

JET TIG II

200, 200S, 250, 320, 400, 500 AC/DC

TIG - SPAWARKI AC/DC

TIG - AC/DC INVERTERS



KOD:
JET TIG II 200
JET TIG II 200-S
JET TIG II 250
JET TIG II 250 ZEST (wózek + chłodnica)

Zintegrowany zestaw
z wózkiem i chłodnicą
kod:
JET2TIG250TWT4
JET2TIG320TWT4
JET2TIG400TWT4
JET2TIG500TWT4

Metody spawania urządzeniem:

- TIG AC + DC
- TIG DC PULS Lift-Arc
- TIG DC PULS HF
- TIG AC PULS Lift-Arc
- TIG AC PULS HF
- MMA VRD DC+
- MMA VRD DC-
- MMA DC+
- MMA DC-

Opis:

Spawarka JET TIG II AC/DC ma zastosowanie:

- w przemyśle motoryzacyjnym (samochody ciężarowe, budowlane),
- przemyśle ciężkim,
- lekkie i średnie prace produkcyjne lub remontowe,
- spawanie metali kolorowych,
- rzemiosło, wykonywanie konstrukcji stalowych,
- wykonywanie reklam, stojaków, mebli itp.

Spawanie:

- stal, stal nierdzewna, kwasoodporna,
- miedź, mosiądz, magnez, tytan,
- stopy aluminium.

Kompletacja urządzenia

- opakowanie kartonowe + instrukcja obsługi w języku polskim + karta gwarancyjna 12/24 miesiące,
- wtyczka zasilająca (poza modelami Jet Tig II 320, 400, 500), przewód masowy, przewód elektrodowy, wąż gazowy,
- uchwyt spawalniczy TIG typ:
 - SGT26 FLEX PKG - 4m (model: 200, 200S),
 - SGT18 FLEX PKG - 4m (model: 250, 320),
 - SGT18SC FLEX PKG - 4m (model: 400),
 - ARC TORCHOLOGY T5W - 4m (model: 400, 500),
- dodatkowe elementy eksploatacyjne.

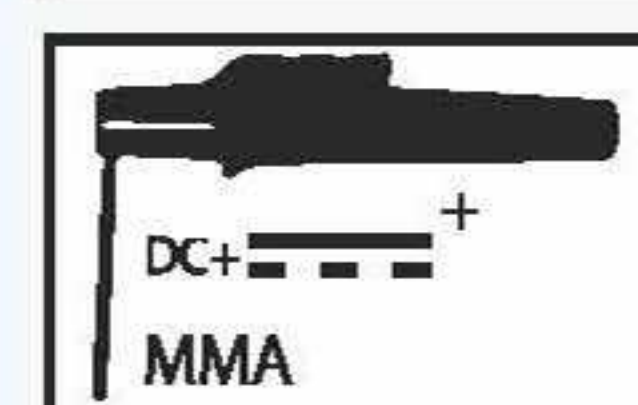
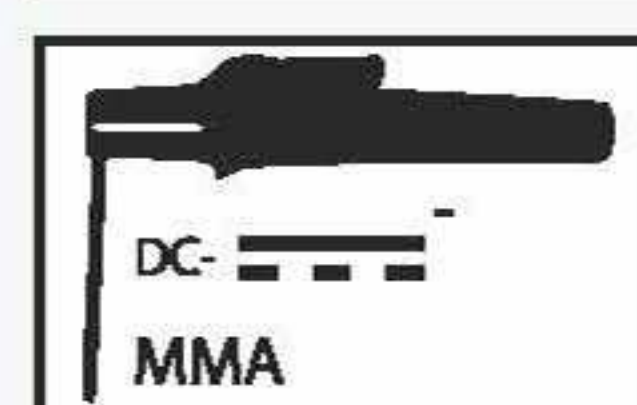
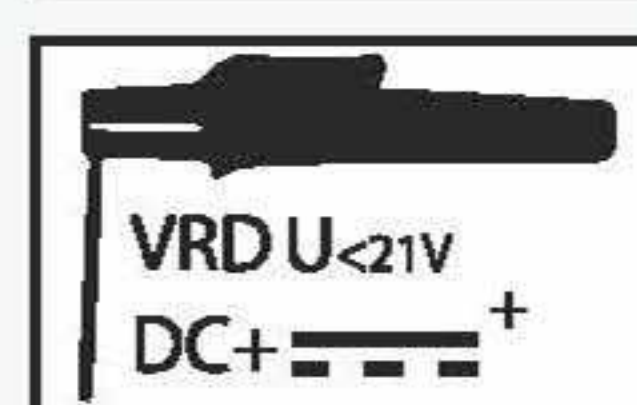
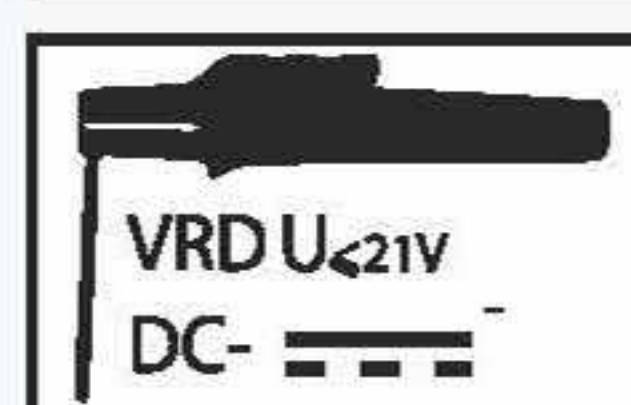
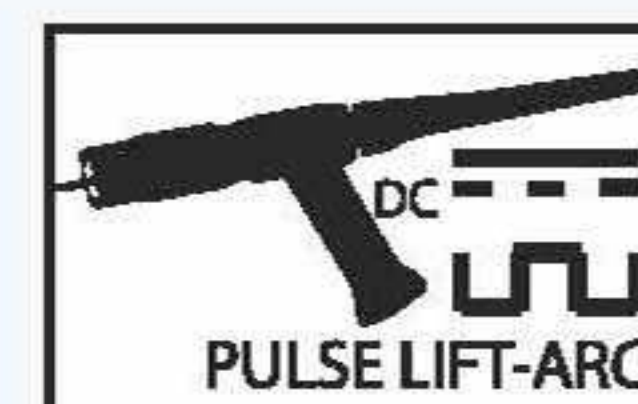
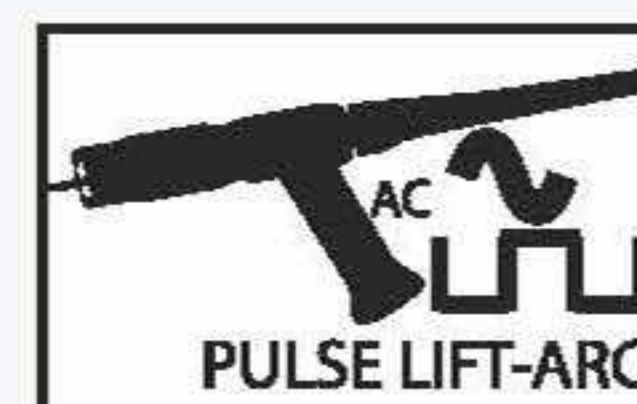


