

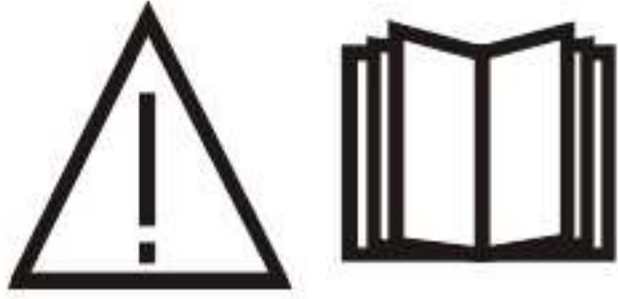
INSTRUKCJA OBSŁUGI

CHŁODNICA WRC 600A2

Sherman[®]

profi-

CE



1. UWAGI OGÓLNE

Uruchomienia i eksploatacji urządzenia można dokonać tylko po dokładnym zapoznaniu się z niniejszą Instrukcją Obsługi.

Ze względu na ciągły rozwój techniczny urządzenia, pewne jego funkcje mogą ulegać modyfikacji i ich działanie może różnić się szczegółami od opisów w instrukcji. Nie jest to błędem urządzenia, lecz wynikiem postępu i ciągłych prac modyfikacyjnych urządzenia.

Przed uruchomieniem urządzenia należy:

- Sprawdzić stan połączeń elektrycznych i mechanicznych.
- Zadbać o właściwe warunki pracy, tj. zapewnić właściwą temperaturę, wilgotność i wentylację w miejscu pracy. Poza pomieszczeniami zamkniętymi chronić przed opadami atmosferycznymi.
- Umieścić chłodnicę w miejscu umożliwiającym jej łatwą obsługę.

Wszelkie naprawy urządzenia mogą być dokonywane wyłącznie po odłączeniu wtyczki z gniazdka zasilającego.

Zabronione jest zdejmowanie osłon zewnętrznych przy urządzeniu włączonym do sieci.

Wszelkie przeróbki chłodnicy we własnym zakresie są zabronione i mogą stanowić pogorszenie warunków bezpieczeństwa.

Wszelkie prace konserwacyjne i remontowe mogą być przeprowadzane wyłącznie przez uprawnione osoby z zachowaniem warunków bezpieczeństwa pracy obowiązujących dla urządzeń elektrycznych.

Po zakończeniu pracy przewód zasilający urządzenie należy odłączyć od sieci.

Uszkodzenie urządzenia spowodowane niewłaściwą obsługą powoduje utratę uprawnień z tytułu gwarancji.

Wszelkie przeróbki chłodnicy są zabronione i powodują utratę gwarancji.

2. PRZEZNACZENIE

Chłodnica WRC 600A2 to urządzenie o dużej wydajności chłodzenia przeznaczone do chłodzenia cieczą dużych zgrzewarek oraz dużych stanowisk spawalniczych, które mogą zawierać nawet kilka spawarek a także innych urządzeń i podzespołów wymagających intensywnego chłodzenia.

Chłodnica wraz z chłodzonym urządzeniem tworzy obieg zamknięty, umożliwiając eksploatację tych urządzeń niezależnie od dostępności wody i zmniejszając jej zużycie.

3. PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	230 V 50 Hz
Moc pompy	370 W
Przepływ cieczy chłodzącej	8 l/min
Ciśnienie cieczy chłodzącej	0,30 MPa
Znamionowa zdolność chłodzenia	4,6 kW (1l/min)
Pojemność zbiornika	26 l
Masa	35 kg
Wymiary gabarytowe	665 x 385 x 650 mm

4. BUDOWA I DZIAŁANIE

Chłodnica WRC 600A2 składa się z pompy, wentylatora, chłodnicy, zbiornika na ciecz i obudowy. Ciecz chłodząca podawana jest przez pompę ze zbiornika do chłodzonego urządzenia, następnie ogrzany płyn dostaje się z powrotem do chłodnicy, gdzie następuje jego schłodzenie, a następnie przepływa do zbiornika.

Na płycie czołowej urządzenia znajduje się wyłącznik zasilania oraz gniazda szybkozłącza cieczy wpływającej i wypływającej z chłodnicy. W górnej części obudowy znajduje się korek wlewu cieczy chłodzącej.



