

MAGIC MIG II 250/300/350 4X4 LCD MAGIC MIG II 500 4X4 TOWER

PÓŁAUTOMATY WIELOFUNKCYJNE MIG/MAG WELDING MACHINES

FACHOWIEC



KOD:
MM250
MM300
MM350

KOD:
MM500T

Metody spawania urządzeniem:

- MIG/MAG
- MIG/MAG SPOT (500 TOWER) - spawanie punktowe
- FCAW - spawanie drutem samoosłonowym,
- TIG DC lift-arc - metoda TIG z zajarzeniem przez potarcie,
- MMA VRD - spawanie elektrodą otuloną,
- MMA.

Opis:

Półautomat spawalniczy MAGIC MIG II ma zastosowanie:

- w przemyśle motoryzacyjnym (samochody ciężarowe, maszyny budowlane),
- lekkie i średnie prace produkcyjne lub remontowe,
- spawanie metali kolorowych,
- rzemiosło, przemysł konstrukcyjny,
- wykonywanie reklam, stojaków, mebli itp

Spawanie:

- stal, stal nierdzewna, kwasoodporna, blachy ocynkowane,
- stopy aluminium.

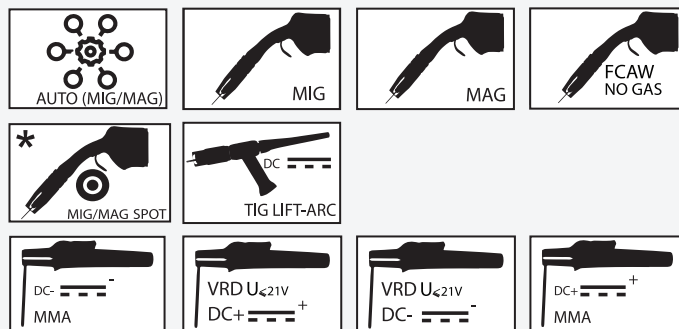
Kompletacja urządzenia

MAGIC MIG II 250, 300, 350 LCD:

- uchwyt spawalniczy MIG/MAG 3m MB24 EURO (250 LCD) lub MB36 (300, 350 LCD),
- przewód masowy 3m,
- przewód elektrodowy 3m,
- rolki do drutu stalowego 0,8 / 1,0 - 2 sztuki zamontowane w podajniku,
- rolki do drutu stalowego 1,0 / 1,2 - 2 sztuki,
- rolki do drutu aluminiowego 1,0 / 1,2 - 2 sztuki,
- wąż do gazu 5m,
- podwozie transportowe,
- instrukcję w j.polskim i kartę gwarancyjną.

TYPOSZEREK	TRADYCYJNE	
MODEL	MAGIC MIG II 250/300/350 LCD 4X4, MAGIC MIG II 500 TOWER 4X4,	
TECHNOLOGIA	IGBT	
SPRAWNOŚĆ	MAGIC MIG II 250	60% 250 [A] 100% 194 [A]
	MAGIC MIG II 300	60% 300 [A] 100% 232 [A]
	MAGIC MIG II 350	60% 350 [A] 100% 271 [A]
	MAGIC MIG II 500	60% 500 [A] 100% 387 [A]

MAGIC MIG II 250/300/350/500



*FUNKCJA SPOT DOSTĘPNA TYLKO W MODELU 500

Wybrane funkcje:

- tryb synergiczny,
- pełna kontrola MIG/MAG:
 - spawanie drutem samoosłonowym FCAW,
 - wybór średnicy drutu spawalniczego,
 - wybór rodzaju spawanego materiału,
- test gazu i test drutu,
- regulacja indukcyjności w metodzie MIG/MAG (MAGIC II LCD)
- spawanie punktowe SPOT (500 TOWER) - funkcja spawania czasowego, używana do szczipiania detali, dzięki której można uzyskać równą długość spoin spawalniczych,
- zajarzenie łuku poprzez:
 - 2T - dwutakt,
 - 4T - czterotakt,
 - 2TSD - dwutakt specjal (MAGIC 500 TOWER) - po wciśnięciu przycisku nastąpi wypływ gazu w ustawionym przez użytkownika czasie i zajarzenie łuku spawalniczego. Napięcie łuku na starcie będzie zwiększone i spadnie do wartości zasadniczego prądu spawania w ustawionym czasie. Po zwolnieniu przycisku nastąpi spadek natężenia do wartości prądu końcowego. Następnie wygaśnie łuk i w ustawionym czasie wypłynie gaz osłonowy.
- AIR COOL / WATER COOL (MAGIC 500 TOWER) - urządzenie umożliwi spawanie w dwóch trybach. W trybie WATER COOL z włączoną chłodnicą cieczy lub w trybie AIR COOL z wyłączoną chłodnicą, stosowanym przy spawaniu cieńszych elementów.
- MMA HOT START
- MMA ARC FORCE

