8	cod. 802132
			kg 5	cod. 802395
		Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802133
			kg 5	cod. 802396
			kg 15	cod. 802682
		Ø 1	kg 15	cod. 802683
		Ø 1,2	kg 15	cod. 802684

4 Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura - Lötendraht - Проволока для пайки

Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802495
Cu Al ₈	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802496
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 3	cod. 802434
Cu Al ₈	Ø 0,8	kg 3	cod. 802439

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



1	Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon)	cod. 722000
2	Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые	
	CO ₂	1 l
	ARGON CO ₂	1 l
	ARGON	1 l
		cod. 802038
		cod. 802048
		cod. 802050

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:	2	4	6	8	10	12
Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:	2 pcs	4 pcs	6 pcs	8 pcs	10 pcs	12 pcs

PRODUCTS	BIMAX 105	BIMAX 4.135, 4.165, 4.195 TURBO, BIMAX 132 TURBO	BIMAX 152, 162 TURBO, TECHNOMIG 150 DUAL SYNERGIC	TELMIG 150/1 TURBO	BIMAX 182 TURBO, TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC	TELMIG 170/1, 180/2, TELMIG 183/2 TURBO,
ACCESSORIES						
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	TW120 2 m □ 742270	TW160 2 m □ 4.135, 4.165, 132 □ 742402 TW180 2 m □ 4.195 □ 742233	TW160 2 m □ 742402	TW160 2 m □ 742901	TW180 2,5 m □ 182 □ 742082 2,5 m □ T. 180 □ 742605	TW180 2,5 m □ 742405
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrrchen - Контактные трубки Steel 	-	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416				
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrrchen - Контактные трубки Al/Flux 	Ø 0,8 □ 722667 x Flux	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 4.165, 4.195 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы 	-	□ 722423				
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой 	-	-	□ T. 150 □ 722151	□ 722151	□ T. 180 □ 722151	□ 722151
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы 	□ 722054	□ 722149				
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей 	-	-	□ T. 150 □ 722672	□ 722672	□ T. 180 □ 722672	□ 722672
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки 	-	-	□ T. 150 □ 722150	□ 722150	□ T. 180 □ 722150	□ 722150
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку 	Fe 3 m ▶	Ø 0,6÷0,8 □ 722077		Ø 0,6÷0,8 □ 742412	Ø 0,6÷0,8 □ 742422	Ø 0,6÷0,8 □ 742413
	Fe 5 m ▶	-	-	-	-	-
	Al 3 m ▶	-	-	-	-	-
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебединые шеи 	□ 722810	□ 722078			□ 722078	□ 722078
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини 	-	□ 722319				
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики 	Fe	-	Ø 0,6÷0,9 □ 722529	Ø 0,6÷0,9 □ 722529	Ø 0,6÷0,8 □ 722019 □ B. 182 □ 722019 Ø 0,6÷0,9 □ T. 180 □ 722529	Ø 0,6÷0,8 □ 722019
	Al	-	Ø 1 □ 4.165, 4.195 □ 722629	Ø 1 □ 722629		
	Flux	Ø 0,6÷0,9 □ 722529	Ø 0,6÷0,9 □ 722529 Ø 0,9÷1,2 □ 4.165, 4.195 □ 722626	Ø 0,6÷0,9 □ 722529 Ø 0,9÷1,2 □ BIMAX □ 722626	Ø 0,6÷0,9 □ 722529 Ø 0,9÷1,2 □ 722626	-

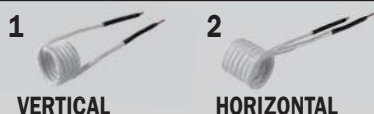
PRODUCTS	TELMIG 195/2 TURBO, TELMIG 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO	DIGITAL MIG 220, MASTERMIG 220/2	TECHNOMIG 180 EURO, TECHNOMIG 210 SYNERGIC	TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC, ELECTROMIG 220 SYNERGIC	TECHNOMIG 223 TREO	TELMIG 281 TURBO, TECHNOMIG 225	MASTERMIG 270/2, DIGITAL MIG 330, MASTERMIG 300, ELECTROMIG 230, 330
ACCESSORIES							
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182 NO TELMIG	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	MT15 3 m □ 742650 3 m □ 742660 4 m □ 742181 5 m □ 742182	MT25 3 m □ 742183 4 m □ 742184 NO ELECTROMIG 5 m □ 742185 NO TELMIG, NO ELECTROMIG	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	Steel 20 pcs Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681 Ø 1,2 □ 722682 NO E.230	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	Al 20 pcs	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552		Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553 NO E.230, NO MASTERMIG 270/2	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontakttröhrchen - Контактные трубки	Flux 10 pcs			Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553		Ø 0,8 □ 722556* Ø 1 □ 722552* Ø 1,2 □ 722553* *NO MM 270/2, NO D.M.330	
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Коническое соплы	10 pcs	□ 722423				□ 722685	
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	10 pcs	□ 722151				□ 722686	
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы	10 pcs	□ 722149				□ 722684	
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей		□ 722672				-	
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки		□ 722150				□ 722687	
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guía alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	Fe 3 m ▶ Fe 5 m ▶ Al 3 m ▶	Ø 0,6÷0,8 □ 722437 Ø 1÷1,2 □ 722689				Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766	
		Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766	-	Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766		Ø 0,6÷0,8 □ 722712* Ø 1÷1,2 □ 722766* *NO ELECTROMIG 230, 330	
		Ø 1÷1,2 □ 722516					
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебединые шеи		□ 722305 WITH GAS DIFFUSOR/ CONTACT TIP HOLDER				□ 722696	
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружини	10 pcs	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722319	□ 722690	
Gas diffusers/ Contact Tip Holders - Diffusori gas/ Supporti tubetto - Diffuseurs gaz / Supports tubes - Difusores gas/ Sostén tubitos - Gasdiffusoren/ Kontakttröhrchentragter - Газовые диффузоры/ Контактные трубки	10 pcs	-	-	-	-	□ 722688	
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	Fe 	Ø 0,6÷0,8 □ 722019 Ø 1 □ 722629	Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054	Ø 0,6÷0,9 □ 722529	Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054	Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 0,6÷0,8 □ 722225 Ø 1÷1,2 □ 742366	Ø 0,6÷0,8 □ 230, 270/2 □ 281 □ 722019 □ 225 □ 722112 Ø 1 □ 281 □ 722629 Ø 1÷1,2 □ 225 □ 742054
	AI 	Ø 1 □ 722629	Ø 0,8÷1 □ 742090	Ø 1 □ 722629	Ø 0,8÷1 □ 742090	Ø 0,8÷1 □ 742304	Ø 0,8÷1 □ 225 □ 742090 Ø 1 □ 281 □ 722629 Ø 1÷1,2 □ 225 □ 722127
	Flux 	-	Ø 0,6÷0,9 □ 722529 Ø 0,9÷1,2 □ 722626	Ø 1÷1,6 □ 722130	Ø 1÷1,6 □ 722289	Ø 1÷1,6 □ 722130 NO TELMIG 281	□ 230, 270/2 Ø 0,6÷0,8 □ 722112 Ø 1÷1,2 □ 742054 □ E.330, D.M.330, MM 300 Ø 0,6÷0,8 □ 722225 Ø 1÷1,2 □ 742366 □ 230, 270/2 Ø 0,8÷1 □ 742090 □ E.330, D.M.330, MM 300 Ø 0,8÷1 □ 742304 Ø 1÷1,2 □ 722167 □ E.230 Ø 1÷1,6 □ 722130 □ E.330, MM 300 Ø 1÷1,6 □ 722289

