

STB-225, -250

INSTRUKCJA OBSŁUGI TRANSFORMATORA SPAWALNICZEGO



LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Poland
www.bester.com.pl

Declaration of conformity
Konformitätserklärung
Deklaracja zgodności

LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp z o.o.

Declares that the welding machine:
Erklärt, daß die Bauart der Maschine:
Deklaruje, że spawalnicze źródło energii:



STB-225, -250

2010

conforms to the following directives:
den folgenden Bestimmungen entspricht:
spełnia następujące wytyczne:

2006/95/EC, 2004/108/EC

and has been designed in conformance with the following norms:
und in Übereinstimmung mit den nachstehenden Normen hergestellt wurde:
i że zostało zaprojektowane zgodnie z wymaganiami następujących norm:

EN 60974-1, EN 60974-10

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'P. Lipiński'.

Paweł Lipiński
Operational Director

LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Poland
www.bester.com.pl

Od LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp. z o.o

DZIĘKUJEMY za dokonanie zakupu tego transformatora spawalniczego.

Proszę sprawdzić czy opakowanie i urządzenie nie są uszkodzone.

Reklamacja uszkodzenia powstałego podczas transportu powinna być niezwłocznie zgłoszona do dostawcy (dystrybutora). Dla ułatwienia prosimy o zapisanie na ostatniej stronie (okładka) danych identyfikacyjnych wyrobu. Nazwę modelu i numer seryjny możecie państwo znaleźć na tabliczce znamionowej wyrobu.

Zachęcamy do przeczytania niniejszej instrukcji i przechowywania jej w ogólnie dostępnym miejscu.

W razie odsprzedaży urządzenia innemu użytkownikowi proszę przekazać tę instrukcję jako część kompletu.



Nie wyrzucać tego produktu razem z odpadami domowymi!

Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2002/96/EC „Pozbywanie się zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego” (Waste Electrical and Electronic Equipment, WEEE) i jej wprowadzeniem w życie zgodnie z międzynarodowym prawem, zużyty sprzęt elektryczny musi być składowany oddzielnie i specjalnie utylizowany. Jako właściciel urządzenia powinniście otrzymać informacje o zatwierdzonym systemie składowania od naszego lokalnego przedstawiciela.

Stosując te wytyczne będziesz chronił środowisko i zdrowie człowieka!

Oddając urządzenie do utylizacji należy również zadbać o to by usunąć wszelkie zagrożenia z nim związane: Odciąć przewody zasilające tuż przy urządzeniu.

LINCOLN ELECTRIC BESTER Sp.z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-263 Bielawa, Poland
www.lincolnelectriceurope.com

Spis treści

Opis urządzenia	5
Bezpieczeństwo użytkowania	6
Elementy obsługi na płycie przedniej	8
Warunki eksploatacji	9
Podłączenie do sieci zasilającej	9
Spawanie	10
Cykl pracy i zabezpieczenie przed przegrzaniem	11
Uwagi ogólne i ostrzeżenia	11
Konserwacja i naprawy	12
Dane techniczne	13
Wykaz części zamiennych	14
Schemat ideowy transformatora spawalniczego STB 225, 250	17
Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy	18
Notatki	19
Notatki	20

Opis urządzenia

- Transformatory spawalnicze STB-225 i STB-250 są regulowanymi źródłami prądu przemiennego o charakterystyce zapewniającej dobre własności przy spawaniu prądem przemiennym.
- Transformatory spawalnicze STB-225 i STB-250 są przystosowane do zasilania z 5-przewodowej sieci trójfazowej 400 V, 50 Hz.
- Zapewniają uzyskiwanie prawidłowych połączeń spawanych elementów ze stali konstrukcyjnej niskowęglowej, dla prądów spawania w zakresie 40 - 225 A /dla STB-225/ i 40 - 250 A /dla STB-250/ przy użyciu elektrod otulonych np. OMNIA46 i innych przeznaczonych do spawania prądem przemiennym, o średnicy od 2 do 5 mm.
- Transformatory mogą być wykorzystywane do napawania, a przy zastosowaniu elektrod o średnicy 3,25 mm i ustawieniu maksymalnego prądu spawania mogą ciąć stal o grubości do 10 mm.
- Transformatory zapewniają płynną regulację prądu spawania.
- Wyposażone są w zabezpieczenie termiczne.
- Wyróżniają się zwartą i bardzo prostą w obsłudze konstrukcją.
- Szczególnie nadają się do zastosowań w warsztatach naprawczych, remontowych oraz w gospodarstwach rolnych.

