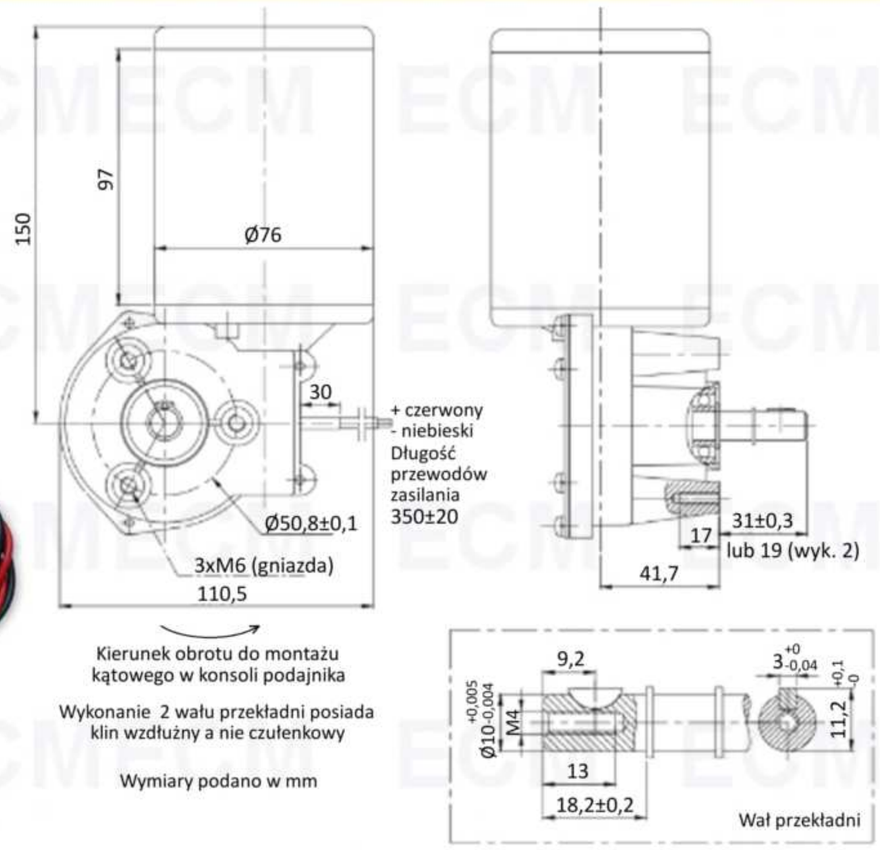
Sherman profi

Motoreduktor - silnik po prawej stronie przekładni

1. Opis: Motoreduktor - wersja z silnikiem po prawej stronie przekładni ślimakowej

Motoreduktor stosowany w podajnikach drutu typu 2RA, 4R, 4RA, 4Rn montownych w urządzeniach spawalniczych firmy Sherman oraz innych producentów. Zastosowano silnik 2-biegunowy z magnesami trwałymi ferrytowymi. Wirnik posiada uzwojenie zasilane z komutatora za pośrednictwem szczotek grafitowo-miedzianych umieszczonych w szczotkotrzymaczach wewnątrz tarczy łożyskowej silnika. Wał silnika zamocowany w łożyskach kulkowych 2-stronnie krytych (2RS) zakończony ślimakiem przekładni. Ślimacznica wykonana z tworzywa (plastik), posiada łożyska ślizgowe z brązu samosmarującego. Obudowa przekładni i tarcze łożyskowe silnika wykonane ze stopu aluminiowego. Obudowa stojana wykonana z rury stalowej. Silnik przekładni przystosowany do zasilania napięciem stałym 24VDC lub 42VDC. Prąd znamion. 3,5A/42VDC, 5A/24VDC. Moc silnika znam. max. od 50W do 90W - wg wyk.



2. Dane techniczne

ecm-electronic.pl *spaw-serwiscz.pl*

Napięcie zasilania	DC 24 V	DC 42 V
Moc znamion. silnika - dostępne wykonania	50W - 70W - 80W - 90W	
Prąd znamionowy max.	5A/24VDC --- 3,5A/42VDC	
Obroty znamionowe wału przekładni	od 140 obr./min do 230 obr./min - wg wykonania	
Prędkości podawania drutu min. wg wykon.	1,5 m/min - 1,8 m/min - 2,2 m/min - 2,4 m/min	
Prędkości podawania drutu max. wg wykon.	16 m/min - 18 m/min - 22 m/min - 24 m/min	
Łożyska silnika / przekładni ślimakowej	kulkowe 2-stronnie kryte 2RS / ślizgowe z brązu	
Stojan silnika	magnesy ferrytowe	
Wirnik silnika	wykonanie z komutatorem	
Nr katalogowy - wersja/typ wykonania	76ZY01 - 76ZY01A - 76ZY02 - 76ZY02A	

3. Eksploatacja

Motoreduktor zawierający silnik i przekładnię ślimakową jest podzespołem montowanym głównie w zespołach podawania drutu spawalniczego. Przekładnia ślimakowa zawiera smar, którego zużycie należy okresowo sprawdzić i wprzypadku stwierdzenia zużycia po wyczyszczeniu przekładni uzupełnić nowym smarem. Nie należy przeciążać motoreduktora powyżej jego znamionowych parametrów technicznych, grozi to uszkodzeniem przekładni i silnika. Należy zwrócić uwagę czy nie nastąpiło nadmiernie zużycie szczotek silnika, zużyte wymienić na nowe po oczyszczeniu komutatora oraz szczotkotrzymaczy z pyłu weglowego. Nie stosować zasilania napięciem większym niż znamionowe. Łożyska kulkowe silnika oraz ślizgowe przekładni zawierają fabryczny smar zapewniający długą bezawaryjną pracę. Motoreduktor umożliwia pracę w temperaturze otoczenia od - 25°C do + 40°C.

****

ECM Electronic
Autoryzowany serwis spawarek oraz zgrzewarek krajowych i zagranicznych. Automatyka przemysłowa.

Nasze strony: www.spaw-serwiscz.pl * ecm-electronic.pl
Dystrybucja, serwis, sprzedaż - kontakt:
e-mail: spawserwiscz@gmail.com, biuro@ecm-electronic.pl
tel. kont.: +48 501 283 621, +48 34 368 1578 (z fax.)