PRODUCTS	INVERPULSE 320		MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380, 480, SUPERIOR 400 MIG PACK		INVERPULSE 425, 625, SUPERMIG 580, SUPERIOR 630 MIG PACK		AQUA VERSION* INVERPULSE 320, 425, 625, MASTERMIG 500, SUPERMIG 480, 580, SUPERIOR MIG PACK		SPOOL GUN M6 K4	
ACCESSORIES										
Torches - Torce - Torch - Sopletes - Brenner - Горелки			MT36 3 m  742186 4 m  742187 5 m  742188		MT40 3 m  722798 5 m  722800		MT500 3 m AQUA  722625 5 m AQUA  722683		 M6  802407  K4  802630	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 Steel		Ø 0,6  722415 Ø 0,8  722680 Ø 1  722681 Ø 1,2  722682 Ø 1,6  722797 NO INV. 320		Ø 0,8  722581 Ø 1  722582 Ø 1,2  722583 Ø 1,6  722587		Ø 0,6  722415 Ø 0,8  722416			
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 AI		Ø 0,8  742466 Ø 1  742467 Ø 1,2  742468		Ø 0,8  722556 Ø 1  722552 Ø 1,2  722553 Ø 1,6  722818		Ø 1  742159 Ø 1,2  742160 Ø 1,6  742161 NO INV. 320 Ø 2  722772 NO INV. 320		Ø 0,8  722556 Ø 1  722552	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 Flux		Ø 1  722552 Ø 1,2  722553		Ø 1  722769 Ø 1,2  722770 Ø 1,6  722771 NO INV. 320 Ø 2  722772 NO INV. 320					
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	 10 pcs		  722792		  722808		  722585		  722423	
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы	 10 pcs		 -		  722809		  722595		  722149	
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	 10 pcs		  722793		 -		 -		  722151	
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweißdüsen - Соплы для точечной сварки	 10 pcs		  722794		 -		  722594		 -	
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие провода	 Fe 3 m 		Ø 0,6÷0,8  722437 Ø 1÷1,2  722689		Ø 0,6÷0,8  722437 Ø 1÷1,2  722689 Ø 1,2÷1,6  722795		Ø 1÷1,2  722590 Ø 1,2÷1,6  722588 NO INV. 320		-	
	 Fe 5 m 		Ø 0,6÷0,8  722712 Ø 1÷1,2  722766		Ø 0,6÷0,8  722712 Ø 1÷1,2  722766 Ø 1,2÷1,6  722796		Ø 1÷1,2  722766 Ø 1,2÷1,6  722796		Ø 1÷1,2  722780 Ø 1,2÷1,6  722767 NO INV. 320	
	 AI 3 m 		Ø 1÷1,2  742164		Ø 1÷1,2  722516 Ø 1,6÷2  722597		Ø 1÷1,2  742164 Ø 1,2÷1,6  722597 NO INV. 320		-	
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Лебединые шеи	 10 pcs		  722788		  722801		  722708		 M6  990662  K4  980942	
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	 10 pcs		 -		 -		 -		  722319	
Gas diffusers - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры	 10 pcs		  722791		  722802		  722593		-	
Contact Tip Holders - Supporti tubetto - Suports tubes - Sostén tubitos - Kontaktrohrchenträger - Контактные трубки	 10 pcs		  722789		  722807		  722709		-	
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	 Fe		Ø 0,6÷0,8  722225 Ø 0,8÷1  722227 Ø 1÷1,2  742366		Ø 0,6÷0,8  722225 Ø 0,8÷1  722227 Ø 1÷1,2  742366 Ø 1,2÷1,6  722241 NO INV. 320		Ø 0,6÷0,8  M6  742191			
	 AI		Ø 0,8÷1  742304 Ø 1÷1,2  722167		Ø 0,8÷1  742304 Ø 1÷1,2  722167 Ø 1,2÷1,6  722169		Ø 0,8÷1  742304 Ø 1÷1,2  722167 Ø 1,2÷1,6  722169 NO INV. 320		Ø 0,8÷1  M6  742193 Ø 0,8÷0,9  K4  742519 Ø 1÷1,2  K4  742520	
	 Flux		Ø 1÷1,6  722289		Ø 1÷1,6  722289 Ø 1,4÷2,4  722195 NO MM. 400, SUP. MIG 380		Ø 1÷1,6  722289 Ø 1,4÷2,4  722195 NO INV. 320		-	

*AQUA = WATER COOLED

PRODUCTS ACCESSORIES	TECNICA PLASMA 18	TECNICA PLASMA 31, TECHNOLOGY PLASMA 41	TECHNOLOGY PLASMA 54 K	SUPERIOR PLASMA 60, SUPERPLASMA 83 HF	SUPERIOR PLASMA 90, ENTERPRISE PLASMA 160, SUPERPLASMA 130 HF	SUPERIOR PLASMA 160
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 4 m ☐ 742239	 4 m ☐ 742237	 4 m ☐ 742381	 6 m ☐ 60 ☐ 742040 6 m ☐ 83 HF ☐ 722474	 6 m ☐ 722332 12 m ☐ 722333	 6 m ☐ 742634 10,7 m ☐ 742635
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	-	-	-	-	12 m ☐ 722334	10,7 m ☐ 742636
Shield - Scherm - Bouclier - Protección - Schütz - Экрано	 -	-	-	-	-	☐ 802846 ☐ 802858 742636 torch
Gouging Shields - Schermi Scricatura - Boucliers Décricage - Protecciones Torchado - Fugenhobeln Schützen - Экранов Для Плазменной Резки	 -	-	-	-	-	☐ 802847
Gouging nozzles - Ugelli scricatura - Buses décricage - Injectores torchado - Fugenhobeln Düsen - Сопел для плазменной резки	 -	-	-	-	-	☐ 802842
NOZZLES - Ugelli - Buses - Toberas - Düsen - Соплы	 ☐ 802092	☐ 802423	☐ 802423	☐ 802077	Ø 1,3 ☐ 802119 Ø 1,6 ☐ 802124	☐ 802841
ELECTRODES - Elettrodi - Electrodes - Electrodo - Elektroden - Электроды	 ☐ 802420	☐ 802420	☐ 802420	☐ 802076	☐ 802122	☐ 802843
Long nozzles - Ugelli prolungati - Buses prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düsen - Удлиненные Соплы	 -	☐ 802429	-	☐ 802079	☐ 802083	-
Long electrodes - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrodo prolongados - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды	 -	☐ 802428	-	☐ 802078	☐ 802082	-
Torch Safety Caps - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stösselschaften - Наконечники орелки	 ☐ 802096	☐ 802425	☐ 802485	☐ 802081	☐ 802126	☐ 802844 1 PC
Spacers - Distanziali - Entretoise - Espaciadores - Distanzstueck - Распорные детали	 -	-	-	☐ 802128	☐ 802127	-
Insulating Diffusors - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isolierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры	 ☐ 802422	☐ 802422	-	☐ 802080 KIT 2 PCS	☐ 802123	☐ 802845 1 PC
Brass Diffusors - Diffusori ottone - Diffuseurs laiton - Difusores de latón - Messing Diffusoren - Латунные диффузоры	 -	-	-	-	☐ 802121	-
Cooling tube - Tubetto raffreddamento - Tube de refroidissement - Tubito de enfriamiento - Kühlrohr- Охлаждение труба	 -	-	-	-	-	☐ 802857
OR Rings - Anelli OR - Anneaux OR - Tornillos OR - OR Ringen - Кольца OR	 -	-	-	-	☐ 802120	-
Magnetic guides - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetischürungen - Магнитная направляющая	 ☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143
Circular cutting units - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschneidanlage - Круговое Устройство Резки	 ☐ 802214	☐ 802214	☐ 802214	☐ 802218	☐ 802211	☐ 802214

SMART INDUCTOR 5000



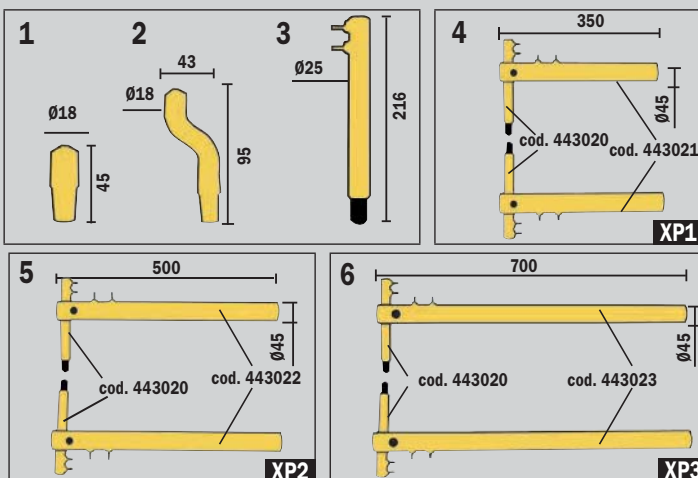
CONSUMABLES FOR HEAT TWISTER:

1. kit 2 Twister 10V	M8/M10	cod. 801413	2. kit 2 Twister 10H	M8/M10	cod. 801416
kit 2 Twister 14V	M12/M14	cod. 801414	kit 2 Twister 14H	M12/M14	cod. 801417
kit 2 Twister 18V	M16/M18	cod. 801415	kit 2 Twister 18H	M16/M18	cod. 801418

PTE - PCP



- | | | |
|-----------|---------------------------|--------------------|
| 1. | L=45 mm (standard) | cod. 690035 |
| 2. | L=95 mm | cod. 690036 |
| 3. | L=216 mm (standard) | cod. 443020 |
| 4. | XP1.. L=350 mm (standard) | cod. 803100 |
| 5. | XP2.. L=500 mm | cod. 803101 |
| 6. | XP3.. L=700 mm | cod. 803102 |