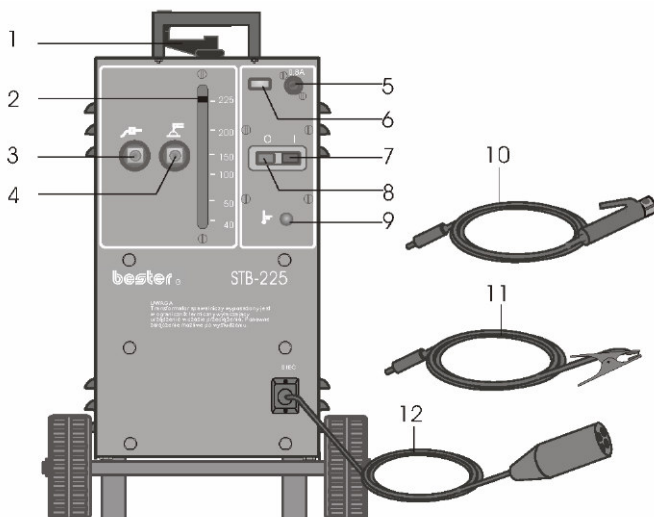
Bezpieczeństwo użytkowania

⚠️ OSTRZEŻENIE: Instalację i eksploatację tego urządzenia można dokonać tylko po dokładnym zapoznaniu się z instrukcją obsługi. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w tej instrukcji może narazić użytkownika na poważne obrażenie ciała, śmierć lub uszkodzenie samego urządzenia. Lincoln Electric BESTER Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane niewłaściwą instalacją, niewłaściwą konserwacją lub nienormalną obsługą. Naprawy urządzenia muszą być wykonywane w autoryzowanych punktach sewisowych.

	OSTRZEŻENIE: Bezwzględnie muszą być przestrzegane instrukcje dla uniknięcia obrażeń ciała, śmierci lub uszkodzenia samego urządzenia. Chroń siebie i innych przed możliwym obrażeniem ciała lub śmiercią.
	CZYTAJ ZE ZROZUMIENIEM INSTRUKCJĘ OBSŁUGI. Przed rozpoczęciem użytkowania tego urządzenia, przeczytaj niniejszą instrukcję ze zrozumieniem. Łuk spawalniczy może być niebezpieczny. Nieprzestrzeganie przepisów zawartych w instrukcji może spowodować poważne obrażenia ciała, śmierć lub uszkodzenie urządzenia.
	PORAŻENIE ELEKTRYCZNE MOŻE ZABIĆ: To urządzenie spawalnicze wytwarza napięcie o wartości około 65 V. Nie dotykać elektrody, uchwyty spawalniczego lub podłączonego materiału spawanego, gdy urządzenie jest załączone do sieci. Odizolować siebie od elektrody, uchwyty spawalniczego i podłączonego materiału spawanego.
	PROMIENIE ŁUKU MOGĄ POPARZYĆ: Stosować maskę ochronną z odpowiednim filtrem i osłony dla zabezpieczenia oczu przed promieniami łuku podczas spawania lub nadzoru procesu spawania. Dla ochrony skóry stosować odpowiednią odzież wykonaną z wytrzymałego i niepalnego materiału. Chronić personel postronny, znajdujący się w pobliżu przy pomocy odpowiednich, niepalnych ekranów lub ostrzegać ich przed patrzeniem na łuk lub wystawianiem się na jego oddziaływanie.
	ISKRY MOGĄ SPOWODOWAĆ POŻAR LUB WYBUCH: Usuwać wszelkie zagrożenie pożarem z obszaru prowadzenia prac spawalniczych. W pogotowiu powinny być odpowiednie środki gaśnicze. Iskry i rozgrzany materiał pochodzące od procesu spawania łatwo przenikają przez małe szczeliny i otwory do przyległego obszaru. Nie spawać żadnych pojemników, bębnow, zbiorników lub materiału dopóki nie zostaną podjęte odpowiednie kroki zabezpieczające przed pojawieniem się łatwopalnych lub toksycznych gazów. Nigdy nie używać tego urządzenia w obecności łatwopalnych gazów, oparów lub łatwopalnych cieczy.

