

INSTRUKCJA OBSŁUGI

CHŁODNICY SPAWALNICZEJ

TIG/MIG



WSTĘP.

Niniejsza instrukcja opracowana została przez producenta w celu prawidłowego i bezpiecznego użytkowania urządzenia. Przed przystąpieniem do uruchomienia chłodnicy zaleca się zapoznanie z treścią niniejszej instrukcji, a w szczególności z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Wszelkie naprawy wykonywane mogą być wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu. Przed przystąpieniem do prac serwisowych należy zawsze odłączyć urządzenie z sieci elektrycznej.
2. W celu właściwego i bezpiecznego użytkowania urządzenie powinno być prawidłowo podłączone do sieci elektrycznej, zgodnie z diagramem przedstawionym w dalszej części instrukcji.
3. Urządzenie musi być ustawione na stabilnej i suchej nawierzchni.
4. Przed uruchomieniem należy zwrócić uwagę, aby urządzenie zabezpieczone było przed zalaniem, oraz ustawione zostało w dobrze wentylowanym miejscu. Nie zasłaniać otworów wentylacyjnych w obudowie.
5. Nie należy korzystać z urządzenia w warunkach dużej wilgotności powietrza oraz podczas prowadzenia prac na zewnątrz pomieszczeń w czasie deszczu.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości związanych z funkcjonowaniem urządzenia należy skontaktować ze sprzedawcą lub przedstawicielem serwisu.

PODŁĄCZENIE URZĄDZENIA

1. Siec elektryczna :

Urządzenie zasilane jest prądem jednofazowym o napięciu 230V i częstotliwości 50 Hz.

Podłączenia do sieci można dokonać za pomocą wtyczki przemysłowej przystosowanej do ciągłej pracy w warunkach warsztatowych lub na stałe, bezpośrednio do skrzynki rozdzielczej.

UWAGA :

Podłączenia do sieci elektrycznej powinien dokonać pracownik posiadający odpowiednie uprawnienia elektryczne.

Przewody elektryczne należy podłączyć w następującej kolejności :

KOLOR PRZEWODU	PODŁĄCZENIE
Brązowy (czerwony lub czarny)	Faza
Niebieski (biały)	Neutralny
Zielono-żółty (zielony)	Uziemienie

UWAGA :

Urządzenie wymaga bezwzględnego podłączenia przewodu uziemiającego.

2. Płyn chłodzący (spawanie MIG/TIG lub Plasma):

W celu rozpoczęcia korzystania z urządzenia należy podłączyć za pomocą zamontowanych szybkozłączy przewód niebieski uchwyty spawalniczego do gniazda oznakowanego kolorem niebieskim – wyjściowe na panelu przednim urządzenia, oraz przewód czerwony do gniazda oznakowanego kolorem czerwonym – wejściowe.

OBSŁUGA URZĄDZENIA

Urządzenie przystosowane zostało do pracy w pozycji poziomej, jednak w szczególnych warunkach dopuszczalne jest korzystanie z urządzenia w pozycji pionowej.

Zbiornik powinien być zawsze wypełniony płynem chłodzącym do poziomu oznaczonego symbolem MAX. Nalewając płyn chłodzący należy zwrócić szczególną uwagę aby nie uległy zalaniu elektryczne podzespoły urządzenia. Po zalaniu płynem chłodzącym urządzenie jest gotowe do pracy.

UWAGA :

Nie wolno uruchamiać urządzenia bez płynu chłodzącego.

W zależności od warunków w jakich pracuje urządzenie należy okresowo sprawdzać poziom płynu chłodzącego, szczelność połączeń oraz przedmuchiwać za pomocą sprężonego powietrza wnętrze urządzenia w szczególności chłodnicę.

Osadzanie się wewnątrz urządzenia kurzu, pyłów oraz opiłków metali może spowodować jego wadliwą pracę, a w rezultacie doprowadzić do trwałego uszkodzenia.