Rys.1 Widok ogólny urządzenia

5. PRZYŁĄCZENIE DO SIECI ZASILAJĄCEJ

Chłodnica WRC 600A2 przystosowana jest do współpracy z siecią jednofazową 230V, 50 Hz. Urządzenie wyposażone jest w przewód zasilający. Przed podłączeniem zasilania należy upewnić się, czy przełącznik zasilania jest w pozycji OFF (wyłączony).

6. PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

- Napełnić zbiornik chłodnicy wodą poprzez wlew umieszczony w górnej części obudowy.
- Do odpowiednich gniazd szybkozłącza na płycie czołowej podłączyć przewody wodne chłodzonego urządzenia
- Podłączyć urządzenie do sieci elektrycznej i ustawić przełącznik zasilania w pozycji ON (włączony).

7. INSTRUKCJA BHP

- Instalacja elektryczna urządzenia powinna być w dobrym stanie i zgodna z ogólnie obowiązującymi przepisami.
- W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek przecieków czynnika chłodzącego należy bezwzględnie odłączyć urządzenie od sieci zasilającej.
- Wykonywanie prac konserwacyjnych i remontowych dozwolone jest wyłącznie gdy urządzenie jest odłączone od sieci zasilającej
- Prace konserwacyjne i remontowe powinny być przeprowadzone przez fachowy personel posiadający uprawnienia do eksploatacji urządzeń elektrycznych do 1kV.
- W czasie eksploatacji chłodnicy należy stosować się do ogólnie przyjętych zasad ochrony przeciwpożarowej.

Przedstawione powyżej zagrożenia i ogólne zasady BHP nie wyczerpują zagadnienia bezpieczeństwa pracy spawacza, gdyż nie uwzględniają specyfiki miejsca pracy. Ważnym ich uzupełnieniem są stanowiskowe instrukcje BHP oraz szkolenia i instruktaże udzielane przez pracowników nadzoru.

8. PRZYCZYNY NIEWŁAŚCIWEJ PRACY

Objawy	Przyczyny niewłaściwej pracy
Zbyt mały przepływ cieczy	- Zanieczyszczenia w instalacji wodnej - nieszczelności instalacji wodnej - zagięte węże
Zbyt mała wydajność	- zapowietrzenie pompy - zatkanie instalacji wodnej - zbyt mała ilość wody w obiegu - uszkodzona pompa - uszkodzony wentylator
Wyciek wody	- nieszczelność instalacji wodnej - uszkodzony zbiornik