	OPARY I GAZY MOGĄ BYĆ NIEBEZPIECZNE: W procesie spawania mogą powstawać opary i gazy niebezpieczne dla zdrowia. Unikać wdychania tych oparów i gazów. Dla uniknięcia takiego ryzyka musi być zastosowana odpowiednia wentylacja lub wyciąg usuwający opary i gazy ze strefy oddychania.
	URZĄDZENIE ZASILANE ELEKTRYCZNIE: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych i naprawczych przy tym urządzeniu należy odłączyć jego zasilanie sieciowe.
	URZĄDZENIE ZASILANE ELEKTRYCZNIE: Regularnie sprawdzać przewody: zasilający oraz spawalnicze z uchwytem spawalniczym i zaciskiem uziemiającym. Jeżeli zostanie zauważone jakiekolwiek uszkodzenie izolacji, natychmiast należy naprawić lub wymienić przewód. Dla uniknięcia ryzyka przypadkowego zwarcia nie kłaść uchwytu spawalniczego bezpośrednio na stół spawalniczy lub na inną powierzchnię mającą kontakt z zaciskiem uziemiającym.
	POLE ELEKTROMAGNETYCZNE MOŻE BYĆ NIEBEZPIECZNE: Prąd elektryczny płynący przez jakikolwiek przewodnik wytwarza wokół niego pole elektromagnetyczne. Pole elektromagnetyczne może zakłócać pracę rozruszników serca i spawacze z wszczepionym rozrusznikiem serca przed podjęciem pracy z tym urządzeniem powinni skonsultować się ze swoim lekarzem.
	SPAWANY MATERIAŁ MOŻE POPARZYĆ: Proces spawania wytwarza dużą ilość ciepła. Rozgrzane powierzchnie i materiał w polu pracy mogą spowodować poważne poparzenia. Stosować rękawice i szczypce, gdy dotykamy lub przemieszczamy spawany materiał w polu pracy.
	ZGODNOŚĆ Z CE: Urządzenie to spełnia zalecenia Europejskiego Komitetu CE.
	WIRUJĄCE CZĘŚCI SĄ NIEBEZPIECZNE: W urządzeniu tym znajduje się wentylator. Przez otwory wentylacyjne nie wkładać żadnych przedmiotów.
	HAŁAS powstały podczas spawania może podnieść sumaryczny poziom hałasu na stanowisku pracy powyżej dopuszczalnego poziomu i może być szkodliwy dla zdrowia. Spawacz obsługujący transformator spawalniczy obowiązany jest do noszenia w czasie spawania odpowiednich ochronników słuchu.

Elementy obsługi



- 1 - korbka nastawy prądu spawania: jej obroty w prawo powodują zwiększanie, zaś obroty w lewo zmniejszanie prądu spawania
- 2 - wskaźnik nastawionego prądu spawania - położenie jego zmienia się wraz z obrotami korbki nastawy prądu
- 3 - gniazdo przewodu powrotnego z zaciskiem masowym do zamknięcia obwodu prądu spawania
- 4 - gniazdo przewodu prądowego z uchwytem spawalniczym do zamocowania elektrody spawalniczej
- 5 - bezpiecznik w obwodzie wentylatora
- 6 - lampka sygnalizująca załączenie transformatora do sieci zasilającej – zaświecenie się jej oznacza gotowość urządzenia do pracy
- 7 - przycisk włączania zasilania sieciowego
- 8 - przycisk wyłączania zasilania sieciowego transformatora
- 9 - lampka sygnalizująca zadziałanie czujnika termicznego
- 10 - przewód spawalniczy z uchwytem do mocowania elektrody
- 11 - przewód spawalniczy powrotny z zaciskiem masowym
- 12 - przewód zasilania sieciowego

Warunki eksploatacji

Urządzenie to może być eksploatowane w miejscu, gdzie występuje swobodna cyrkulacja czystego powietrza bez ograniczenia przepływu powietrza do i od wentylatora. Urządzenie powinno być umieszczone z dala od urządzeń sterowanych drogą radiową. Jego normalna praca może niekorzystnie wpłynąć na ulokowane w pobliżu urządzenia sterowane radiowo, co może doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia tych urządzeń.

