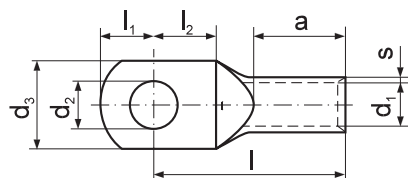
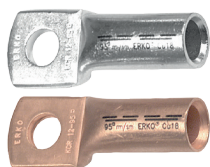


Końcówka rurowa KCR

do kabli Cu wielodrutowych



Materiał: miedź cynowana galwanicznie
niecynowane na zamówienie
Wykonanie wg DIN 46235

Przekrój żyły [mm ²]	Pod śrubę M [mm ²]	d ₁ [mm]	Oznaczenie końcówki	s [mm]	d ₁ [mm]	d ₃ [mm]	a [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l [mm]	Waga [g/szt.]	Liczba [szt.]	Wyróżnik matryc zacisk.	Narzędzia do zaciskania	Przekrój żyły AWG/Kcmil
10	5 6 8	5,3 6,4 8,4	KCR 5-10 KCR 6-10 KCR 8-10*	0,75	4,5	9 9 12	10	7,5 8,5 10	8,5 8,5 10,5	27	3,56 3,65 3,60	50	6	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR50-D, PP19	8 AWG
16	6 8 10	6,4 8,4 10,5	KCR 6-16 KCR 8-16 KCR 10-16	1,5	5,5	13 13,5 17	20	7,5 10 12,5	9 11 12,5	36	12,08 12,24 12,80	50	8		6 AWG
25	6 8 10 12	6,4 8,4 10,5 13	KCR 6-25 KCR 8-25 KCR 10-25 KCR 12-25	1,5	7	14 16 17 19	20	9 10 12,5 13	9 11,5 12,5 14	38 39	15,92 15,80 16,94 16,00	50	10	PR150-D + as above	4 AWG
35	6 8 10 12 14	6,4 8,4 10,5 13 15	KCR 6-35* KCR 8-35** KCR 10-35** KCR 12-35** KCR 14-35*	2,15	8,2	17 17,5 19 21 21	20	9 10 12 14,5 15,5	9 11 13 14,5 15,5	42	30,00 30,15 30,45 31,55 30,70	20	12	PR50-D, R50, + as below	2 AWG
50	8 10 12 14 16	8,4 10,5 13 15 17	KCR 8-50 KCR 10-50 KCR 12-50 KCR 14-50* KCR 16-50	2,25	10	20 22 24 24 28	28	10 12 14,5 15,5 16	11 13 14,5 15,5 17	52	45,35 44,95 46,80 45,60 44,55	20	14		1/0 AWG
70	8 10 12 14 16	8,4 10,5 13 15 17	KCR 8-70 KCR 10-70 KCR 12-70 KCR 14-70* KCR 16-70	2,5	11,5	24 24 24 24 30	28	11,5 12 14,5 15,5 16	11,5 13 14,5 15,5 17	55	62,80 62,50 61,30 61,90 71,55	20	16	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, GU120, HR100-U, PR240, PR120-D, PR150-D	2/0 AWG
95	8 10 12 14 16	8,4 10,5 13 15 17	KCR 8-95* KCR 10-95 KCR 12-95 KCR 14-95* KCR 16-95	2,75	13,5	28 28 28 28 32	35	10 13,5 14,5 15,5 16	11 13,5 14,5 15,5 17	65	91,00 93,20 95,10 93,60 92,60	10	18		3/0 AWG
120	10 12 14 16 20	10,5 13 15 17 21	KCR 10-120 KCR 12-120 KCR 14-120* KCR 16-120 KCR 20-120	2,75	15,5	32 32 32 32 38	35	13,5 14,5 15,5 16 19	13,5 14,5 15,5 17 20	70	110,90 114,00 111,90 113,60 120,00	10	20		250 kcmils
150	10 12 14 16 20	10,5 13 15 17 21	KCR 10-150 KCR 12-150 KCR 14-150* KCR 16-150 KCR 20-150	3,25	17	34 34 34 34 40	35	13,5 14,5 15,5 16 19	13,5 14,5 15,5 17 20	78	160,70 160,00 160,00 159,00 162,20	10	22	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300, PR240, PR150-D	300 kcmils
185	10 12 14 16 20	10,5 13 15 17 21	KCR 10-185 KCR 12-185 KCR 14-185* KCR 16-185 KCR 20-185	3,25	19	37 37 37 37 40	40	12 13 15,5 16 19	17 17 15,5 17 20	82	185,00 180,00 185,00 192,00 190,30	10	25	PR240, PRZ240 + as below	350 kcmils
240	12 14 16 20	13 15 17 21	KCR 12-240 KCR 14-240* KCR 16-240 KCR 20-240	3,75	21,5	42 42 42 45	40	13 15,5 16 19	17 15,5 17 20	92	265,00 270,00 270,00 277,70	10	28	EPZC300, EPZ300, GZ300, HRZ300, PRZ240, GO300, HR300, GU300	500 kcmils
300	14 16 20	15 17 21	KCR 14-300* KCR 16-300 KCR 20-300	3,75	24,5	48 48 48	50	15,5 16 19	15,5 17 20	100	334,00 330,00 332,00	1	32		
400	14 16 20	15 17 21	KCR 14-400* KCR 16-400 KCR 20-400	5,5	27,5	55 55 55	70	24 24 24	24 24 24	115	681,50 672,96 600,00	1	38		
500	16 20	17 21	KCR 16-500* KCR 20-500	5,5	31	60 60	70	24 24	24 24	125	740,00 830,00	1	42	GU625	
625	16 20	17 21	KCR 16-625* KCR 20-625	4,75	34,5	63* 63*	80	24 24	24 24	135	840,00 820,00	1	44		

* – indeks lub parametr poza normą DIN.

** – grubość płetwy poza normą DIN.

Końcówki kablowe przeznaczone są głównie do stosowania pod kable Cu wielodrutowe AWG/kcmils oraz metryczne mm² klasy 5.
Instrukcja zaprasowania dostępna jest w instrukcji/ DTR narzędzia.