

SPARTAN

EASY **MASTER** **PRO**



MASTER

PRO

EASY

CE

URZĄDZENIA SPAWALNICZE

MMA



		ARC160E
		MMA
Napięcie zasilania	V Hz	230±10% 50 / 60
Pobór prądu	A	21
Natężenie prądu spawania	A	20 - 160
Cykl pracy	%	60
ARC FORCE		✓
HOT START		—
Waga urządzenia	kg	4,1
Wymiary	mm	292 × 127 × 196

MMA



		ARC160	ARC200
		MMA	MMA
Napięcie zasilania	V Hz	230±10% 50 / 60	230±10% 50 / 60
Pobór prądu	A	24	27
Natężenie prądu spawania	A	20 - 160	20 - 200
Cykl pracy	%	60	60 (180A)
ARC FORCE		—	—
HOT START		—	—
Waga urządzenia	kg	6,2	6,4
Wymiary	mm	350 × 145 × 275	350 × 145 × 275

MMA



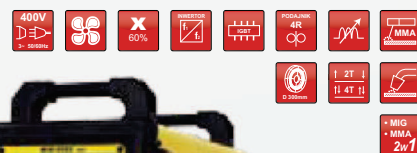
		ARC250C	ARC350C	ARC400S	ARC500S	ARC630S
		MMA	MMA	MMA	MMA	MMA
Napięcie zasilania	V Hz	230±10% 50 / 60	3×400±10% 50 / 60	3×400±10% 50 / 60	3×400±10% 50 / 60	3×400±10% 50 / 60
Pobór prądu	A	36,9	21,7	26,3	36,5	50,6
Natężenie prądu spawania	A	20 - 230	20 - 350	20 - 400	20 - 500	40 - 630
Cykl pracy	%	60	60	60	60	60
ARC FORCE		✓	✓	✓	✓	✓
HOT START		—	—	✓	✓	✓
Waga urządzenia	kg	9,1	18,8	27,0	30,5	59,0
Wymiary	mm	405 × 165 × 310	545 × 210 × 360	650 × 275 × 470	650 × 275 × 470	810 × 490 × 750

MIG



		MIG160 MIG / MMA	MIG180Y MIG	MIG200 MIG / MMA
Napięcie zasilania	V	230±10%	230±10%	230±10%
	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Pobór prądu	A	20,6	22,8	27,0
Natężenie prądu spawania MIG	A	50 - 160	40 - 180	50 - 200
Natężenie prądu spawania MMA	A	10 - 160	—	10 - 180
Cykl pracy	%	60	60	60
Typ podajnika		wbudowany 2-rolkowy	wbudowany 2-rolkowy	wbudowany 2-rolkowy
Szpula drutu		≤ 5kg, ≤ Ø 200mm	≤ 5kg, ≤ Ø 200mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm
Średnica drutu	mm	Ø 0.6 / 0.8	Ø 0.8 / 1.0	Ø 0.8 / 1.0 / 1.2
Przełącznik 2T/4T		—	—	—
Waga urządzenia	kg	17,9	14,5	27,8
Wymiary	mm	500 × 250 × 410	530 × 205 × 460	640 × 290 × 620

MIG



		MIG200Y MIG / MMA	MIG250Y MIG / MMA	MIG315Y MIG / MMA	MIG250C MIG / MMA	MIG315C MIG / MMA	MIG350C MIG / MMA
Napięcie zasilania	V	230±10%	3×400±10%	3×400±10%	3×400±10%	3×400±10%	3×400±10%
	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Pobór prądu	A	27	12,1	18,3	12,0	17,0	20,0
Natężenie prądu spawania MIG	A	50 - 200	50 - 250	50 - 315	50 - 250	50 - 315	50 - 350
Natężenie prądu spawania MMA	A	10 - 180	10 - 220	10 - 280	20 - 220	20 - 270	50 - 330
Cykl pracy	%	60	60	60	60	60	60
Typ podajnika		wbudowany 4-rolkowy	wbudowany 4-rolkowy	wbudowany 4-rolkowy	wydzielony 4-rolkowy	wydzielony 4-rolkowy	wydzielony 4-rolkowy
Szpula drutu		≤ 15kg, ≤ Ø 300mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm
Średnica drutu	mm	Ø 0.8 / 1.0 / 1.2	Ø 0.8 / 1.0 / 1.2	Ø 0.8 / 1.0 / 1.2	Ø 0.8 / 1.0 / 1.2	Ø 0.8 / 1.0 / 1.2	Ø 0.8 / 1.0 / 1.2
Przełącznik 2T/4T		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Waga urządzenia	kg	52,0	53,0	56,0	17,8	17,9	29,8
Wymiary	mm	1040 × 460 × 730	1040 × 460 × 730	1040 × 460 × 730	550 × 220 × 380	530 × 220 × 390	660 × 270 × 480