Kompletacja urządzenia

MAGIC MIG II 500 TOWER:

- uchwyt spawalniczy chłodzony cieczą MIG/MAG 3m MB501 EURO,
- przewód masowy 3m,
- przewód elektrodowy 3m,
- zewnętrzny podajnik drutu,
- chłodnica,
- rolki do drutu stalowego 1,0 / 1,2 - 2 szt. zamontowane w podajniku,
- rolki do drutu aluminiowego 1,0 / 1,2 - 2 szt.,
- przewody między źródłem a podajnikiem 10m,
- podwozie transportowe,
- instrukcję w j.polskim i kartę gwarancyjną.

PÓŁAUTOMATY WIELOFUNKCYJNE MIG/MAG WELDING MACHINES

DANE TECHNICZNE		WF MAGIC MIG II 250 LCD	WF MAGIC MIG II 300 LCD	WF MAGIC MIG II 350 LCD	WF MAGIC MIG II 500 TOWER	
NAPIĘCIE ZASILANIA [V]		400	400	400	400	
CZĘSTOTLIWOŚĆ [Hz]		50/60	50/60	50/60	50/60	
ZABEZPIECZENIE [A]		20	20	20	20	
POBÓR MOCY [kVA]		9,2	12,1	12,1	23,6	
WSPÓŁCZYNNIK MOCY COSΦ		0,9	0,9	0,9	0,93	
MIG/MAG	ZAKRES PRĄDU SPAWANIA [A]	50-250	50-300	50-350	60-500	
	NAPIĘCIE WYJŚCIOWE [V]	16,5-26,5	16,5-29	16,5-31,5	15-45	
	SPRAWNOŚĆ MIG/MAG* % [A]	60%	250 A	300 A	350 A	500 A
		100%	194 A	232 A	271 A	387 A
	TYP PODAJNIKA	4R PROF.	4R PROF.	4R PROF.	4R ZEWNĘTRZNY	
ŚREDNICA DRUTU SPAWALNICZEGO [mm]		0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2/1,6	
TIG	ZAKRES PRĄDU SPAWANIA [A]	10-250	10-300	10-350	10-450	
	NAPIĘCIE WYJŚCIOWE [V]	10,4-20	10,4-22	10,4-24	-	
MMA	ZAKRES PRĄDU SPAWANIA [A]	10-230	10-250	10-300	10-450	
	NAPIĘCIE WYJŚCIOWE [V]	20,4-29,2	20,4-30	20,4-32	-	
POZOSTAŁE	KLASA IZOLACJI	H	H	H	H	
	STOPIEŃ OCHRONY	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	
	WAGA [kg]	42	42	42	108	
	WYMIARY WYS./SZER./DŁ. [mm]	950/560/860	950/560/860	950/560/860	ŹRÓDŁO: 655/385/670 PODAJNIK: 580/320/420	