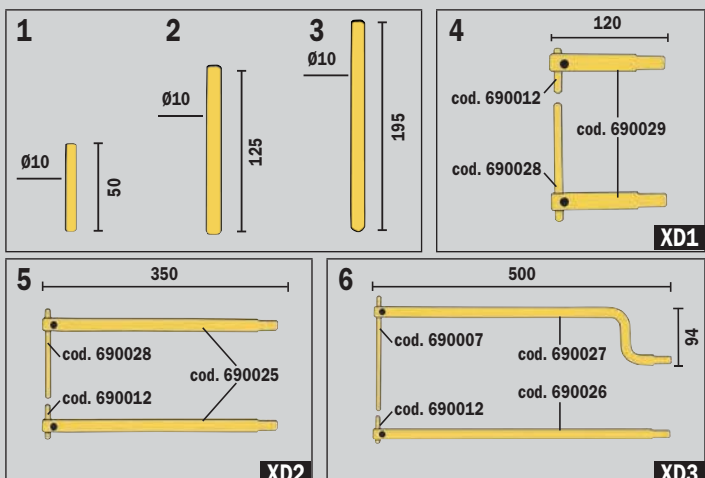


DIGITAL CAR SPOTTER



cod. 801043

- | | | |
|-----------|------------------------------|--------------------|
| 1. | L=50 mm | cod. 690012 |
| 2. | L=125 mm | cod. 690028 |
| 3. | L=195 mm | cod. 690007 |
| 4. | XD1..... L=120 mm (standard) | cod. 803015 |
| 5. | XD2..... L=350 mm | cod. 803017 |
| 6. | XD3..... L=500 mm | cod. 803024 |



DIGITAL SPOTTER 7000, 9000 (AQUA) - INVERSPOTTER 13000 - MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes
- Par brazos con electrodos - Армпар mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами

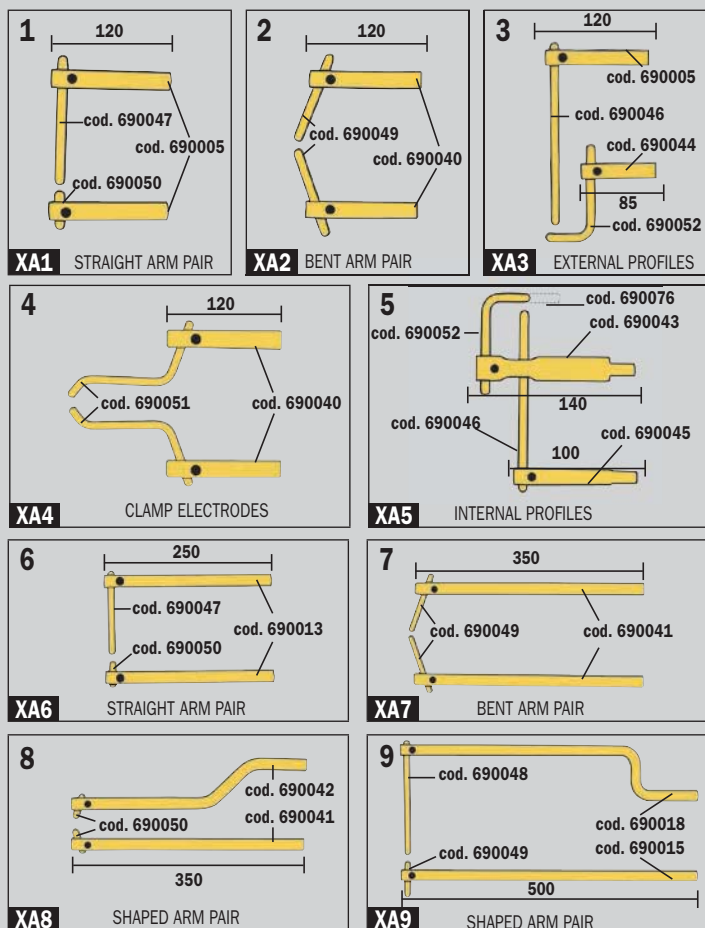
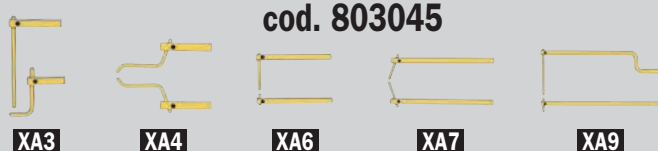


- cod. 801048** Digital Spotter 7000, 9000
- cod. 801086** Digital Spotter 9000 AQUA
- cod. 801063** Inverspotter 13000
- Modular 20/TI**
- Digital Modular 230-400**

- | | | |
|-----------|-------------------------------------|--------------------|
| 1. | XA1L=120 mm (standard) | cod. 803151 |
| 2. | XA2L=120 mm | cod. 803150 |
| 3. | XA3L=120 mm | cod. 803158 |
| 4. | XA4L=120 mm | cod. 803155 |
| 5. | XA5L=140 mm | cod. 803159 |
| 6. | XA6L=250 mm | cod. 803152 |
| 7. | XA7L=350 mm | cod. 803153 |
| 8. | XA8L=350 mm | cod. 803154 |
| 9. | XA9L=500 mm | cod. 803156 |

BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045



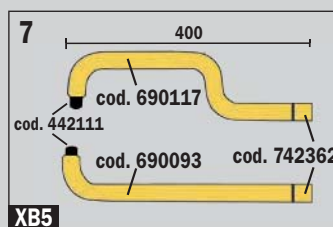
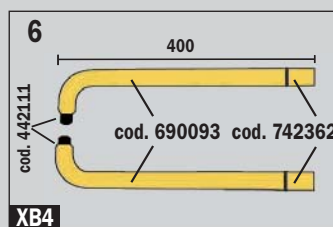
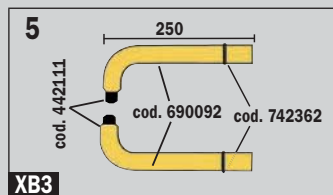
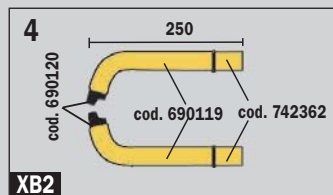
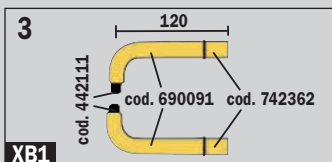
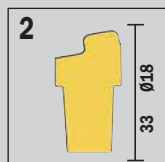
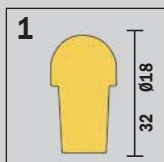
INVERSPOTTER 12000

Electrodes / Arm pairs with electrodes - Elettrodi/Coppie bracci con elettrodi - Électrodes / Deux bras avec électrodes - Electrodoos / Par brazos con electrodos - Elektroden / Ampaar mit Elektroden - Электроды/пара прямых кронштейнов с электродами



WATER COOLED

1. L = 32 mm cod. 442111
2. L = 33 mm (x XB2) cod. 690120
3. XB1 L = 120 mm (standard) cod. 803157
4. XB2 L = 250 mm cod. 803105
5. XB3 L = 250 mm cod. 803166
6. XB4 L = 400 mm cod. 803167
7. XB5 L = 400 mm cod. 803168



INVERSPOTTER 13500 SMART - 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



Arms with electrodes - Bracci con elettrodi - Bras avec électrodes - Brazos con electrodos - Arme mit Elektroden - пара кронштейнов с электродами

WATER COOLED ARMS

1. CA1 ..L= 95 mm STD. cod. 803169
2. CA2 ..L= 95 mm cod. 803170
3. CA3 ..L=300 mm cod. 803171
4. CA4 ..L=550 mm cod. 803172
5. CA5 ..L= 42 mm cod. 803181

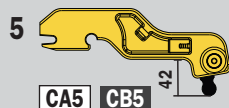
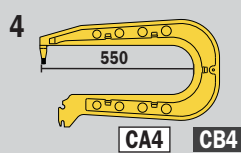
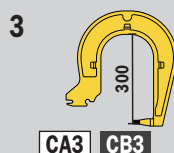
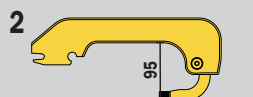
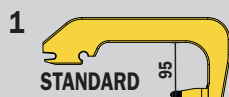
ARMS

1. CB1 ..L= 95 mm STD. cod. 803182
2. CB2 ..L= 95 mm cod. 803183
3. CB3 ..L=300 mm cod. 803184
4. CB4 ..L=550 mm cod. 803185
5. CB5 ..L= 42 mm cod. 803186

