

SPAWARKA **LASEROWA**

SPARTUS® easy 1500 /easy 2000



SPAWANIE
CIĘCIE
CZYSZCZENIE



SPARTUS® easy 1500 / 2000

Spawarki laserowe SPARTUS® Easy to klucz do osiągnięcia połączeń o niezrównanej jakości. Urządzenie przewyższa metody tradycyjnego spawania, takie jak MIG czy TIG, ze względu na wyjątkową precyzję, jaką oferuje. Laser pozwala na uzyskanie znacznie mniejszych spoin o mikroskopijnych rozmiarach, co z kolei minimalizuje strefę wpływu cieplnego na otaczający materiał. Dzięki temu spawanie laserowe jest doskonałym wyborem pozwalającym na łączenie nawet bardzo małych detali, które trudno łączyć za pomocą innych metod spawania.



Zalety spawarki laserowej SPARTUS® Easy:

- wysoki poziom precyzji spawania
- doskonała kontrola spawania
- ograniczone odkształcenia materiałów
- zastosowanie w trudno dostępnych obszarach
- zoptymalizowany czas produkcji
- trwałe i wytrzymałe połączenia
- możliwość łączenia, cięcia i czyszczenia różnorodnych materiałów

PODAJNIK DRUTU

Podajnik drutu przy spawarkach laserowych SPARTUS® Easy to urządzenie, które precyzyjnie dostarcza materiał spawalniczy do obszaru spawania. Jest to istotne dla kontroli parametrów spawania, poprawy jakości spoin i zwiększenia wydajności procesu. Automatyzuje on dostarczanie drutu, co pozwala operatorowi skoncentrować się na nadzorze procesu spawania. W rezultacie, podajnik drutu jest ważnym narzędziem w spawaniu laserowym, szczególnie w produkcji przemysłowej.



MATERIAŁY SPAWALNE

| | easy 1500 | easy 2000 |
|-------------------|-----------|-----------|
| Stal nierdzewna | 5mm | 6.5mm |
| Blacha ocynkowana | 4 mm | 5mm |
| Żelazo | 5mm | 6mm |
| Stal miękka | 4mm | 6mm |
| Aluminium | 3mm | 5mm |
| Mosiądz | 2mm | 3mm |

PARAMETRY URZĄDZEŃ

| | easy 1500 | | easy 2000 |
|----------------------|-------------------|--|-----------|
| Napięcie zasilania | 230V 50/60Hz | | |
| Moc wyjściowa | 1500W | | 2000W |
| Tryb pracy | ciągły/modulowany | | |
| Rodzaj chłodzenia | ciecz | | |
| Cykl pracy | 100% | | |
| Prędkość skanowania | 2 - 6000 mm/s | | |
| Szerokość skanowania | 0 - 6 mm | | 0 - 8 mm |
| Częstotliwość | 5 - 5000 Hz | | |



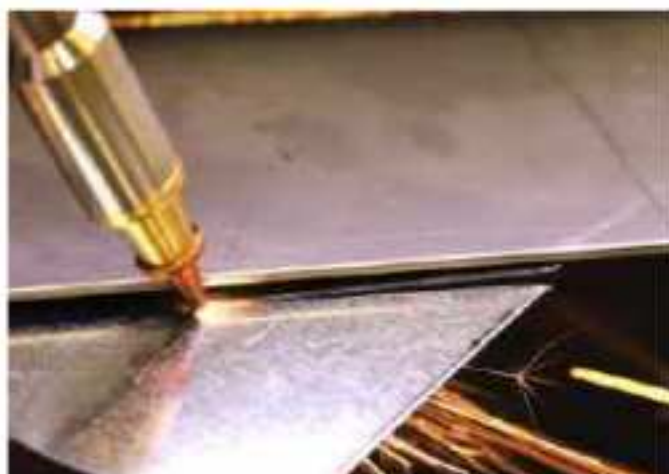
Wielojęzyczne menu: • polski • angielski • niemiecki • francuski • hiszpański • włoski • czeski
• słowacki • grecki • rumuński • portugalski • koreański • turecki • rosyjski

JEDNO URZĄDZENIE WIELE FUNKCJI

SPARTUS® Easy ma zastosowanie nie tylko w spawaniu, ale także w cięciu i czyszczeniu różnorodnych materiałów.

Cięcie laserowe umożliwia precyzyjne oddzielanie materiałów (do 2mm), tworząc dokładne i czyste krawędzie bez konieczności mechanicznej obróbki. Funkcja cięcia jako dodatkowa opcja urządzenia pozwala na cięcie stali nierdzewnej do 2mm, stali węglowej do 1,5mm. Miedź i aluminium, jako materiały o współczynniku silnie odbijającym wiązkę, nie powinny być poddawane procesowi cięcia laserowego.

Czyszczenie laserowe jest skuteczną metodą usuwania zanieczyszczeń, warstw farby czy rdzy z powierzchni materiałów, zachowując jednocześnie ich integralność i jakość. Dzięki zastosowaniu technologii laserowej, osiągamy wyjątkową efektywność w obróbce materiałów przy minimalnym wpływie na ich strukturę.



AKCESORIA

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| SP050-11-002 | Soczewka skupiająca D20*4.5 F150 |
| SP050-11-003 | Soczewka skupiająca D20*4.5 F400 |
| SP050-11-004 | Soczewka skupiająca D20*4.5 F800 |
| SP050-10-008 | Dysza (0.8mm) |
| SP050-10-010 | Dysza (1.0mm) |
| SP050-10-012 | Dysza (1.2mm) |
| SP050-10-016 | Dysza (1.6mm) |
| SP050-10-003 | Dysza do cięcia |
| SP050-12-010 | Łącznik dyszy (regulator ogniskowej) |
| SP050-15-008 | Końcówka przewodnika drutu (0.8mm) |
| SP050-15-010 | Końcówka przewodnika drutu (1.0mm) |
| SP050-15-012 | Końcówka przewodnika drutu (1.2mm) |
| SP050-15-016 | Końcówka przewodnika drutu (1.6mm) |
| SP-ROL371510-0810V | Rolka prowadząca fi30 drut 0.8-1.0mm |
| SP-ROL371510-1216V | Rolka prowadząca fi30 drut 1.2-1.6mm |



Pierwsze uruchomienie



Prezentacja





ECM Electronic



Autoryzowany serwis spawarek oraz zgrzewarek krajowych i zagranicznych. Automatyka przemysłowa.

***Nasze strony:** www.spaw-serwisch.pl * ecm-electronic.pl*

Dystrybucja, serwis, sprzedaż - kontakt:

e-mail: spawserwisch@gmail.com, biuro@ecm-electronic.pl

tel. kont.: +48 501 283 621, +48 34 368 1578 (z fax.)