*DLA TEMPERATURY OTOCZENIA 40°C



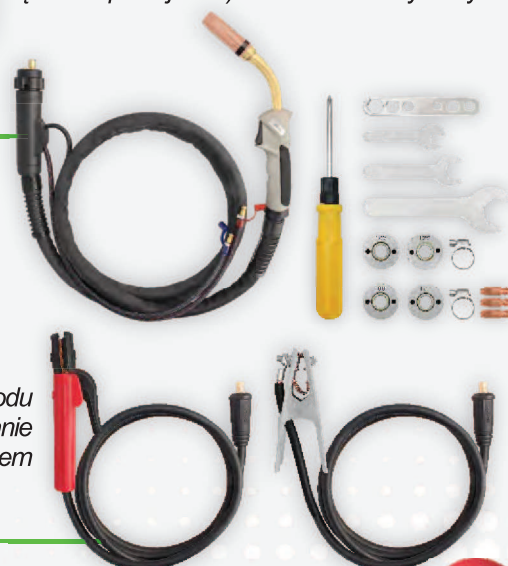
Obsługa urządzenia jest prosta i intuicyjna. Wszelki wybór odbywa się za pomocą 2 pokręteł oraz 2 przycisków: wyboru metody spawania oraz przycisku funkcyjnego.

Panel posiada również osobne przyciski do szybkiego przetestowania podajnika drutu oraz gazu.

Duży, kolorowy wyświetlacz LCD pokazuje najważniejsze parametry spawania (np. natężenie, napięcie, grubość materiału, prędkość podajnika) w czasie rzeczywistym.



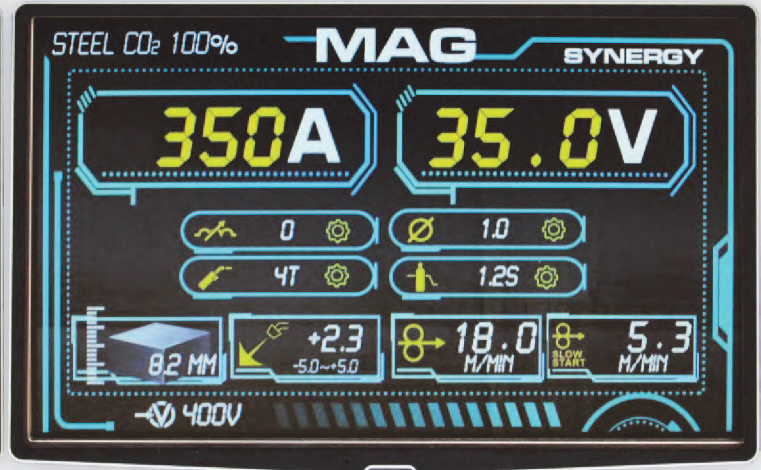
W zależności od sposobu podłączenia przewodu prądowego urządzenia możliwe jest spawanie drutem litym w osłonie gazu lub drutem rdzeniowym proszkowym - FCAW



PÓŁAUTOMATY WIELOFUNKCYJNE MIG/MAG WELDING MACHINES



Menu umożliwia wybór jednego z 8 trybów pracy: CO₂ - 100% SYNERGICZNY, CO₂ - mieszanka 25% + AR 75% SYNERGICZNY, ręczny, AR100% - SYNERGICZNY, FLUX CORED drut samoosłonowy, SPOOL GUN, MMA oraz TIG DC lift.