MIG



		MIG350H	MIG420H MIG420HW*	MIG500H MIG500HW*
		MIG / MMA	MIG / MMA	MIG / MMA
Napięcie zasilania	V Hz	3×400±10% 50 / 60	3×400±10% 50 / 60	3×400±10% 50 / 60
Pobór prądu	A	21,7	30,7	36,5
Natężenie prądu spawania MIG	A	50 - 350	80 - 420	80 - 500
Natężenie prądu spawania MMA	A	20 - 350	30 - 420	30 - 500
Cykl pracy	%	85	60	85
Typ podajnika		wydzielony 4-rolkowy	wydzielony 4-rolkowy	wydzielony 4-rolkowy
Szpula drutu		≤ 15kg, ≤ Ø 300mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm	≤ 15kg, ≤ Ø 300mm
Średnica drutu	mm	Ø 0.8/1.0/1.2/1.6	Ø 0.8/1.0/1.2/1.6	Ø 0.8/1.0/1.2/1.6
Przełącznik 2T/4T		✓	✓	✓
Waga urządzenia (-W)	kg	98	99 (106)	101 (108)
Wymiary	mm	1060 × 420 × 1400	1060 × 420 × 1400	1060 × 420 × 1400

* (-W) w miejscu schowka znajduje się chłodnica

PLAZMA



		CUT50C	CUT70H	CUT100H	CUT120	CUT160
		PLAZMA	PLAZMA	PLAZMA	PLAZMA	PLAZMA
Napięcie zasilania	V	230±10%	3×400±10%	3×400±10%	3×400±10%	3×400±10%
	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Pobór prądu	A	27,5	13,8	21,9	28,0	42,0
Natężenie prądu cięcia	A	10 - 50	20 - 70	30 - 100	20 - 120	35 - 160
Grubość cięcia	mm	15	25	32	45	55
Cykl pracy	%	60	60	60	60	60
Zাজারzenie łuku		bezstykowe (HF)	bezstykowe (HF)	bezstykowe (HF)	bezstykowe (HF)	bezstykowe (HF)
Uchwyt do cięcia		SP70H, 6m	SP70H, 6m	SP120H, 6m	SP120H, 6m	SP150H, 6m
CNC		—	opcja	opcja	opcja	opcja
Przełącznik 2T/4T		—	—	✓	✓	✓
Waga urządzenia	kg	11,0	19,4	33,5	37,5	61,0
Wymiary	mm	430 × 165 × 305	540 × 220 × 370	660 × 270 × 480	710 × 305 × 535	870 × 480 × 750