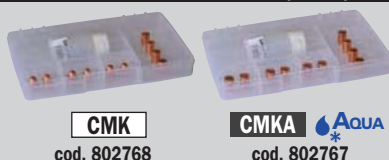
ELECTRODES

- a** 10 PCS **b** 10 PCS **c** 10 PCS
- a. L= 18 mm cod. 690130
- b. L= 18 mm cod. 690132
- c. L= 25 mm cod. 690166

ARMS



CAPS MAINTENANCE KIT (AQUA)



GREASE



PRODUCTS	INVERSPOTTER 13500 SMART	INVERSPOTTER 13500 SMART AQUA	INVERSPOTTER 14000 AQUA	INVERSPOTTER 14000 SMART AQUA
ARMS				
CA1			a	
CA2			a	
CA3			a	
CA4			a	
CA5			c	
CB1	b			
CB2	b			
CB3	a			
CB4	a			
CB5	c			
CMK	•			
CMKA		•	•	•

AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE - PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE - PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE - AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN - СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕКМЕНТА

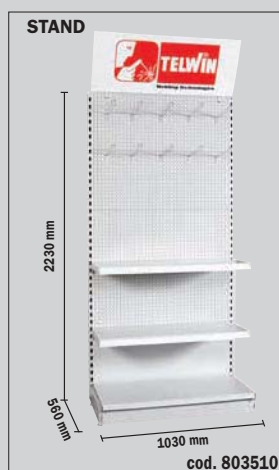


cod. 802627



cod. 802586

DISPLAYER FOR BLISTERS



FLAGS



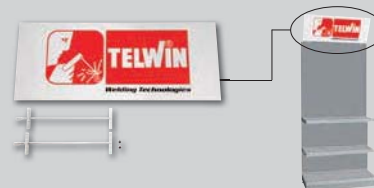
BANNER



1. 2200x1000 mm
cod. 988956
2. 1100x500 mm
cod. 988957

DISPLAYER

cod. 803506



GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA -
GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL
- PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ
ПЕРЧАТКИ



cod. 802673



cod. 802667



TIG

cod. 802632



JACKETS/TROUSERS



Trousers Weldwear - Pantalone Weldwear - Pantalons
Weldwear - Pantalones Weldwear - Hosen Weldwear
- Брюки Weldwear

- M cod. 802819
- L cod. 802820
- XL cod. 802821

Jacket Weldwear - Giacca Weldwear - Veste Weldwear
- Chaqueta Weldwear - Jacke Weldwear - Куртка
Weldwear

- M cod. 802822
- L cod. 802823
- XL cod. 802824

SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАНЫ



- 1 Protective screen with support kit
- Kit schermo protettivo con supporto
- Kit support écran de protection avec support
- Kit pantalla de protección con soporte
- Schutzschirm-Kit mit Halterung
- Комплект защитного экрана с держателем
orange - arancione - orange - naranja
- orange - оранжевый cod. 803508
green - verde - vert - verde - grün
- зеленый cod. 803509



- 2 Protective screen - schermo protettivo
- écran de protection - pantalla de protección
- Schutzschirm - защитный экран
orange - arancione - orange - naranja
- orange - оранжевый cod. 802676
green - verde - vert - verde - grün - зеленый
cod. 802677

1740x1740mm

BLANKETS/APRON

COPERTE/GREMBIULE - COUVERTURES/TABLIER
- MANTAS/DELANTAL - SCHWEISSDECKEN/SCHÜRZE - ПОКРЫВАЛА/ФАРТУК



UP TO 550°C

Heat resistant blanket - Coperta anti-calore
- Couverture anti-chaleur - Protector anti-calor
- Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

- 1 red - rossa - rouge - roja - rot - красное
1420x2000mm cod. 802678
- 2 white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое
1530x1920 cod. 802679



UP TO 1100°C



cod. 802550



MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



- 1 (16mm² 3+2 m) x **Nordika** 3200, 3250 **cod. 801002**
- 2 (10mm² 3+2 m DX25) x **Force** 145, 165, 168 MPGE, 195, **Motoinverter** 174 CE, **Tecnica** 151/S **cod. 801000**
- (16mm² 3+2 m DX25) x **Tecnica** 171/S, 188 MPGE, 211/S, **Advance** 187 MV/PFC, **Technology** 186 HD, 216 HD, **Superior** 245, **Motoinverter** 204 CE, **Artika** 220, 270, 282, **Quality** 280, **Eurarc** 310 **cod. 801096**
- (25mm² 3+2 m DX25) x **Eurarc** 322, **Technology** 236 HD, 238 CE/MPGE, **Motoinverter** 254 CE, **Motoinverter** 264D CE, **Thunder** 220 AC **cod. 801102**
- 3 (25mm² 4+3 m DX50) x **Linear** 280, **Superior** 320 CE, **Eurarc** 410, 422 **cod. 801081**
- (35mm² 4+3 m DX50) x **Linear** 340, 300/S, **Superior** 400 CE VRD, **Thunder** 304 CE, **Thunder** 314D CE **cod. 801095**
- (50mm² 4+3 m DX50) x **Eurarc** 522, **Linear** 410/S, 430 HD, **Magnum** 400 CE **cod. 801093**
- 4 (70mm² 4+3 m DX70) x **Linear** 530 HD, 630 HD, **Superior** 630 CE VRD, **Superior** 630 Mig Pack **cod. 801106**

ELECTRODES



BASIC - BASICI - FONTE - BÁSICOS
- BASISCHE - ЩЕЛОЧНЫЕ

RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILLOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOSSIDABILE
- ACIER INOXYDABLE - ACERO INOXIDABLE
- ROSTFREIER STAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802621**

Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802622**

B
12 PCS

Ø 2,5mm 10pcs **cod. 802623**

Ø 3,2mm 8pcs **cod. 802624**

B
6 PCS

Ø 1,6mm 15pcs **cod. 802616**

Ø 2mm 15pcs **cod. 802617**

Ø 2,5mm 15pcs **cod. 802618**

Ø 3,2mm 10pcs **cod. 802619**

Ø 4mm 8pcs **cod. 802620**

B
12 PCS

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

CARBON ELECTRODES - GOUGING



RUTILE Ø 2 mm 2,5 kg (227 pcs) **cod. 802737**

RUTILE Ø 2,5 mm 2,5 kg (143 pcs) **cod. 802739**

RUTILE Ø 3,2 mm 5 kg (155 pcs) **cod. 802749**

8
PCS

8
PCS

4
PCS

BASIC Ø 2,5 mm 2,5 kg (119 pcs) **cod. 802748**

BASIC Ø 3,2 mm 5 kg (137 pcs) **cod. 802765**

8
PCS

4
PCS

Ø 8 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802803**

Ø 10 mm 300mm (5 pcs) **cod. 802305**

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2
PCS

4
PCS

6
PCS

8
PCS

10
PCS

12
PCS

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs

4 pcs

6 pcs

8 pcs

10 pcs

12 pcs

B
blister

WIRE COILS

BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN
- БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



Steel
Stainless Steel
Aluminium
Brazing - Flux

Pag. 66

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN
- ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



CO₂
Argon CO₂
Argon

Pag. 66

PROFESSIONAL HELMETS



VANTAGE DRAGON
Cod. 802614

- automatic
- variable: 9÷13 DIN
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2



JAGUAR FIRE
Cod. 802807

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/2/1/2



JAGUAR
Cod. 802779

- automatic
- variable: 4/5÷9/9÷13 DIN
- double range
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/2/1/2

NEW



STREAM FLAME
Cod. 802816

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2

NEW



STREAM
Cod. 802813

- automatic
- variable: 4/9÷13 DIN
- grinding mode
- TIG from 5A
- class: 1/1/1/2



TRIBE
Cod. 802658

- automatic
- fix 11 DIN
- TIG from 22A
- class: 1/3/1/3

NEW



TIGER XL
Cod. 802812

- fix
- 11 DIN



TIGER
Cod. 802626

- fix
- 10 DIN

Pag. 11

MASKS & LENSES



cod. 802545

6 PCS 

ADIACTIVE LENS - VETRO INATTINICO
- VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTINICO
- BLENDSCUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР



98x75 mm
cod. 802547

110x90 mm
cod. 802581

107x51mm
x mask cod. 802545
x TIGER
cod. 802575

6 PCS



GLASS PROTECTION (2 PCS) - PROTEZIONE VETRO (2 PZ) - PROTECTION VERRE (2 PCS)
- PROTECCIÓN VIDRIO (2 PZ) - SCHUTZGLAS (2 STK) - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 ШТ)