Należy ograniczyć do minimum brud i kurz, które mogą przedostać się do urządzenia.

Nie używać tego urządzenia w temperaturach otoczenia wyższych niż 40 °C i niższych niż -10 °C.

Dopuszczalna wilgotność względna do 90 % przy $t = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Podłączenie do sieci zasilającej

- Przyłączanie transformatora do sieci energetycznej oraz włączenie do systemu ochrony przeciwporażeniowej powinno odbyć się zgodnie z obowiązującymi przepisami.
 - Przed przyłączeniem transformatora do sieci zasilającej upewnić się czy transformator jest wyłączony /wciśnięty przycisk czerwony O/.
 - Sprawdzić przed załączeniem wartość napięcia zasilania. Dopuszczalna wartość napięcia zasilania urządzenia podana jest na tabliczce znamionowej oraz w rozdziale „Dane techniczne”.
 - Transformatory spawalnicze STB-225 i STB-250 przystosowane są do współpracy z 5-przewodową siecią 3-fazową 3x400 V, 50 Hz z zabezpieczeniem bezpiecznikami zwłocznymi o prądzie $I = 35\text{ A}$.
 - Gniazdo przyłączeniowe powinno posiadać zacisk ochrony przeciwporażeniowej.
- Uwaga! Transformatory wyposażone są we wtyczki sieciowe 5-bol-cowe. Wymiana ich na wtyczki 4-bol-cowe jest niedopuszczalna, ponieważ grozi to porażeniem elektrycznym.**

Spawanie

- Wprowadzić wtyk przewodu powrotnego do gniazda i przekręcić do oporu. Drugi koniec przewodu połączyć z elementem spawanym za pomocą zacisku masowego. Powierzchnie spawane powinny być czyste tzn. wolne od rdzy, farby itp.
- Wprowadzić wtyk przewodu z uchwytem elektrodowym do gniazda i przekręcić do oporu. Do uchwytu elektrodowego założyć elektrodę spawalniczą.
- Korbkę nastawy prądu spawania ustawić na wartość minimalną tj. w dolnym położeniu wskaźnika prądu spawania.
- Włączyć wtyczkę przewodu zasilania do gniazda sieci zasilającej.
- Sprawdzić czy elektroda nie dotyka do spawanego elementu.
- Włączyć zasilanie transformatora przyciskiem czarnym wyłącznika - wówczas zaświeci się lampka sygnalizująca załączenie sieci i załączy się wentylator.
- Stosownie do grubości spawanych elementów, rodzaju spoiny i typu złącza nastawić odpowiednią wartość prądu spawania za pomocą korbki.
- Zajarzyć łuk przez opuszczenie końcówki elektrody na powierzchnię spawanych elementów. Następnie podnieść elektrodę na wysokość ok. 2 ÷ 3 mm. Odchylenie elektrody od pionu powinno wynosić $20 \div 30^\circ$. Po zajarzeniu łuku należy utrzymywać elektrodę w odpowiedniej odległości od przedmiotów spawanych. Odległość ta powinna być równa średnicy elektrody.
- Zachowując przepisy BHP wykonać spawanie.
- Zapalenie się żółtej lampki oznacza, że zabezpieczenie termiczne przerwało obwód zasilający urządzenia. Po zgaśnięciu lampki można wznowić spawanie.
- Operację spawania zakończyć po nieznacznym cofnięciu elektrody, aby wypełnić krater. Następnie podnieść szybko elektrodę nad jeziorko spawalnicze, aby zgasić łuk.
- Po zakończeniu spawania wyłączyć transformator czerwonym przyciskiem wyłącznika.
- Po zakończeniu pracy lub przed dłuższą przerwą w pracy, przewód zasilający transformator spawalniczy należy odłączyć od sieci.