9. INSTRUKCJA EKSPLOATACJI

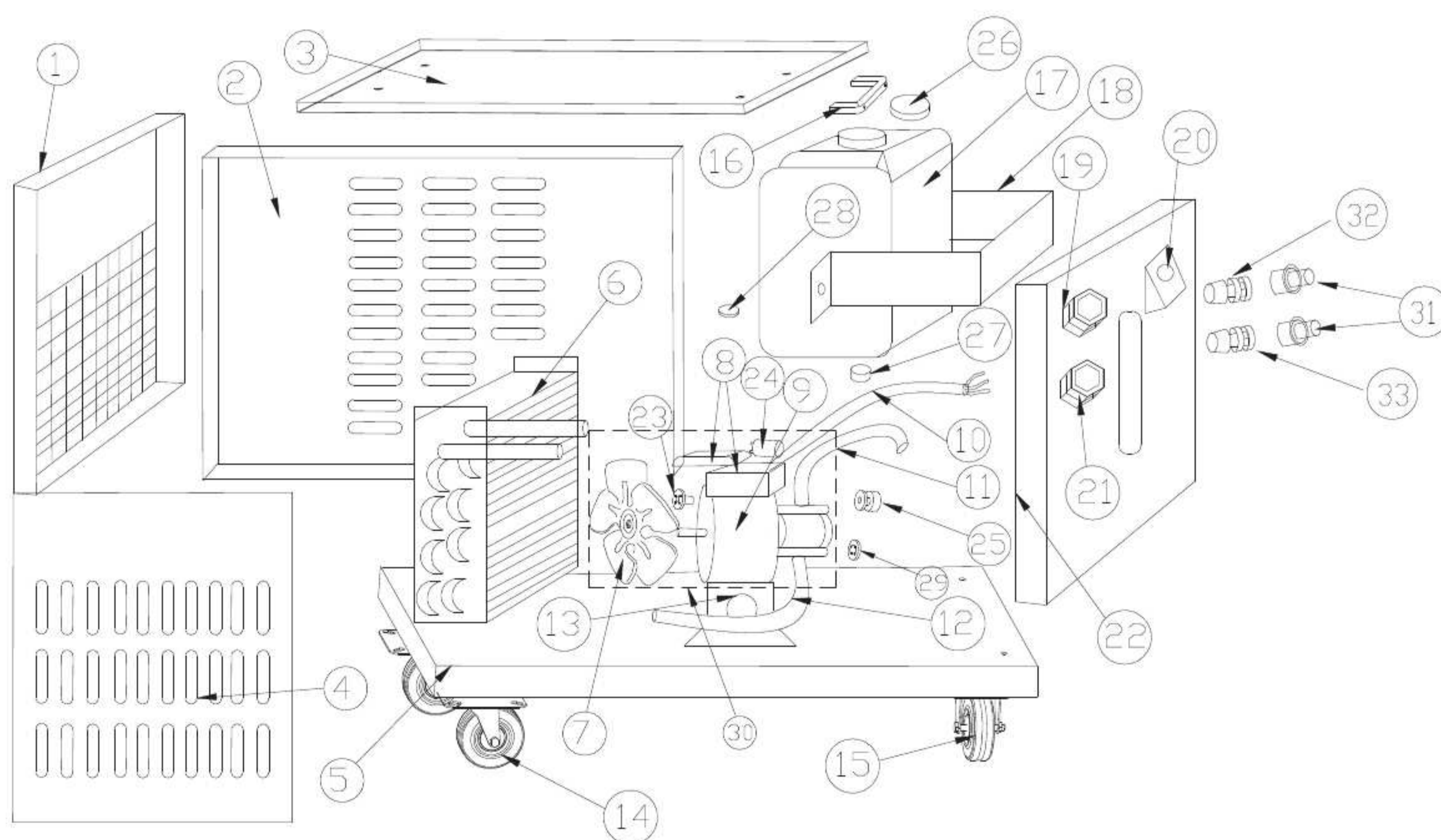
Eksploatacja chłodnicy powinna odbywać się w atmosferze wolnej od składników żrących i dużego zapylenia. Nie należy ustawiać urządzenia w miejscach zakurzonych, w pobliżu pracujących szlifierek itp. Zapylenie i zanieczyszczenie opiłkami metalicznymi płyt sterujących, przewodów i połączeń wewnątrz urządzenia może doprowadzić do zwarcia elektrycznego, a w konsekwencji do uszkodzenia chłodnicy. Należy unikać eksploatacji w środowiskach o dużej wilgotności, a w szczególności w sytuacjach występowania rosy na elementach metalowych.

W przypadku wystąpienia rosy na elementach metalowych np. po wprowadzeniu chłodnego urządzenia do ciepłego pomieszczenia należy poczekać do chwili zniknięcia rosy. Zaleca się w razie eksploatacji chłodnicy na wolnym powietrzu umieszczenie jej pod dachem w celu zabezpieczenia przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi.

Chłodnica WRC 600A2 powinna być eksploatowana w następujących warunkach:

- zmiany wartości skutecznej napięcia zasilania nie większe niż 10%
- temperatura otoczenia od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$
- ciśnienie atmosferyczne 860 do 1060 hPa
- wilgotność względna powietrza atmosferycznego nie większa niż 80%
- wysokość nad poziomem morza do 1000m

Budowa oraz wykaz części:



1. Panel tylny
2. Panel prawy
3. Półka górna
4. Panel lewy
5. Płyta dolna
6. Radiator
7. Wentylator
8. Skrzynka przyłącza elektrycznego
9. Silnik
10. Przewód zasilający
11. Przewód wodny
12. Przewód wodny
13. Podstawa silnika