TYPOSZEREG	TIG AC/DC
MODEL	JET TIG II: 200, 200S, 250, 320, 400, 500 AC/DC
TECHNOLOGIA	IGBT
SPRAWNOŚĆ	60%

JET TIG II 200, 200S, 250, 320, 400, 500 AC/DC



BALANS AC PFC VRD



JET TIG II 200S, 250 Tower, 320 Tower AC/DC



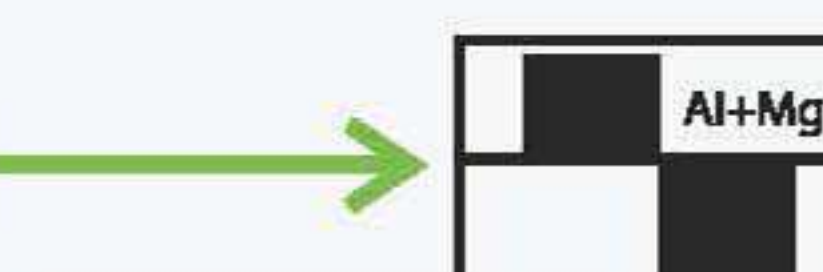
Wybrane funkcje:

- prąd MMA,
- prąd TIG AC,
- prąd TIG DC,
- prąd TIG PULSE,
- pre i post-gas,
- narastanie i opadanie prądu,
- MMA ARC FORCE,
- 2-TAKT i 4-TAKT,
- zajarzenie bezstykowe HF i kontaktowe LIFT,
- możliwość podłączenia zdalnego sterowania: pedał sterujący, uchwyt z potencjometrem,
- dwufunkcyjne pokrętko ADJUST (regulacja zgrubna i dokładna),
- 9 kanałów pamięci.

Dodatkowe funkcje:

- ADVANCED AC - prąd mieszany AC + DC,
- AC/DC EASY SETUP - możliwość skorzystania z zaprogramowanych ustawień fabrycznych do spawania aluminium i stali,
- NORMAL SETUP - parametry spawania nastawiane wg indywidualnych potrzeb,
- Możliwość wyboru kształtu fali:

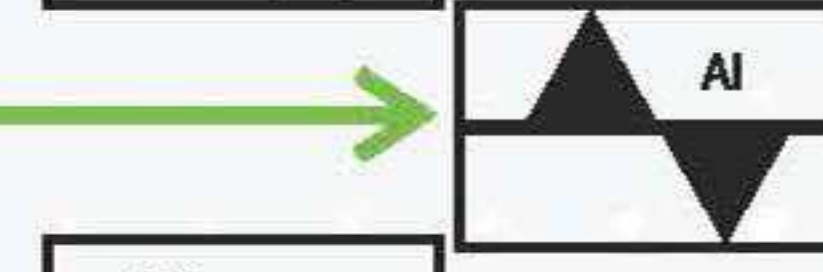
- ADVANCED SQUARE - prostokątny



- SOFT SQUARE - trapezowy



- TRIANGULAR - trójkątny



- SINE - sinusoidalny



- pełna kontrola MMA
 - VRD + PFC
 - HOT START TIME
 - HOT START AMPSi



TIG - SPAWARKI AC/DC
TIG - AC/DC INVERTERS

DANE TECHNICZNE		JET TIG II 200	JET TIG II 200S	JET TIG II 250	JET TIG II 320
ZASILANIE	NAPIĘCIE ZASILANIA [V]	230	230	230	400
	CZĘSTOTLIWOŚĆ [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
	ZABEZPIECZENIE [A]	20	20	25	25
	POBÓR MOCY TIG/MMA [kVA]	6	6	7,5	10
TIG	ZAKRES PRĄDU SPAWANIA TIG DC [A]	3-200	3-200	3-250	5-320
	ZAKRES PRĄDU SPAWANIA TIG AC [A]	5-200	5-200	5-250	10-320
	CYKL PRACY DLA TEMP. OTOCZENIA 40°C [A]	60% / 200	60% / 200	60% / 250	35% / 200
	PRZEBIEG KSZTAŁTU FALI	PROSTOKĄTNY, TRAPEZOWY, TRÓJKĄTNY, SINUSOIDALNY	PROSTOKĄTNY, TRAPEZOWY, TRÓJKĄTNY, SINUSOIDALNY	PROSTOKĄTNY, TRAPEZOWY, TRÓJKĄTNY, SINUSOIDALNY	PROSTOKĄTNY, TRAPEZOWY, TRÓJKĄTNY, SINUSOIDALNY
	REGULACJA CZĘSTOTLIWOŚCI PRĄDU AC [Hz]	20-250	20-250	20-250	20-250
	BALANS PRĄDU W TRYBIE AC [%]	5-90	5-90	5-90	5-90
	GAZ POCZĄTKOWY / KOŃCOWY TRYB AC/DC [s]	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50
	PRĄD POCZĄTKOWY / KOŃCOWY TRYB DC [A]	5-200	5-200	5-250	5-250
	PRĄD POCZĄTKOWY / KOŃCOWY TRYB AC [A]	5-200	5-200	5-200	10-250
	CZAS NARASTANIA / OPADANIA TRYB AC/DC [s]	0-25 / 0-25	0-25 / 0-25	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50
	BALANS PULSU AC/DC [%]	3-100	3-100	3-100	3-100
	MODULACJA PULSU AC/DC [%]	5-95	5-95	5-95	5-95
	CZĘSTOTLIWOŚĆ PRĄDU MIESZANEGO ADVANCED AC [Hz]	0,1-10	0,1-10	0,1-10	0,1-10
	CZĘSTOTLIWOŚĆ PRĄDU PULSUJĄCEGO STANDARD DC [Hz]	0,1-500	0,1-500	0,1-500	0,1-500
	CZĘSTOTLIWOŚĆ PRĄDU PULSUJĄCEGO STANDARD AC SQUARE (PROSTOKĄTNY) [Hz]	0,1-250	0,1-250	0,1-250	0,1-250
	CZĘSTOTLIWOŚĆ PRĄDU PULSUJĄCEGO STANDARD AC SOFT SQUARE, TRIANGULAR, SINE [Hz]	0,1-10	0,1-10	0,1-10	0,1-10
MMA	ZAKRES PRĄDU SPAWANIA MMA DC+ DC- [A]	20-160	20-160	20-200	20-250
	NAPIĘCIE BIEGU JAŁOWEGO MMA / VRD MMA [V]	70 / 21	70 / 21	70 / 21	70 / 21
	CYKL DLA TEMPERATURY OTOCZENIA 40°C [A]	60% / 160	60% / 160	60% / 200	35% / 250
	MMA ARC FORCE [%]	0-100	0-100	0-100	0-100
	HOT START TIME [s]	0-2	0-2	0-2	0-2
	HOT START AMPS [%]	0-100	0-100	0-100	0-100
POZOSTAŁE	KLASA IZOLACJI	F	F	F	F
	STOPIEŃ OCHRONY	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
	WAGA [kg]	26	26	26	28,5
	WYMIARY [mm]	575*230*435	575*230*435	575*230*435	575*230*435



dysza SPOT
KOD: 701.0129



ZAOKRĄGLANIE ELEKTRODY (JET TIG 200S) – pozwala na nadtopienie końcówki zaostrejonej elektrody i uformowanie zaokrąglenia na jej szczycie co zapobiega błędzeniu łuku spawalniczego i zwiększa głębokość wtopienia.

Funkcja TIG SPOT (JET TIG 200-S, 250 Tower, 320 Tower) pozwala na szczepianie cienkich blach (do 1,5 mm, przy nawierceniach do 5mm – złącze otworowo-punktowe) ze stali, stali stopowych, a także do łączenia blach przed spawaniem doczołowym.

PULS TAC (JET TIG 200S) – umożliwia wydajny sposób łączenia cienkich blach, z zachowaniem małej ilości wprowadzonego ciepła, co w znacznym stopniu zmniejsza odkształcenia materiału.