98x75 mm
cod. 802548

110x90 mm
cod. 802580

6 PCS





108x51 mm x Tiger
cod. 802652

112x90 mm x Vantage Dragon
cod. 802654

110x90 mm x Stream, Stream Flame, Tribe, Tiger XL
cod. 802655

115x94 mm x Jaguar, Jaguar Fire
cod. 802804

6 PCS



OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

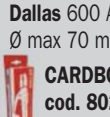
Dallas 300 A
Ø max 25 mm²
BLISTER
cod. 802609



Dallas 400 A
Ø max 50 mm²
BLISTER
cod. 802539



Dallas 600 A
Ø max 70 mm²
CARDBOARD
cod. 802785



"C" earth clamp - Morsetto per massa "C"
- Borne pour masse "C" - Borne para
tierra "C" - Masseklemme "C" - Зажим
заземления "C"

Cordoba 500 A
Ø max 70 mm²
cod. 802536



Wooden chipping
hammer - Martellina
con manico in legno
- Marteau à piquer
avec manche en bois
- Martellina con mango
de madera - Kleiner
Hammer mit Holzgriff
- Молоток для удаления
окалины с деревянной
рукояткой

cod. 802540



Metal chipping hammer
- Martellina con manico
in ferro - Marteau à
piquer avec manche
en fer - Martellina
con mango de hierro
- Kleiner Hammer mit
Metallgriff - Молоток
для удаления окалины
с железной рукояткой

cod. 802543



Slag remover
- Escoriatore
- Excoriator
- Excoriator
- Schlackenhammer
- Щетка для удаления
шлака

cod. 802541



Metal brush
- Spazzola metallica
- Brosse métallique
- Cepillo metálico
- Drahtbürste
- Металлическая щетка

cod. 802542



Multipurpose weld plier
- Pinza di saldatura
multiuso - Pince de
soudage multi-fonctionnes
- Pinca de soldadura
multiuso - Mehrzweck-
schweißen Zangen
- Универсальный
сварочный зажим

cod. 802582



Reusable cable lugs
(2 pcs) - Capicorda
ad occhiello (2 pz)
- Cosses à oeillet
(2 pcs) - Extremos
cuerda a ojete (2 pz)
- Kabelösen (2 stk)
- Серьговой
кабельный
наконечник (2 шт)

x 25 mm² cod. 802556
x 50 mm² cod. 802563



DINSE male plugs
(2 pcs) - Spinotti
DINSE maschi (2 pz)
- Fiches DINSE mâles
(2 pcs) - Pasadores
DINSE machos (2 pz)
- DINSE Steckerstifte
(2 stk) - Вилки DINSE
(2 шт)

x 25 mm² cod. 802558
x 50 mm² cod. 802559



Magnetic hook
- Gancio magnetico
- Crochet magnétique
- Gancho magnético
- Magnethaken
- Магнитный крюк



cod. 802664



Magnetic holder
- Posizionatore
magnetico
- Support
magnétique
- Sostenedor
magnético
- Magnetischer
Halter - Магнитное
устройство
позиционирования

cod. 802583



Battery terminals
extractor - Estrattore
per morsetti batteria
- Extracteur pour
bornes batterie -
Extractor
para bornes batería
- Abzieher für
Batterieklemmen
- Экстрактор для
клемм

cod. 802521



Battery terminals brush
- Spazzola per morsetti
batteria - Brosse pour
bornes batterie - Cepillo
para bornes batería
- Bürste für
Batterieklemmen
- Щетка для клемм
батарей

cod. 802522



Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme - Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)
Colorado 40 A cod. 802527
Colorado 60 A cod. 802529
Colorado 150 A cod. 802531



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)
Colorado 40 A cod. 802528
Colorado 60 A cod. 802530
Colorado 150 A cod. 802532

Welding cable 10 m - Cavo saldatura 10 m
- Câble soudage 10 m - Cable soldadura 10 m
- Schweißkabel 10 m - Сварочный кабель 10 m

x 10 mm² cod. 802574
x 16 mm² cod. 802560
x 25 mm² cod. 802561



Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 PCS

6 PCS

10 PCS

12 PCS

BLISTER

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 6 pcs 10 pcs 12 pcs blister

BATTERY TESTERS

TESTER BATTERIE - TESTEURS BATTERIES - PRUEBAS BATERIAS - BATTERIEPRÜGERÄTE - БАТАРЕИ ТЕСТЕРА

T125	T200	T500	DV300	BTS350	DT400	DTS700	DTP800
ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY	MADE IN ITALY	ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY	ALTERNATOR TEST	ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST	BATTERY START CAPABILITY	ALTERNATOR TEST START SYSTEM TEST BATTERY START CAPABILITY	BATTERY START CAPABILITY SUPPLIED IN PLASTIC CARRY CASE
cod. 802780	cod. 802517	cod. 802781	cod. 802782	cod. 802783	cod. 802605	cod. 802665	cod. 802606

INCLUDED: KIT 2 PCS cod. 950046

BOOSTER CABLES

CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE - STARTEN KABEL
- КАБЕЛИ СОЕДИНЕНИЯ С АККУМУЛЯТОРОМ АВТОМОБИЛЯ

POWER LINE - DIY RANGE (CCA)			
	3 m	Ø 16 mm	250A cod. 802746
	3 m	Ø 25 mm	350A cod. 802747
	3 m	Ø 16 mm	250A cod. 802698

ELECTRONIC CONTROL

PRO LINE PROFESSIONAL RANGE			
	3 m	Ø 16 mm	350A cod. 802515
	3 m	Ø 25 mm	550A cod. 802516
	3 m	Ø 35 mm	800A cod. 802668

MEMORY SAVER CABLE

ODBI	
	cod. 802693

ARC PROTECTOR

NEW

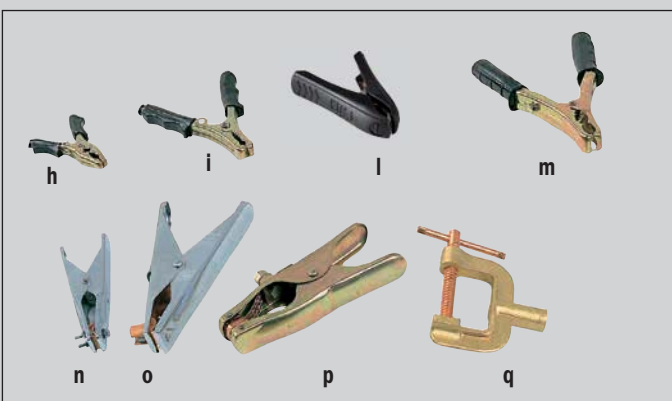
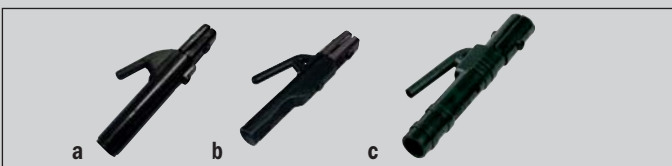
6 PCS

Connects to battery, detects voltage spikes and prevents damage to vehicle's electronic devices.

cod. 802840

ACCESSORIES IN BULK

ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES - PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

a	10 PCS	Dallas 300 A	Ø max 25 mm²	cod. 712260
b	10 PCS	Dallas 400 A	Ø max 50 mm²	cod. 712019
c	10 PCS	Dallas 600 A	Ø max 70 mm²	cod. 712015

POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO - POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

d	10 PCS	Colorado 40 A		cod. 712623
e	10 PCS	Colorado 60 A		cod. 712360
f	10 PCS	Arizona 70 A		cod. 712346
g	10 PCS	Colorado 150 A	Ø max 16 mm²	cod. 712002

EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA - MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

h	10 PCS	Colorado 40 A		cod. 712624
i	10 PCS	Colorado 60 A		cod. 712361
l	10 PCS	Arizona 70 A		cod. 712347
m	10 PCS	Colorado 150 A	Ø max 16 mm²	cod. 712001
n	10 PCS	Toledo 250 A	Ø max 25 mm²	cod. 712030
		Toledo 300 A	With copper blade - con lamella in rame	cod. 712231
o	10 PCS	Toledo 400 A	Ø max 70 mm²	cod. 712032
p	10 PCS	Toledo 600 A	Ø max 95 mm²	cod. 712034
q	10 PCS	Cordoba 500 A	Ø max 70 mm²	cod. 712209

HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BRUSSES - MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ЩЕТКА

r	10 PCS	Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/cepillo - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака	cod. 712139
s	10 PCS	Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка	cod. 712213
t	10 PCS	Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой	cod. 712087
u	10 PCS	Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой	cod. 712214