Cykl pracy i zabezpieczenie przed przegrzaniem

Parametry użytkowe transformatorów określone są dla różnych cykli pracy-patrz „Dane techniczne” strona 13.

- Cykl pracy urządzenia jest procentowym podziałem 10 minut na czas, przez który urządzeniem można spawać ze znamionową wartością prądu spawania, bez jego przegrzania, i konieczny czas przerwy w pracy.
- Wydłużenie cyklu pracy transformatora powoduje samoczynne wyłączenie transformatora.
- Transformator posiada zabezpieczenie termiczne, które chroni go przed przeciążeniem. Zadziałanie zabezpieczenia powoduje samoczynne wyłączenie napięcia spawania. Gaśnie lampka sygnalizująca gotowość do pracy, a zapala się lampka sygnalizująca zadziałanie zabezpieczenia termicznego. Po ostygnięciu transformatora zabezpieczenie wyłącza się, gaśnie lampka sygnalizująca jego działanie i transformator można ponownie załączyć.

Uwagi ogólne i ostrzeżenia

- Samodzielne przeróbki mogą spowodować zmianę cech użytkowych transformatora lub pogorszenie jego parametrów technicznych.
- Wszelkie przeróbki transformatora, we własnym zakresie, są zabronione i powodują nie tylko utratę uprawnień z tytułu gwarancji, ale mogą być przyczyną pogorszenia się warunków bezpieczeństwa użytkowania i narażenia użytkownika na niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym.
- Niedopuszczalne jest załączanie transformatora do sieci zasilającej przy zwartych kablach spawalniczych.
- Nie ustawiać transformatora w pobliżu źródeł ciepła i w miejscu o dużym zapyleniu.
- Otwory wentylacyjne transformatora nie mogą być zasłonięte.
- W przypadku stwierdzenia nadmiernego nagrzewania się, pojawienia się dymu lub ognia, zapachu spalonej izolacji lub też przy wystąpieniu nadmiernych drgań, wibracji lub hałasu, a także w przypadku stwierdzenia zacięcia się układu nastawy prądu spawania użytkowanie transformatora należy przerwać i oddać go do przeglądu bądź naprawy.

Konserwacja i naprawy

 **Uwaga:** Przed każdą czynnością konserwacyjną i serwisową urządzenie musi być odłączone od sieci zasilającej.

Konserwacja bieżąca:

Sprawdzić stan izolacji przewodu sieciowego. Uszkodzoną izolację naprawić lub zlecić wymianę przewodu w autoryzowanym punkcie serwisowym.

Sprawdzić stan techniczny przewodów spawalniczych z uchwytem elektrodowym i zaciskiem masowym. Otwory wlotu oraz wylotu powietrza utrzymać w czystości.

Sprawdzić czy działa wentylator.

Konserwacja okresowa (nie rzadziej niż raz w roku):

Doprowadzić urządzenie do czystości. Wykorzystując strumień suchego powietrza (pod niskim ciśnieniem) usunąć kurz z części zewnętrznych oraz odkurzyć wnętrze. Nie należy czyścić przy pomocy płynów łatwo palnych.

Obudowę należy czyścić ciepłą wodą i łagodnym detergentem. Nie stosować alkoholu ani rozpuszczalników.

Sprawdzić czy nie zostały poluźnione połączenia śrubowe i w razie potrzeby dokręcić je. Posmarować gwint śruby napędu bocznika magnetycznego używając smaru odpornego na działanie wysokiej temperatury /150 °C/.

Naprawa

 **Uwaga:**

W celu dokonania jakiegokolwiek naprawy lub konserwacji okresowej zaleca się kontakt z najbliższym autoryzowanym punktem serwisowym lub serwisem producenta.

Dokonywanie napraw przez osoby lub firmy nie posiadające autoryzacji spowoduje utratę praw gwarancyjnych.

Po każdej naprawie serwis powinien wykonać odpowiednie sprawdzenia mające wpływ na zapewnienie bezpieczeństwa użytkownika.