14. Koło tylne
15. Koło skrętne przednie
16. Uchwyt transportowy
17. Zbiornik płynu chłodzącego
18. Wspornik zbiornika płynu chłodzącego
19. Gniazdo wlotowe
20. Wyłącznik zasilania
21. Gniazdo wylotowe
22. Panel przedni
23. Gniazdo wentylatora
24. Kondensator
25. Głowica pompy

26. Przykrywa wlewu płynu chłodzącego
27. Korek spustowy
28. Uszczelka korka spustowego
29. Uszczelka
30. Silnik kompletny
31. Wtyk szybkozłącza (opcja)
32. Gniazdo szybkozłącza wlotowego (opcja)
33. Gniazdo szybkozłącza wylotowego (opcja)

10. INSTRUKCJA KONSERWACJI

W ramach codziennej obsługi należy utrzymywać chłodziwę w czystości oraz sprawdzać stan połączeń zewnętrznych.

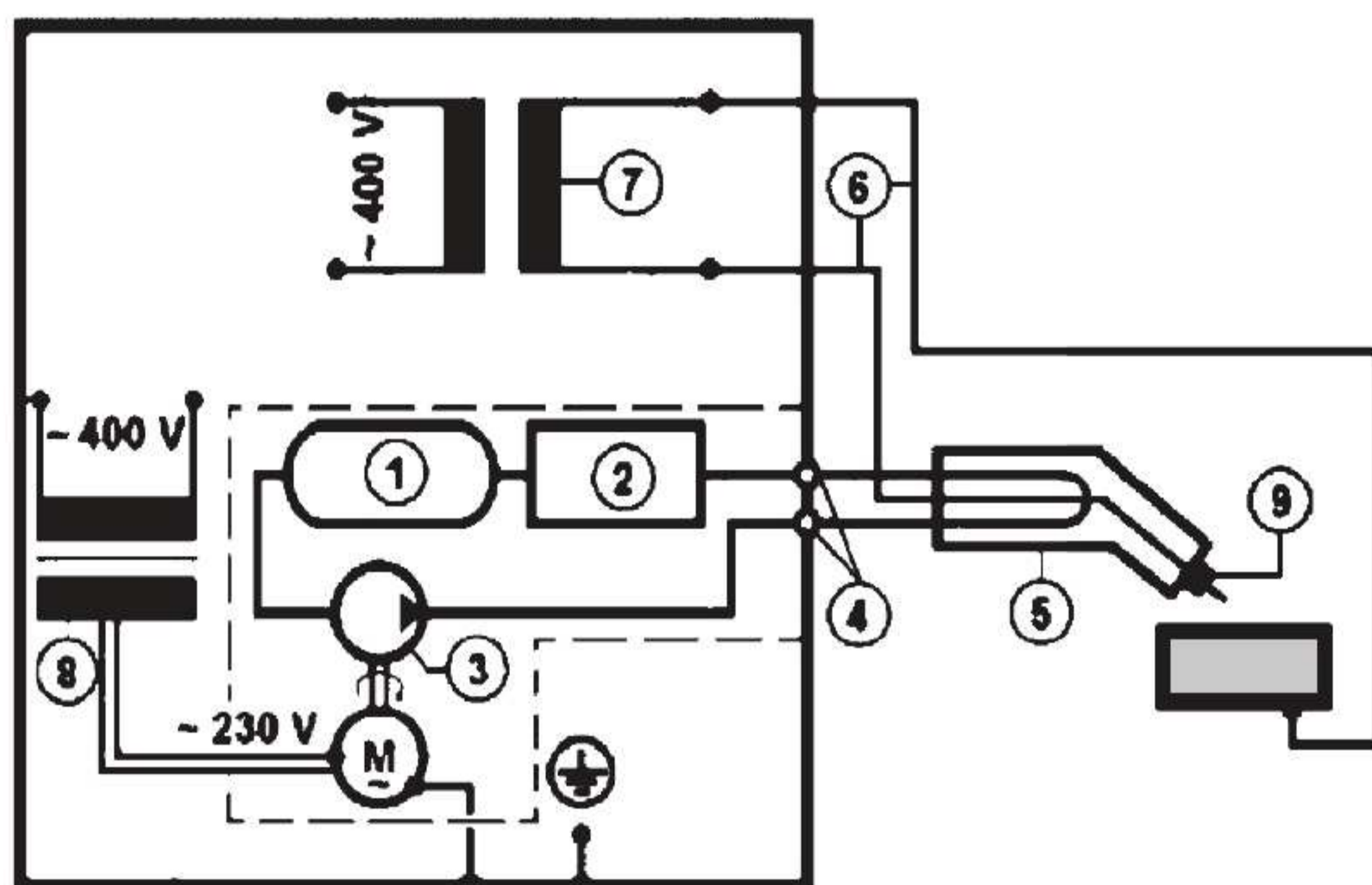
Regularnie wymieniać części eksploatacyjne.