CODE	C	GB Code	I Codice	F Code	E Código	D Kode	RU Код	P Código	NL Code	S Kod
M		GB Model	I Modello	F Modèle	E Modelo	D Modell	RU Модель	P Modelo	NL Model	S Modell
V _{ph}		GB Mains voltage	I Tensione di rete	F Tension de secteur	E Tensión de red	D Netzspannung	RU Напряжение сети	P Tensão de rede	NL Netspanning	S Nätspanning
V _{DC}		GB Dc available voltage	I Tensione disponibile in DC	F Tension disponible en DC	E Tension disponible in DC	D Dc verfügbare Spannung	RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока	P Tensão disponível em DC	NL Spanning beschikbaar in DC	S Tillgänglig DC-spanning
A _{60% MAX}		GB Absorbed current	I Corrente assorbita	F Courant absorbee	E Corriente absorbida	D Stromaufnahme	RU поглощенный ток	P Corrente absorvida	NL Stroomopname	S Strömförbrukning
A _{MAX}		GB Max. current	I Corrente massima	F Courant max.	E Corriente máx.	D Max. Strom	RU Максимальный ток	P Corrente máxima	NL Maximum stroom	S Maximal ström
A _{± V/C}		GB Rated charge current	I Corrente di carica convenzionale	F Courant conventionnel de charge	E Corriente de carga convencional	D Konventionalsladestrom	RU Ток конвенционального заряда	P Corrente de carga convencional	NL Stroom van conventioneel laden	S Ström för normal laddning
A _{START MAX}		GB Starting peak current	I Corrente di picco in avviamento	F Courant de pic en démarrage	E Corriente máxima de puesta en marcha	D Startspitzenstrom	RU Пиковый ток пуска	P Corrente de pico em accionamento	NL Piekstroom in start	S Toppström vid start
A _{EN}	EN 60335-2-29	GB Rated charge current	I Corrente di carica convenzionale	F Courant conventionnel de charge	E Corriente de carga convencional	D Konventionalsladestrom	RU Ток конвенционального заряда	P Corrente de carga convencional	NL Stroom van conventioneel laden	S Ström för normal laddning
A _{EFF}		GB Charge current	I Corrente di carica efficace	F Courant de charge	E Corriente de carga	D Ladestrom	RU Ток эффективного заряда	P Corrente de carga eficaz	NL Stroom van efficiënt laden	S Ström för effektiv laddning
A _{MAX 40°C}	EN 60974-1	GB Max. current	I Corrente massima	F Courant max.	E Corriente máx.	D Max. Strom	RU Максимальный ток	P Corrente máxima	NL Maximum stroom	S Maximal ström
A _{60% 40°C}	EN 60974-1	GB Current at 60%	I Corrente al 60 %	F Courant au 60%	E Corriente al 60%	D Strom bei 60%	RU Ток на 60 %	P Corrente a 60%	NL Stroom aan 60%	S Ström vid 60%
A _{MIN MAX}		GB Current range	I Campo regolazione corrente	F Plage de réglage courant	E Campo de regulación corriente	D Regelbereich	RU Диапазон регулирования тока	P Campo regulação corrente	NL Veld regeling stroom	S Område för inställning av växelström
A _{OUT}		GB Output current	I Corrente di uscita	F Courant de sortie	E Corriente de salida	D Ausgangsstrom	RU Ток выхода	P Corrente de saída	NL Uitgangsstroom	S Corrente di uscita
P _{60% MAX}		GB Absorbed power	I Potenza assorbita	F Puissance absorbée	E Potencia absorbida	D Leistungsaufnahme	RU Поглощенная мощность	P Potência absorvida	NL Geabsorbeerd vermogen	S Absorberad effekt
P _{50%}		GB Absorbed power at 50%	I Potenza assorbita al 50%	F Puissance absorbée à 50%	E Potencia absorbida al 50%	D Leistungsaufnahme bei 50%	RU Поглощенная мощность на 50%	P Potência absorvida al 50%	NL Geabsorbeerd vermogen aan 50%	S Absorberad effekt vid 50%
P _{MAX}		GB Max. absorbed power	I Potenza assorbita max.	F Puissance max. absorbée	E Potencia absorbida máx.	D Max. Leistungsaufnahme	RU Макс. поглощенная мощность	P Potência absorbida máx.	NL Max. geabsorbeerd vermogen	S Maximal absorberad effekt
P _{C/S}		GB Charge/Start absorbed power	I Potenza assorbita carica/avviamento	F Puissance absorbée de charge et de démarrage	E Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha	D Leistungsaufnahme Auflade/Start	RU Поглощенная мощность заряда/запуска	P Potência absorvida de carga/accionamento	NL Geabsorbeerd vermogen laden/start	S Absorberad effekt Laddnings/start
P		GB Power	I Potenza	F Puissance	E Potencia	D Leistung	RU мощность	P Potência	NL Vermogen	S Effekt
P _{DC}		GB DC available power	I Potenza disponibile in DC	F Puissance disponible en DC	E Potencia disponible en DC	D DC verfügbare Leistung	RU Доступная мощность в режиме постоянного тока	P Potência disponível em DC	NL Vermogen beschikbaar in DC	S Tillgänglig DC-effekt
P _{GEN}		GB Min. motorgenerator power	I Potenza min. generatore	F Puissance min. motorgénérateur	E Potencia min. motorgenerador	D Min. Generatoraggregate leistung	RU Минимальная мощность генератора	P Potência min. gerador	NL Min. vermogen generator	S Generators minimieffekt
P _{MAX OUT}		GB Maximum output power	I Potenza massima in uscita	F Puissance maximale en sortie	E Potencia máxima en salida	D Höchstleistung am Ausgang	RU Максимальная выходная мощность	P Potência max saída	NL Maximum vermogen in uitgang	S Maximal utgångseffekt
C		GB Capacity	I Capacità	F Capacité	E Capacidad	D Kapazität	RU Объем	P Capacidade	NL Capaciteit	S Kapacitet
C _C		GB Displacement	I Cilindrata	F Cylindree	E Cilindrada	D Hubraum	RU Объем цилиндров	P Cilindrada	NL Cilinderinhoud	S Cylindervolyum
C _{MIN/MAX}		GB Rated reference capacity	I Capacità nominale di riferimento	F Capacité nominale de référence	E Capacidad nominal de referencia	D Einheitsnennleistung	RU Объем резервуара	P Capacidade nominal de referência	NL Nominale referentiecapaciteit	S Nominell referenskapacitet
F _{OUT}		GB Output frequency	I Frequenza di uscita	F Fréquence de sortie	E Frecuencia de salida	D Ausgangsfrequenz	RU Частота выхода	P Frequência de saída	NL Uitgangsfrequentie	S Utfrekvens
FL		GB Invert er frequency	I Frequenza inverter	F Fréquence inverter	E Frecuencia inverter	D Inverter Frequenz	RU Частота инвертера	P Frequência inversor	NL Frequentie inverter	S Omriktarens utfrekvens