כאן

MLK

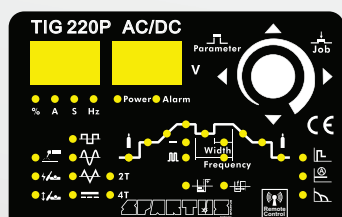
TIG DC

TIG Puls DC



		TIG200 TIG / MMA	TIG250 TIG / MMA	TIG200P TIG / MMA	TIG250P TIG / MMA
Napięcie zasilania	V	230±10%	3×400±10%	230±10%	3×400±10%
	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Pobór prądu	A	20,7	9,6	20	9,1
Natężenie prądu spawania TIG	A	20 - 200	20 - 250	5 - 200	5 - 250
Natężenie prądu spawania MMA	A	20 - 200	20 - 250	10 - 180	10 - 230
Cykl pracy	%	60	60	60	60
Pulsacja	Hz	—	—	1 - 200	1 - 200
Spawanie TIG DC / TIG AC		✓ / —	✓ / —	✓ / —	✓ / —
Zajazzenie łuku		HF	HF	HF	HF
Przełącznik 2T/4T		—	—	✓	✓
Waga urządzenia	kg	9,2	18,6	10,3	18,9
Wymiary	mm	410 × 165 × 310	530 × 220 × 390	440 × 165 × 310	570 × 225 × 420

TIG Puls AC/DC



		TIG220P AC/DC TIG / MMA	TIG200P AC/DC TIG / MMA	TIG315P AC/DC TIG / MMA
Napięcie zasilania	V	230±10%	230±10%	3×400±10%
	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Pobór prądu	A	20	20	12
Natężenie prądu spawania TIG	A	AC: 5 - 200 DC: 5 - 170	10 - 200	10 - 315
Natężenie prądu spawania MMA	A	10 - 180	10 - 180	10 - 295
Cykl pracy	%	TIG/MMA (AC): 35 TIG/MMA (DC): 40	60	TIG: 60 (300A) MMA: 60 (280A)
Pulsacja	Hz	0,5 - 900	0,5 - 200	0,5 - 200
Spawanie TIG DC / TIG AC		✓ / ✓	✓ / ✓	✓ / ✓
Zajazzenie łuku		HF / LIFT	HF	HF
Przełącznik 2T/4T		✓	✓	✓
Waga urządzenia	kg	10,5	30,0	36,0
Wymiary	mm	480 × 140 × 240	620 × 370 × 400	620 × 370 × 400

Akcesoria do urządzeń:

- * wózki
- * chłodnice
- * transportery



Inne:

- * filtry
- * rolki 0.6 - 1.6
- * zespoły podające
- * zdalne sterowanie
- * stoły CNC



„SPAW – SERWIS”

& *ECM Electronic*



AUTORYZOWANY SERWIS SPAWAREK ORAZ ZGRZEWAREK
KRAJOWYCH I ZAGRANICZNYCH. AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA

„SPAW – SERWIS” 42-200 Częstochowa, ul. Wały Dwernickiego 121
ECM Electronic 42-200 Częstochowa, ul. Tartakowa 8
www.spaw-serwiscz.pl; tel/fax. (34) 368-15-78; tel. kom. 501-283-621; spawserwiscz@gmail.com

SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY: **42-200 CZĘSTOCHOWA ul. Tartakowa 8**

Tel./fax: (34) 3 681-578; tel. kom: 501-283-621.

Adres korespondencyjny: „SPAW – SERWIS” 42-200 Częstochowa ul. Tartakowa 8, (Serwis Spawarek)

Tel./fax: (34) 3 681-578; tel. kom: 501-283-621; spawserwiscz@gmail.com

OFERTA

SERWIS W ZAKRESIE URZĄDZEŃ SPAWALNICZYCH OBEJMUJE:

- PROSTOWNIKI SPAWALNICZE KLASYCZNE MMA, TIG (AC/DC i DC)
- PROSTOWNIKI SPAWALNICZE INWERTEROWE TIG, MMA (AC/DC i DC)
- PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG
- SPAWARKI Z PRZEKSZTAŁTNIKAMI TYRYSTOROWYMI
- URZĄDZENIA DO CIĘCIA I SPAJANIA PLAZMOWEGO
- AGREGATY I ZESTAWY SPAWALNICZE GENERATOROWE
- PROSTOWNIKI I PRZEKSZTAŁTNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW
KWASOWYCH I ZASADOWYCH
- URZĄDZENIA ROZRUCHOWE POJAZDÓW I ZASILACZE AKP
- ZGRZEWARKI W CZ, OPOROWE I INWERTEROWE
- ZGRZEWARKI DO ELEKTROZŁĄCZEK I DOCZOŁOWE DO INSTALACJI Z PE
- CHŁODNICE PŁYNU DO URZĄDZEŃ SPAWALNICZYCH ORAZ PRZEMYSŁOWE
- PROSTOWNIKI I PRZEKSZTAŁTNIKI GALWANIZERSKIE, TECHNOLOGICZNE
- MANIPULATORY, PODAJNIKI, PRZYSTAWKI, KOMPRESORY I SPRĘŻARKI
- ROBOTY I AUTOMATYCZNE LINIE DO CIĘCIA I SPAWANIA
- PIECE HARTOWNICZE INDUKCYJNE, OPOROWE, SYLITOWE
- PIECE DO OBRÓBKI CIEPLNEJ I TOPIENIA METALI KLASYCZNE, W CZ ORAZ
INWERTEROWE
- CIĄGI I URZĄDZENIA ODPYLAJĄCE ORAZ PRZEWIETRZAJĄCE
- GENERATORY, PRĄDNICE I URZĄDZENIA PRĄDOTWÓRCZE
- FAŁOWNIKI, NAPĘDY, ZASILACZE I REGULATORY AC, DC
- UPS I URZĄDZENIA ZASILANIA AWARYJNEGO
- MIERNIKI I URZĄDZENIA POMIAROWE MEDIÓW I PARAMETRÓW
- URZĄDZENIA HYDRAULIKI I PNEUMATYKI PRZEMYSŁOWEJ
- POMPY, NARZĘDZIA I URZĄDZENIA MECHANICZNE I BUDOWLANE
- ELEKTRONARZĘDZIA, NARZĘDZIA, PRZYRZĄDY SPALINOWE I ELEKTRYCZNE
- KLIMATYZATORY MIEJSCOWE I CENTRALNE CIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH
- SPALINOWE SPAWARKI, ELEKTROWNIE, ZESTAWY I AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE
NA PODWOZIACH KOŁOWYCH CIĄGNIONYCH I STACJONARNE
- SPRĘŻARKI I KOMPRESORY, POMPY I AGREGATY PRÓŻNIOWE
- SPRĘŻARKI ŚRUBOWE I URZĄDZENIA SPRĘŻANIA MEDIÓW GAZOWYCH

SERWIS W ZAKRESIE KONSTRUKCJI STALOWYCH I INNYCH OBEJMUJE:

- KONSTRUKCJE STALOWE, STOJAKI TRANSPORTOWE, KONSTR. TECHNOLOGICZNE,
PODWOZIA DROGOWE I TRANSPORTOWE URZĄDZEŃ (WYKONAWSTWO I REMONTY)

PROWADZIMY SERWIS, KOMIS I SPRZEDAŻ URZĄDZEŃ PRODUCENTÓW KRAJOWYCH:

„ASPA”; „BESTER”; „OZAS”; „FIGEL”; „ENEL”; „KamiTech”; „KARELMA”.

ORAZ PRODUCENTÓW ZAGRANICZNYCH: „ESAB”; „KEMPPI”; „GenSet”; „KEMPER”; JLT;
„ELEKTRA BECKUM”; „Einhell”; „MOSA”; „LINCOLN ELECTRIC”; SELCO; i innych firm.

SERWISOWANE URZĄDZENIA OBJĘTE SĄ PEŁNĄ GWARANCJĄ, WYSTAWIAMY RÓWNIEŻ
ŚWIADECTWA ZGODNOŚCI Z NORMAMI I CERTYFIKATMI, WYKONUJEMY PRZEGLĄDY
OKRESOWE URZĄDZEŃ I WYSTAWIAMY ŚWIADECTWA. USŁUGA WYKONYWANA JEST
ZGODNIE Z NORMAMI KRAJOWYMI ORAZ ISO

Autoryzacja „LINCOLN ELECTRIC BESTER” S.A. Certyfikat Nr. 15/2005, 3/2010, 12/2012

Autoryzacja PAS „ASPA” S.A., „OZAS”, „ESAB”, „KamiTech”