Okresowo czyścić urządzenie wewnątrz poprzez przedmuch sprężonym powietrzem w celu usunięcia zapylenia i opiłków metalicznych z płyt sterujących oraz przewodów i połączeń elektrycznych.

Nie mniej niż raz na pół roku należy dokonać ogólnego przeglądu oraz stanu połączeń elektrycznych, a w szczególności:

- stanu ochrony przeciwporażeniowej
- stanu izolacji
- stanu układu zabezpieczeń

11. SCHEMAT OBWODU



1. Zbiornik
2. Wymyennik ciepła
3. Pompa
4. Uziemięte przewody cieczy chłodzącej
5. Uchwyt spawalniczy

6. Obwód spawania
7. Źródło spawalnicze
8. Źródło zasilania
9. Końcówka prądowa

12. INSTRUKCJA PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU

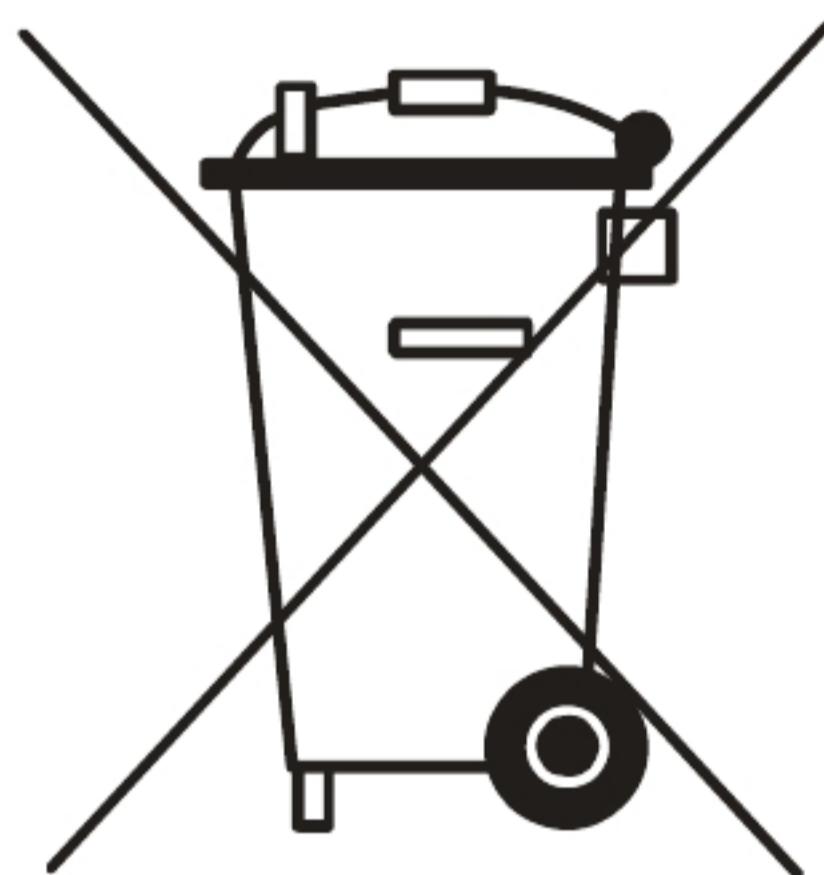
Urządzenie należy przechowywać w temperaturze -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej do 80% wolnych od żrących wyziewów i pyłów. Transport opakowanych urządzeń powinien odbywać się krytymi środkami transportowymi. Na czas transportu opakowane urządzenie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się oraz zapewnić im właściwą pozycję.