Dane techniczne

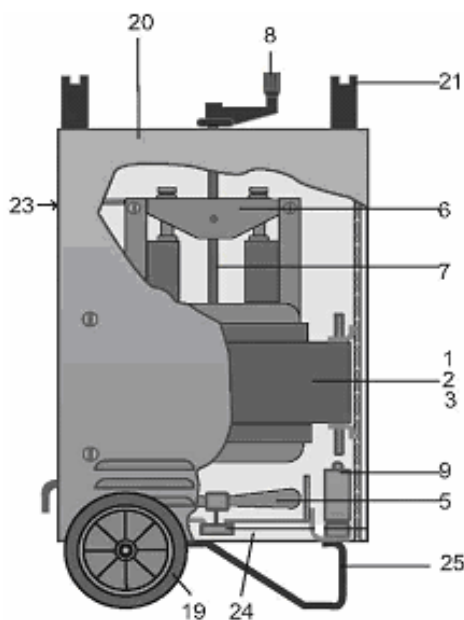
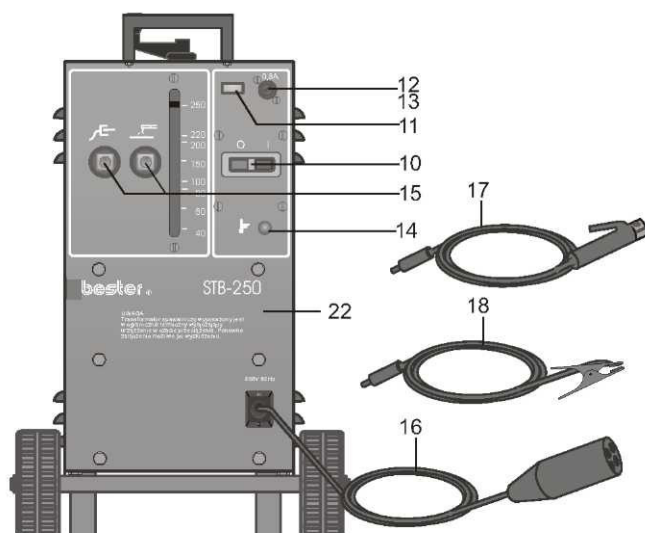
Dane techniczne		STB-225	STB-250
Indeks:		B18053-2	B18054-2
Znamionowe napięcie zasilania		400 V +/-10%, 50 Hz	
Prąd pobierany z sieci:	dla pracy X20 %	41 A	-
	dla pracy X35%	-	45 A
	dla pracy X60 %	25 A	33 A
	dla pracy X100 %	19 A	26 A
Prąd spawania:	dla pracy X20 %	225 A	-
	dla pracy X35%	-	250 A
	dla pracy X60 %	130 A	180 A
	dla pracy X100%	100 A	140 A
Napięcie wyjściowe w stanie bez obciążenia		62 - 67 V	61 - 67 V
Zakres regulacji prądu/napięcia spawania	min.	40A / 21,6V	40A / 21,6V
	Max.	225A / 29V	250A / 30V
Pobór mocy w stanie bez obciążenia		140 W	200 W
Moc pobierana z sieci:	dla pracy X20 %	16,0 kVA	-
	dla pracy X35 %	-	17,0 kVA
	dla pracy X60 %	10,0 kVA	13,5 kVA
	dla pracy X100 %	7,6. kVA	10,8 kVA
Współczynnik mocy cos φ przy obciążeniu znam.		0,5	0,45
Sprawność znamionowa		75 %	80 %
Stopień ochrony obudowy		IP22	
Klasa ochronności przeciwporażeniowej bez obwodu spawania		I	
Masa /bez kabli/		50,5 kg	52,5 kg
Wymiary /szerokość/wysokość/głębokość/		390 x 675 x 330 mm	
Wyposażenie:			
- przewód prądowy z uchwytem spawalniczym		3,0 m	
- przewód powrotny z zaciskiem kleszczowym.....		3,0 m	
- przewód zasilania sieciowego z wtyczką.....		3,5 m	

Uwaga:

Badania nagrzewania przeprowadzono w temperaturze otoczenia.