V _{IN}	GB Input voltage	I Tensione in ingresso	F Tension en entrée	E Tensión de entrada	D Eingangsspannung	RU Напряжение на входе	P Tensão de entrada	NL Ingangsspanning	S Inspänning
V ₀	GB Max. no load voltage	I Tensione a vuoto max.	F Tension a vide max.	E Tension en vacío max.	D Leerlaufspannung	RU Макс. холостое напряжение	P Tensão em vazio max.	NL Max. spanning leeg	S Max tomgångsspanning
V _{OUT}	GB Output voltage	I Tensione di uscita	F Tension de sortie	E Tensión de salida	D Ausgangsspannung	RU Напряжение на выходе	P Tensão de saída	NL Uitgangsspanning	S Utspänning
+ -	GB Charge/starter voltage	I Tensione di carica/avviamento	F Tension de charge et de démarrage	E Tensión de carga y de puesta en marcha	D Auflade und Anlasespannung	RU Напряжение заряда/запуска	P Tensão de carga/accionamento	NL Spanning laden / start	S Laddnings-/startspänning
A _h	GB Battery capacity	I Capacità della batteria	F Capacité de la batterie	E Capacidad de la batería	D Kapazität der Batterie	RU Макс. холостое напряжение	P Capacidade da bateria	NL Capaciteit van de batterij	S Kapacitet på batteriet
	GB Tank capacity	I Capacità serbatoio	F Capacité réservoir	E Capacidad depósito	D Tankinhalt	RU Объем резервуара	P Capacidade depósito	NL Capaciteit tank	S Kapacitet tank
Ø MIN MAX	GB MMA Electrode diameter	I Diametro elettrodi MMA	F Diamètre électrodes MMA	E Diámetro electrodos MMA	D MMA Elektroden Durchmesser	RU Диаметр электрода MMA	P Diámetro electrodos MMA	NL Diameter elektroden MMA	S Diameter MMA-elektroder
AL	GB Aluminium welding wire diameter	I Diametro filo di saldatura alluminio	F Diamètre fil de soudage aluminium	E Diámetro hilo de soldadura aluminio	D Aluminium Schweissdraht Durchmesser	RU Диаметр проволоки для сварки алюминия	P Diámetro do fio de soldadura do alumínio	NL Diameter aluminium lasdraad	S Diameter på svetsstråd aluminium
BZ	GB Brazing wire diameter	I Diametro filo per brasatura	F Diamètre fil pour brasage	E Diámetro hilo de cobresoldadura	D Lötendraht Durchmesser	RU Диаметр проволоки для пайки	P Diámetro do fio para brasagem	NL Diameter draad voor hard solderen	S Diameter på svetsstråd för lödning
FX	GB Flux welding wire diameter	I Diametro filo saldatura animato	F Diamètre fil de soudage fourré	E Diámetro hilo de soldadura halma	D Füll-Schweissdraht Durchmesser	RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой	P Diámetro do fio de soldadura com alma	NL Diameter gevulde lasdraad	S Diameter på fylld svetsstråd
SS	GB Stainless steel welding wire diameter	I Diametro filo saldatura inox	F Diamètre fil de soudage inox	E Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable	D Edelshtahl Schweissdraht Durchmesser	RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали	P Diámetro do fio de soldadura inox	NL Diameter roestvrije lasdraad	S Diameter på svetsstråd inox
ST	GB Steel welding wire diameter	I Diametro filo saldatura acciaio	F Diamètre fil de soudage acier	E Diámetro hilo de soldadura acero	D Stahl Schweissdraht Durchmesser	RU Диаметр проволоки для сварки стали	P Diámetro do fio de soldadura aço	NL Diameter stalen lasdraad	S Diameter på svetsstråd stål
	GB Mains fuse	I Fusibile di rete	F Fusible au reseau	E Fusible de red	D Netzsicherung	RU Предохранитель сети	P Fusível de rede	NL Netzekering	S Nätsäkring
	GB Max electrode force	I Forza massima agli elettrodi	F Force max. électrodes	E Fuerza max electrodos	D Max Elektrodenkraft	RU Максимальная сила на электродах	P Força máxima aos electrodos	NL Maximum kracht naar de elektroden	S Maximal kraft på elektroder
	GB Arms projection	I Sporgenza bracci	F Dimensions Bras	E Largo de los brazos	D Armausladung	RU Выступ плеч	P Projecção braços	NL Uitstekend gedeelte armen	S Utspång armar
	GB Max. spot-welding thickness on two sides	I Spessore massimo puntatura 2 lati	F Épaisseur de pointage max. de 2 côtés	E Espesor máx. de punteado sobre 2 lados	D Max. Punktschweißdicke von 2 Seiten	RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон	P Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados	NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten	S Maximal tjocklek häftsveitsning 2 sidor
	GB Max. cutting thickness	I Spessore taglio massimo	F Épaisseur de découpage max.	E Espesor máx. de corte	D Max. Schnittstärke	RU Толщина максимальной резки	P Espessura máxima de corte	NL Maximum snijdikte	S Maximal skär tjocklek
	GB Compressed air capacity	I Portata aria compressa	F Débit air comprimé	E Caudal aire comprimido	D Druckluftdurchsatz	RU Поток сжатого воздуха	P Caudal ar comprimido	NL Vermogen perslucht	S Kapacitet tryckluft
	GB Compressed air pressure	I Pressione aria compressa	F Pression air comprimé	E Presión air comprimido	D Druckluft	RU Давление сжатого воздуха	P Pressão ar comprimido	NL Druk perslucht	S Tryck tryckluft
	GB Max. compressed air pressure	I Pressione aria compressa massima	F Pression air comprimé max.	E Presión máx. aire comprimido	D Max. Druckluft	RU Макс. давление сжатого воздуха	P Pressão máx. de ar comprimido	NL Max. druk perslucht	S Maxtryck på tryckluft
E _s T _s	GB Spot Energy/Spot time	I Energia di puntatura/ Tempo di puntatura	F Energie de pointage/ Temps de pointage	E Energia de punteado/ Tiempo de punteado	D Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit	RU Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки	P Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos	NL Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen	S Energi till punktsveitsning/punktsvetstid
% F	GB Duty cycle/Inverter frequency	I Rapporto di intermittenza/ Frecuencia inverter	F Facteur de marche/ Fréquence inverter	E Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter	D Einschaltdauer/ Inverter Frequenz	RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера	P Relação de intermitência/Frequência inversor	NL Verhouding van intermitterende/Frequentie inverter	S Intermittensfaktor/omriktarens utfrekvens
Ø	GB Spottable stud diameter	I Diametro perni puntatili	F Diametre goujons pour pointage	E Diámetro pernos a puntear	D Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen	RU Диаметр привариваемых штырей	P Diámetro dos pinos para soldadura por pontos	NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden	S Diameter på bultar för punktsvets
#	GB Number spottable studs	I Numero perni puntatili	F Nombre goujons pour pointage	E Numero de pernos a puntear	D Anzahl Aufpunktbarer Bolzen	RU Количество привариваемых штырей	P Número dos pinos para soldadura por pontos	NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden	S Antal bultar för punktsvets

	GB Adjustment positions I Posizioni di regolazione F Positions de réglage E Posiciones de regulación D Schaltstufen RU Положение регулирования P Posições de regulação NL Standen van regeling S Justeringslägen AR أوضاع ضبط
	GB Number of revs I Numero giri F Nombre de tours E Numero revoluciones D Drehzahl RU Количество оборотов P Número de rotações NL Aantal toeren S Antal varv AR عدد الدورات
	GB Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 I Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 F Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 E Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 D Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 P Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 S Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR EN 60974-1 المعطى تم إعداده بواسطة شركة Telwin، وهو غير مندرج في لائحة المواصفات
	GB Duty cycle I Rapporto di intermittenza F Facteur de marche E Ciclo de servicio D Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости P Relação de intermitência NL Verhouding van intermittentie S Intermittensförhållande AR نسبة التناوب
	GB Cooling power I Potenza di raffreddamento F Puissance de refroidissement E Potencia de refrigeración D Kühlleistung RU Мощность охлаждения P Potência de resfriamento NL Vermogen van koeling S Kyleffekt AR قدرة التبريد
	GB Plate capacity I Portata F Portée E Capacidad D Tragweite RU Расход P Capacidade NL Capaciteit S Kapacitet AR قدرة التحميل
	GB Type I Tipo F Type E Tipo D Typ RU Тип P Tipo NL Type S Typ AR النوع
	GB Starting I Avviamento F Démarrage E Puesta en marcha D Start RU Запуск P Accionamento NL Start S Start AR التشغيل
	GB Noise level I Potenza acustica F Puissance acoustique E Potencia acustica D Schalleistungspegel RU Акустическая мощность P Potência sonora NL Geluidsvermogen S Ljudeffekt AR القدرة الصوتية
	GB Fuel consumption I Consumo carburante F Consommation carburant E Consumo carburante D Treibstoffverbrauch RU Потребление топлива P Consumo de combustível NL Brandstofverbruik S Bränsleförbrukning AR استهلاك الوقود
	GB Efficiency / Power factor I Rendimento / Fattore di potenza F Rendement / Facteur de puissance E Rendimento / Factor de potencia D Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности P Rendimento/Factor de potência NL Rendement/Factor van vermogen S Verkningsgrad/effektfaktor AR المردود / عامل القدرة
	GB Power factor I Fattore di potenza F Facteur de puissance E Factor de potencia D Leistungsfaktor RU Фактор мощности P Factor de potência NL Factor van vermogen S Effektfaktor AR عامل القدرة
	GB Protection degree I Grado di protezione F Degré de protection E Grado de protección D Schutzgrad RU Степень защиты P Grau de protecção NL Graad van bescherming S Skyddsgrad AR تصنيف العزل
	GB Light/dark delay I Ritardo scuro/chiaro F Retard obscur/clair E Retraso oscuro/claro D Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемнения/прозрачный P Atraso oscuro/claro NL Vertraging donker/helder S Fördörjning mörk/ljus AR فتورلا حوضو / ميت عتلا ريخات
	GB Darkening speed I Velocità oscuramento F Vitesse d'obscurcissement E Velocidad oscurecimiento D Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения P Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering S Förmörkningshastighet AR ميت عتلا / عرجس
	GB Light state I Stato chiaro F État clair E Estado claro D Heller Zustand RU Прозрачное состояние P Estado claro NL Heldere staat S Ljus status AR فتورلا حوضو / لاح
	GB Dark state I Stato scuro F État obscur E Estado oscuro D Dunkler Zustand RU Затемненное состояние P Estado oscuro NL Donkere staat S Mörk status AR ميت عتلا / لاح
	GB Product's dimensions I Dimensioni prodotto F Dimensions du produit E Dimensiones producto D Produkt Abmessungen RU Размеры продукта P Dimensões do produto NL Afmetingen van het product S Dimensioner Produkt AR الأبعاد
	GB Weight I Peso F Poids E Peso D Gewicht RU Bec P Peso NL Gewicht S Vikt AR الوزن
	GB Carry case: cardboard, plastic, aluminium I Valigetta: cartone, plastica, alluminio F Mallette: carton, plastique, aluminium E Maleta: cartón, plástico, aluminio D Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий P Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium S Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة: ورق مقوى، بلاستيك، ألومنيوم
	GB Welding accessories I Accessori di saldatura F Accessoire de soudage E Accesorios de soldadura D Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки P Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen S Svetsstillbehör AR كماليات اللحام