13. GWARANCJA

Gwarancji udziela się na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży umieszczonej na karcie gwarancyjnej. Gwarancja będzie respektowana po przedstawieniu przez reklamującego dowodu zakupu (paragon lub faktura) oraz karty gwarancyjnej z wpisaną nazwą produktu, numerem fabrycznym, datą sprzedaży oraz opatrzonej pieczęcią punktu sprzedaży.

W przypadku naprawy gwarancyjnej reklamowane urządzenie należy wysyłać do firmy TECWELD firmą spedycyjną GLS. Przesyłki wysyłane na koszt firmy TECWELD za pośrednictwem innych firm spedycyjnych nie będą przyjmowane !!

Urządzenie przesyłane do reklamacji musi być zapakowane w oryginalny karton oraz zabezpieczone oryginalnymi kształtkami styropianowymi. Firma TECWELD nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia chłodnicy wynikłe podczas transportu.



Jeżeli zamierzasz pozbyć się tego produktu, nie wyrzucaj go razem ze zwykłymi domowymi odpadkami. Według dyrektywy WEEE (Dyrektywa 2002/96/EC) obowiązującej w Unii Europejskiej dla używanego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy stosować oddzielne sposoby utylizacji.

W Polsce zgodnie z przepisami ustawy z dnia 1 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym zabronione jest umieszczanie łącznie z innymi odpadami zużytego sprzętu oznakowanego symbolem przekreślonego kosza.

Użytkownik, który zamierza pozbyć się tego produktu, jest zobowiązany do oddania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego do punktu zbierania zużytego sprzętu. Punkty zbierania prowadzone są m.in. przez sprzedawców hurtowych i detalicznych tego sprzętu oraz przez gminne jednostki organizacyjne prowadzące działalność w zakresie odbierania odpadów.

Powyższe obowiązki ustawowe wprowadzone zostały w celu ograniczenia ilości odpadów powstałych ze zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zapewnienia odpowiedniego poziomu zbierania, odzysku i recyklingu zużytego sprzętu. Prawidłowa realizacja tych obowiązków ma znaczenie zwłaszcza w przypadku, gdy w zużytym sprzęcie znajdują się składniki niebezpieczne, które mają szczególnie negatywny wpływ na środowisko i zdrowie ludzi.

Dystrybucja i serwis: "SPAW - SERWIS" & ECM Electronic

42-200 Częstochowa, ul. Tartakowa 8

Tel./fax: +34 3 681-578, tel. kom: 501-283-621

E-mail: spawserwisch@gmail.com

www.spaw-serwisch.pl, ecm-electronic.pl

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

01/WRC600A2/2015

Upoważniony przedstawiciel producenta:

TECWELD Piotr Polak
41-943 Piekary Śląskie
ul. Szmaragdowa 21/3/6

oddział:
41-909 Bytom
ul. Krzyżowa 3
POLSKA

Deklarujemy, że niżej wymieniony wyrób:

Chłodnica

Nazwa handlowa:

WRC 600A2

Typ:

WRC 600A2

Znak towarowy producenta:

Sherman®
profi-

do którego odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymogi następujących dyrektyw Unii Europejskiej oraz przepisów krajowych wprowadzających te dyrektywy:

Dyrektywy Niskonapięciowej LVD 2006/95/EC

Dyrektywy Kompatybilności Elektromagnetycznej EMC 2004/108/EC

Dyrektywy RoHS II 2011/65/UE

oraz jest zgodny z następującymi normami:

PN-EN 60974-2:2013-09 sprzęt do spawania łukowego -- Część 1: Systemy chłodzenia cieczą,

PN-EN 60974-10:2010 sprzęt do spawania łukowego -- Część 10: Wymagania dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej (EMC),

PN-EN 50581:2013-03 Dokumentacja techniczna oceny wyrobów elektrycznych i elektronicznych z uwzględnieniem ograniczenia stosowania substancji niebezpiecznych.

Rok umieszczenia znaku CE na urządzeniu: 2013

Bytom, dn. 01.08.2014

Piotr Polak
(podpis osoby upoważnionej)