Cykl pracy (współczynnik obciążenia) w temperaturze 40 °C został wyznaczony w wyniku symulacji.

Wykaz części zamiennych



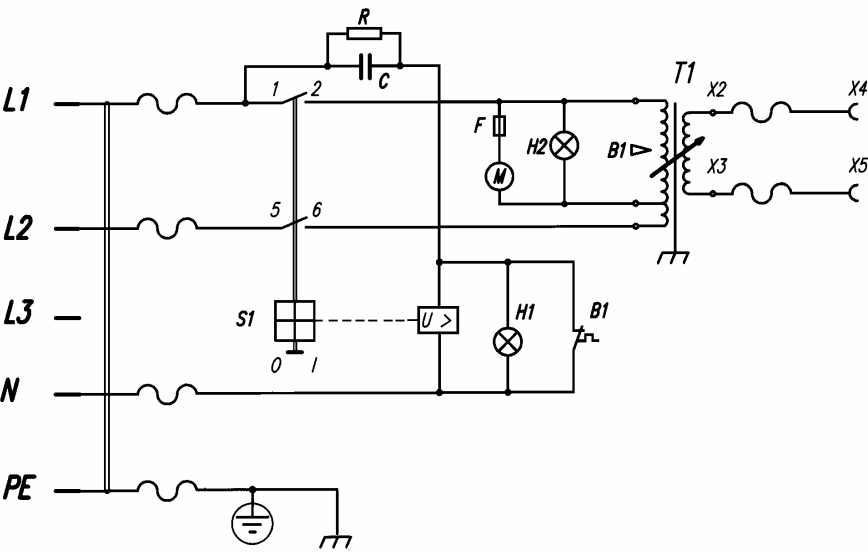
Wykaz części zamiennych STB-225 - Code 1172

Indeks wyrobu: B18053-2		Nazwa wyrobu: STB-225	
Kod wykazu części zamiennych : CODE: 1172		Obowiązuje od : 01/2011	
Poz.	Nazwa części	Indeks	Ilość
1	TRANSFORMATOR	B-4247-478-1R	1
2	UZWOJENIE PIERWOTNE	C-3247-197-1/56R	1
	WYŁĄCZNIK TERMICZNY	1115-769-123R	1
3	UZWOJENIE WTÓRNE	C-3247-257-3/56R	1
4			
5	WENTYLATOR KOMPLETNY	R-8040-287-1R	1
6	BOCZNIK KOMPLETNY	B-4311-004-3R	1
7	ŚRUBA POCIĄGOWA	D-1258-002-1R	1
8	KORBA KOMPLETNA	D-2517-001-1R	1
9	KONDENSATOR TC887 5U F/K	1158-121-000R	1
10	ROZŁĄCZNIK M61W	1115-212-021R	1
11	LAMPKA POMARAŃCZOWA LTS P 1 250 V	0917-421-052R	1
12	WKŁADKA TOPIKOWA WTA-F-0,8 AL 250V	1158-660-020R	1
13	GNIAZDO BEZPIECZNIKOWE GBA-Z B4 10A	1158-632-009R	1
14	LAMPKA LS-3P1 250V biała	0917-421-041R	1
15	GNIAZDO SPAWALNICZE	C-2986-001-2R	2
16	PRZEWÓD SIECIOWY	D-5578-149-1R	1
17	PRZEWÓD Ż UCHWYTEM ELEKTRODOWYM	B10397-1	1
18	PRZEWÓD Z ZACISKIEM MASOWYM	B10378-1	1
19	KOŁO FI 125	1029-660-125R	2
20	OBUDOWA	B-2773-027-3R	1
21	UCHWYT	1361-599-600R	2
22	PŁYTA PRZEDNIA	C-2721-691-1R	1
23	PŁYTA TYLNA	C-2721-577-1/08R	1
24	PODSTAWA	C-2774-017-1/08R	1
25	OŚ KPL	C-3574-004-1/08R	1