Urządzenie dopuszcza możliwość dodatkowego połączenia sterującego ze źródłem prądu (wtyczka 3 bolcowa na panelu przednim) w przypadku gdy spawarka wyposażona jest w stosowne przyłącze. W momencie stwierdzenia braku płynu chłodzącego w układzie lub niedostatecznego ciśnienia na skutek zatkania przewodów, urządzenie automatycznie rozłączy źródło prądu w celu ochrony przed uszkodzeniem uchwytu spawalniczego. W przypadku braku połączenia należy na bieżąco kontrolować poziom płynu chłodzącego oraz pracę chłodnicy.

DANE TECHNICZNE

Zasilanie	230 V (50Hz)
Wydajność	2.5 l/min.
Pojemność zbiornika	4.5 l.
Wymiary (dł/szer/wys)	475mm/255mm/330mm
Waga	14 kg
Czynnik chłodzący	Płyny do chłodnic samochodowych na bazie glikolu. Zalecana wymiana płynu co 2 lata.

DYSTRYBUTOR

F.H.W. FACHOWIEC Zenon Świętek
ul. Stefańskiego 29
61-415 Poznań

PRODUCENT

Fabbrica Elettro Meccanica Adriatica S.r.l.
Viale Oberdan, 51 61034 Fossombrone (PU) Italy



Nie wyrzucaj sprzętu elektrycznego razem z normalnymi odpadami!

Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2002/96/WE w sprawie zużytego sprzętu elektrotechnicznego i elektronicznego i jej zastosowaniem w świetle przepisów krajowych, zużyty sprzęt elektryczny podlega osobnej zbiórce i powinien trafić do zakładów recyklingu, zapewniających przetwarzanie w sposób przyjazny dla środowiska. Jako właściciel urządzeń powinieneś otrzymać informacje o zatwierdzonym systemie zbiórki od naszego lokalnego przedstawiciela. Stosując się do tych wytycznych chronisz środowisko i zdrowie człowieka!

KARTA GWARANCYJNA

NAZWA SPRZĘTU	CHŁODNICA SPAWALNICZA
TYP/MODEL	
NR FABRYCZNY	
DATA SPRZEDAŻY	

1. Okres gwarancji na zakupiony przez państwa sprzęt wynosi 12 miesięcy od daty zakupu.
2. W przypadku stwierdzenia awarii urządzenia w okresie gwarancyjnym prosimy o niezwłoczne dostarczenie sprzętu do serwisu w siedzibie naszej firmy.
3. Naprawa będzie wykonana w terminie 21 dni od daty dostarczenia sprzętu.
4. Klientowi przysługuje wymiana sprzętu na nowy lub zwrot gotówki w przypadku pięciokrotnej nieskutecznej naprawy.
5. Obsługa gwarancyjna nie obejmuje:
 - A) Czynności przewidzianych w instrukcji obsługi do wykonania, których zobowiązany jest użytkownik sprzętu.
 - B) Uszkodzeń spowodowanych przez pożar wyładowania atmosferyczne przepięcia w sieci itp.
 - C) Uszkodzeń mechanicznych spowodowanych przez niewłaściwą obsługę sprzętu samowolne przeróbki, naprawy itp.
 - D) Wymiany materiałów i części eksploatacyjnych to jest filtrów oleju, dysz, pasków klinowych grotów szczotek węglowych itp.
 - E) Przeglądów technicznych urządzeń

UTRATA GWARANCJI NASTĘPUJE W PRZYPADKU:

- NIEPRZESTRZEGANIA INSTRUKCJI OBSŁUGI.
- NIEWŁAŚCIWEJ EKSPLOATACJI
- ZERWANIE PLOMB I HOLOGRAMÓW ZABEZPIECZAJĄCYCH
- PRZECIĄŻENIA MASZYNY
- PRACY BEZ ŚRODKÓW SMARUJĄCYCH
- NAPRAW PRZEZ OSOBY NIEUPOWAŻNIONE

**REKLAMACJE PROSIMY WYSYŁAĆ:
POCZTĄ LUB KURIEREM DPD (MASTERLINK)
DZIĘKUJEMY.**

PIECZĘĆ I PODPIS SPRZEDAWCY