	GB MMA electrode welding I Saldatura ad elettrodo MMA F Soudage à l'électrode MMA E Soldadura con electrodo MMA D MMA Elektrodenschweissen RU Сварка с электродом MMA P soldadura por electrodó MMA NL Lassen met elektrode MMA S Svetsning med MMA-elektrod AR MMA اللحام بالقطب الكهربائي
	GB MIG-MAG wire welding I Saldatura a filo MIG-MAG F Soudage au fil MIG-MAG E Soldadura con hilo MIG-MAG D MIG-MAG Drahtschweissen RU Сварка с проволокой MIG-MAG P soldadura de fio MIG-MAG NL Lassen met draad MIG-MAG S Svetsning med MIG-MAG-tråd AR MIG-MAG اللحام بسللك
	GB TIG infusible electrode welding I Saldatura ad elettrodo infusibile TIG F Soudage à l'électrode infusible TIG E Soldadura con electrodo infusible TIG D WIG unschmelzbarer Elektrodenschweissen RU Сварка с неплавким электродом TIG P Soldadura com electrodó infusível TIG NL Lassen met elektrode in zekering TIG S Svetsning med osmältbar TIG-elektrod AR اللحام بالقطب الكهربائي غير القابل للصهر
	GB Plasma cutting I Taglio plasma F Découpage au plasma E Corte por plasma D Plasma Schneiden RU Плазменная резка P Corte plasma NL Snijden plasma S Plasmaskärning AR القطع بالبلازما
	GB Resistance welding I Saldatura a resistenza F Soudage par résistance E Soldadura por resistencia D Widerstand Schweißen RU Сварка с сопротивлением P Soldadura com resistência NL Lassen met weerstand S Svetsning med motstånd AR اللحام بالمقاومة

	GB Charge I Carica F Charge E Carga D Ladung RU Заряд P Carga NL Laden S Laddning AR الشحن
	GB Start I Avviamento F Démarrage E Arranque D Anlassen RU Пуск P Accionamento NL Start S Start AR التشغيل
STEEL	GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Нержавеющая сталь P Aço NL Staal S Stål AR صلب
STAINLESS STEEL	GB Stainless steel I Acciaio inox F Acier inox E Acero inoxidable D Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь P Aço inox NL Roestvrij staal S Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ
GALVANISED SHEET	GB Galvanized steels I Acciai galvanizzati F Aciers galvanisés E Aceros galvanizados D Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали P Aços galvanizados NL Gegalaniseerde stalen S Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيار الكهربائي
ALUMINIUM	GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий P Alumínio NL Aluminium S Aluminium AR الألومنيوم
HSS - HIGH STRENGTH STEEL	GB High Strength Steels I Acciai Alta Resistenza F Aciers Haute Résistance E Aceros Alta resistencia D hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей P Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels S Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	GB Inverter technology I Tecnologia inverter F Technologie inverter E Tecnología inverter D Inverter Technologie RU Технология инвертер P Tecnologia inversor NL Technologie inverter S Teknologi växelriktare AR تقنية إنفرتير
	GB Thyristor technology I Tecnologia tiristori F Technologie thyristors E Tecnología tiristores D Thyristoren Technologie RU Технология тиристоры P Tecnologia tiristores NL Technologie thyristor S Teknologi tyristorer AR تقنية ثايرستور
	GB Chopper technology I Tecnologia chopper F Technologie chopper E Tecnología chopper D Chopper Technologie RU Технология тиккер P Tecnologia pulsador NL Technologie chopper S Teknologi chopper AR تقنية تشوبر
	GB Torch I Torcia F Torche E Soplete D Brenner RU Горелка P Tocha NL Toorts S Skärbrännare AR المخرطة
	GB Fan Cooled I Ventilare F Ventilé E Con Ventilador D Mit Ventilator RU Вентилируемые P Ventilador NL Geventileerd S Ventilieradr AR التهوية
	GB Remote control I Comando a distanza F Contrôle à distance E Control a distancia D Fernanschluss RU Дистанционное управление P Controlo à distância NL Afstandbediening S Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	GB With microprocessor I Con microprocessore F Avec microprocesseur E Con microprocesador D Mit Mikroprozessor RU С микропроцессором P Com microprocessador NL Met microprocessor S Med mikroprocessor AR بوحدة معالجة دقيقة
	GB Engine-driven welder I Motosaldatrice F Poste de soudage motorisé E Motosoldadora D Motorschweißgerät RU Приводной сварочный аппарат P Aparelho de solda a motor NL Gemotoriseerde lasmachine S Motordriven svets AR ماكينات اللحام المتحركة
	GB Digital control I Controllo digitale F Contrôle numérique E Control digital D Digitale Kontrolle RU Цифровое управление P Controlo digital NL Digitale controle S Digital kontroll AR التحكم الرقمي
	GB Synergy I Sinergia F Synergie E Sinergia D Synergie RU Синергия P Sinergia NL Synergie S Synergi AR Synergy
	GB Pulse I Pulsato F Pulsé E Pulsado D Pulsierte RU Импульсный P Pulsado NL Gepulseerd S Med impulser AR النبض
	GB Double pulse I Doppio pulsato F Double pulsé E Doble pulsado D Doppel-Puls RU Двойные импульсы P Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd S Med dubbla impulser AR النبض المزدوج
	GB Cellulosic electrodes I Elettrodi cellulosici F Électrodes cellulósiques E Electrodo celulosicos D Zellulose Elektroden RU Целлюлозные электроды P Eléctrodos celulosicos NL Cellulose elektroden S Elektrood med cellulosa-hölje AR الأقطاب الكهربية خلية الخشب
HSS READY	GB welding of HSS high strength steels I saldatura di acciai ad alta resistenza HSS F soudage des aciers à haute résistance HLE E soldadura de aceros de alta resistencia HSS D Schweißen von hochfesten HSS-Stählen RU сварки высокопрочных сталей HSS P soldagem de aços de alta resistência HSS NL lassen van hoge sterkte staal HSS S svetsning av höghållfasta stål HSS AR رواجلا توتولا قوتلاغ ذلوفدا زيم داجل
MULTI Charger	GB Multicharge I Multicarica F Multicharge E Multicarga D Mehrladung RU Множественный заряд P Multi-carga NL Multilader S Multiladdning AR الشحن المتعدد
	GB Technology "made by" Telwin I Tecnologia proprietaria Telwin F Technologie de propriété Telwin E Tecnología de propiedad Telwin D Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin P Tecnologia proprietária Telwin NL Technologie eigenaar Telwin S Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية مملوكة لشركة Telwin
	GB Timer for rapid battery charging I Temporizzatore per la carica rapida F Temporisateur pour le chargement rapide E Temporizador para la carga rápida D Zeitgeber für den Schnellaufgeladeporgang RU Таймер для быстрой зарядки P Temporizador para a carga rápida NL Timer voor het snel opladen S Timer för snabbaddning AR عرجس فستل شيفوت
	GB 4 roll wirefeeder I Trainafile 4 rulli F Dévidoir de fil 4 rouleaux E Alimentador de hilo 4 rollos D Räder Drahtschub RU Тара 4 ролика P Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen S Dragare 4 rullar AR السحب على 4 اسطوانات
	GB Sales quantity per multiple I Quantità di vendita per multipli F Quantité de vente pour multiples E Cantidad de venta por múltiples D Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множества P Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoopshoeveelheden per veelvouden S Försäljning i flerpack AR كم المبيعات بمضاعفاتها

• The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

• La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il

diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

• Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires

pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

• El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

• Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

• Компания-производитель снимает с себя всякую ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.



TELWIN S.p.A.
Via della Tecnica, 3
36030 VILLAVERLA (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 858811 - Fax +39 0445 858800/801
info: telwin@telwin.com - www.telwin.com