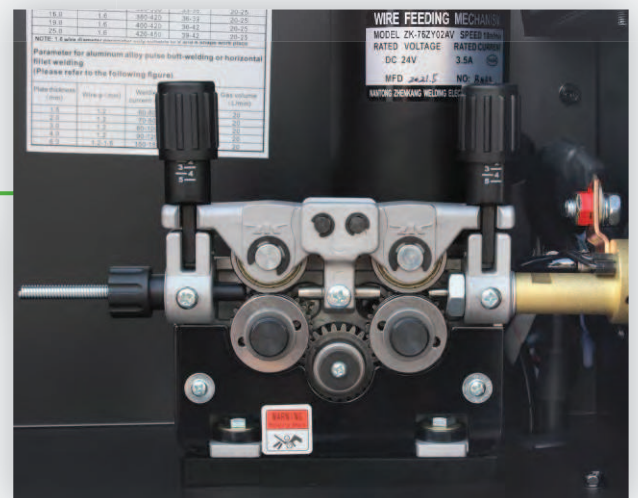
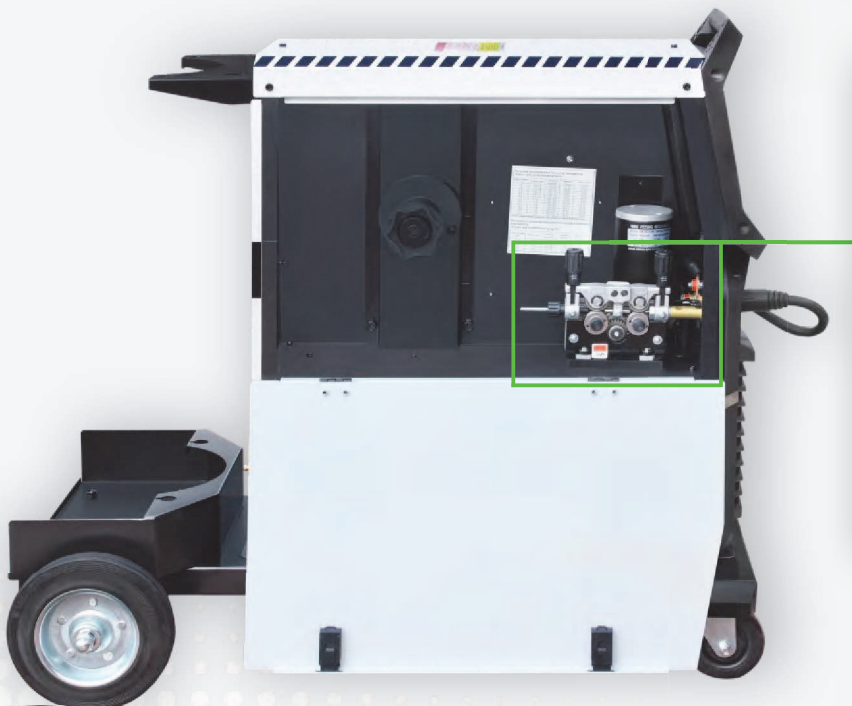
Ustawienia synergiczne - automatyczna regulacja parametrów spawania takich jak napięcie i natężenie łuku spawalniczego oraz prędkość podajnika drutu. Urządzenie automatycznie dobiera parametry spawania do średnicy drutu oraz rodzaju gazu osłonowego.



Magic II 250, 300, 350 współpracują również z uchwytami typu SPOOL GUN z wbudowanym podajnikiem drutu (uchwyt nie wchodzi w skład zestawu). Metoda umożliwia spawanie zarówno w osłonie gazowej, jak i drutem samoosłonowym bez gazu.



MAGIC MIG 2 SPOOL GUN
KOD: MM2S



Wszystkie modele Magic II wyposażone zostały w profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu mogący pracować pod dużym obciążeniem, pozwalając na korzystanie z uchwytów o długości 5 m.



Dzięki wieszakowi z boku wysięgnika Twój uchwyt Mig/Mag zawsze masz pod ręką.



Zewnętrzny podajnik drutu w modelach 500 Tower ułatwia spawanie, dzięki obrotowej podstawie.



Obsługa półautomatu spawalniczego odbywa się za pomocą: panelu sterującego podajnika drutu oraz panelu źródła prądu.

Urządzenia Magic MIG II 500 wyposażono w szereg dodatkowych funkcji umożliwiających m.in.: spawanie SPOT, zajarzenie łuku w 2-takcie, 2-takcie specjal i 4-takcie, czy zapisywanie i późniejsze odtwarzanie do 7 programów użytkownika,



Zintegrowana obudowa z chłodnicą na wózku to doskonałe rozwiązanie ułatwiające pracę, przemieszczanie się oraz dołączenie dodatkowych akcesoriów, jak np. butle z gazem.



Zastosowanie chłodzonego ciekłą uchwytu znacznie zwiększa komfort pracy oraz wydłuża żywotność elementów eksploatacyjnych i samego uchwytu.

ECM Electronic



Autoryzowany serwis spawarek oraz zgrzewarek krajowych i zagranicznych. Automatyka przemysłowa.

Dystrybucja, serwis, sprzedaż - kontakt:

www: ecm-electronic.pl, www.spaw-serwisch.pl

e-mail: spawserwisch@gmail.com, biuro@ecm-electronic.pl

tel. kont.: +48 501 283 621, +48 34 368 1578 (z fax.)