Wykaz części zamiennych STB-250 - Code 1173

Indeks wyrobu: B1B054-2		Nazwa wyrobu: STB-250	
Kod wykazu części zamiennych : CODE: 1173		Obowiązuje od : 01/2011	
Poz	Nazwa części	Indeks	Ilość
1	TRANSFORMATOR	B-4247-478-2R	1
2	UZWOJENIE PIERWOTNE	C-3247-464-1/56R	1
	WYŁĄCZNIK TERMICZNY	1115-769-123R	1
3	UZWOJENIE WTÓRNE	C-3247-463-1/56R	1
4			
5	WENTYLATOR KOMPLETNY	R-8040-287-1R	1
6	BOCZNIK KOMPLETNY	B-4311-004-3R	1
7	ŚRUBA POCIĄGOWA	D-1258-002-1R	1
8	KORBA KOMPLETNA	D-2517-001-1R	1
9	KONDENSATOR TC887 5U F/K	1158-121-000R	1
10	ROZŁĄCZNIK M62W	1115-212-022R	1
11	LAMPKA POMARAŃCZOWA LTS P1 250 V	0917-421-052R	1
12	WKŁADKA TOPIKOWA WTA-F-0,8 AL 250V	1153-660-020R	1
13	GNIAZDO BEZPIECZNIKOWE GBA-Z B4 10A	1158-632-009R	1
14	LAMPKA LS-3P1 250V BIAŁA	0917-421-041R	1
15	GNIAZDO SPAWALNICZE	C-2936-001-2R	2
16	PRZEWÓD SIECIOWY	D-5578-149-1R	1
17	PRZEWÓD Z UCHWYTEM ELEKTRODOWYM	B10616-1	1
13	PRZEWÓD Z ZACISKIEM MASOWYM	B10377-1	1
19	KOŁO FI 125	1029-660-125R	2
20	OBUDOWA	B-2773-027-3R	1
21	UCHWYT	1361-599-600R	2
22	PŁYTA PRZEDNIA	C-2721-071-1R	1
23	PŁYTA TYLNA	C-2721-577-1/08R	1
24	PODSTAWA	C-2774-017-1/08R	1
25	OŚ KPL	C-3574-004-1/08R	1

Schemat ideowy transformatora spawalniczego STB225, 250.



Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Wskazówki ogólne

- Urządzenie używać zgodnie z przeznaczeniem, tylko do spawania. Używanie do jakichkolwiek innych prac jest niebezpieczne.

Nie wolno używać urządzenia do rozmrażania zamrożniętych rur.

- Używać urządzenie tylko z przykręconą obudową.
Spawanie ze zdjętą obudową może spowodować spalenie transformatora.
- Nie używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych gazów i materiałów pyłących, które mogłyby dostać się do wnętrza urządzenia.
- Nie należy urządzenie schładzać wodą.
- Wymiana przewodu sieciowego musi być wykonana przez uprawnionego technika z autoryzowanego serwisu. Dozwolone jest tylko stosowanie przewodów pochodzących od producenta.
- Przewód sieciowy nie może być podczas pracy naprężony ani zgnieciony przez koła i stopki urządzenia.
- Nie stawiać ciężkich przedmiotów na przewodzie sieciowym. Istnieje ryzyko zwarcia żył w przewodzie i powstania pożaru.
- Nie ciągnąć urządzenia za przewód sieciowy po wyjęciu go z gniazdka.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa dzieci

- Nie należy zezwalać dzieciom na zabawę elementami opakowania.
Istnieje ryzyko uduszenia się.
- Urządzenie przeznaczone jest do obsługi przez osoby dorosłe. Nie należy zezwalać dzieciom na zabawę urządzeniem.

Wskazówki dotyczące instalacji

- Nie wkładać wtyczki przewodu zasilającego do obluzowanego gniazdka.
- Zwrócić uwagę, czy urządzenie nie stoi na przewodzie zasilającym.

Notatki

Notatki

Proszę wypełnić i zachować z własnymi zapisami.

Nazwa modelu _____ Numer seryjny _____.

Indeks wyrobu _____ Code _____.

Data zakupu _____.

Data z jaką sprzęt został dostarczony do docelowego odbiorcy

Dystrybutor _____.

Adres _____.

_____.

_____.

Zapewniamy dostawy najlepszych urządzeń prostownikowych.