



CE EN 60974-7

**SPM 241**

**SPM 401**

**SPM 501**



UCHWYT	OBCIĄŻALNOŚĆ X100%	ŚREDNICA DRUTU
<b>SPM 241</b>	300A CO <sub>2</sub> 270A mieszanka	0.8 - 1.2 mm
<b>SPM 401</b>	450A CO <sub>2</sub> 400A mieszanka	0.8 - 1.6 mm
<b>SPM 501</b>	550A CO <sub>2</sub> 500A mieszanka	0.8 - 1.6 mm

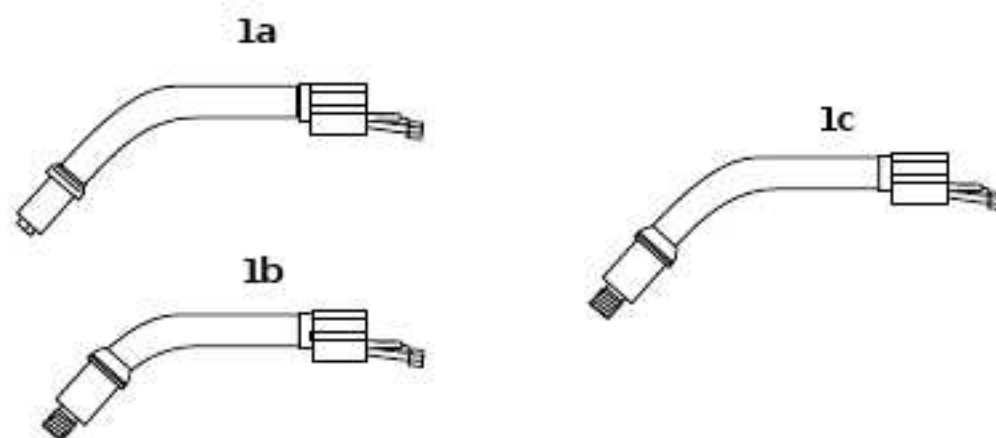
Od wielu lat powszechnie znane i cenione przez fachowców uchwyty spawalnicze SPARTUS®, uzyskały status **SPARTUS Master** i oznaczone zostały przez nas nowym, stosownym logotypem.

Uchwyty MIG **SPARTUS Master** to mistrzowskie połączenie wysokiej jakości wykonania, doskonałych parametrów i ergonomii. Charakterystycznie wyprofilowana rękojeść, przegub kulowy i elastyczny przewód prądowy zdolny do przenoszenia wysokich obciążeń, stanowią o niepowtarzalności naszych uchwytów.

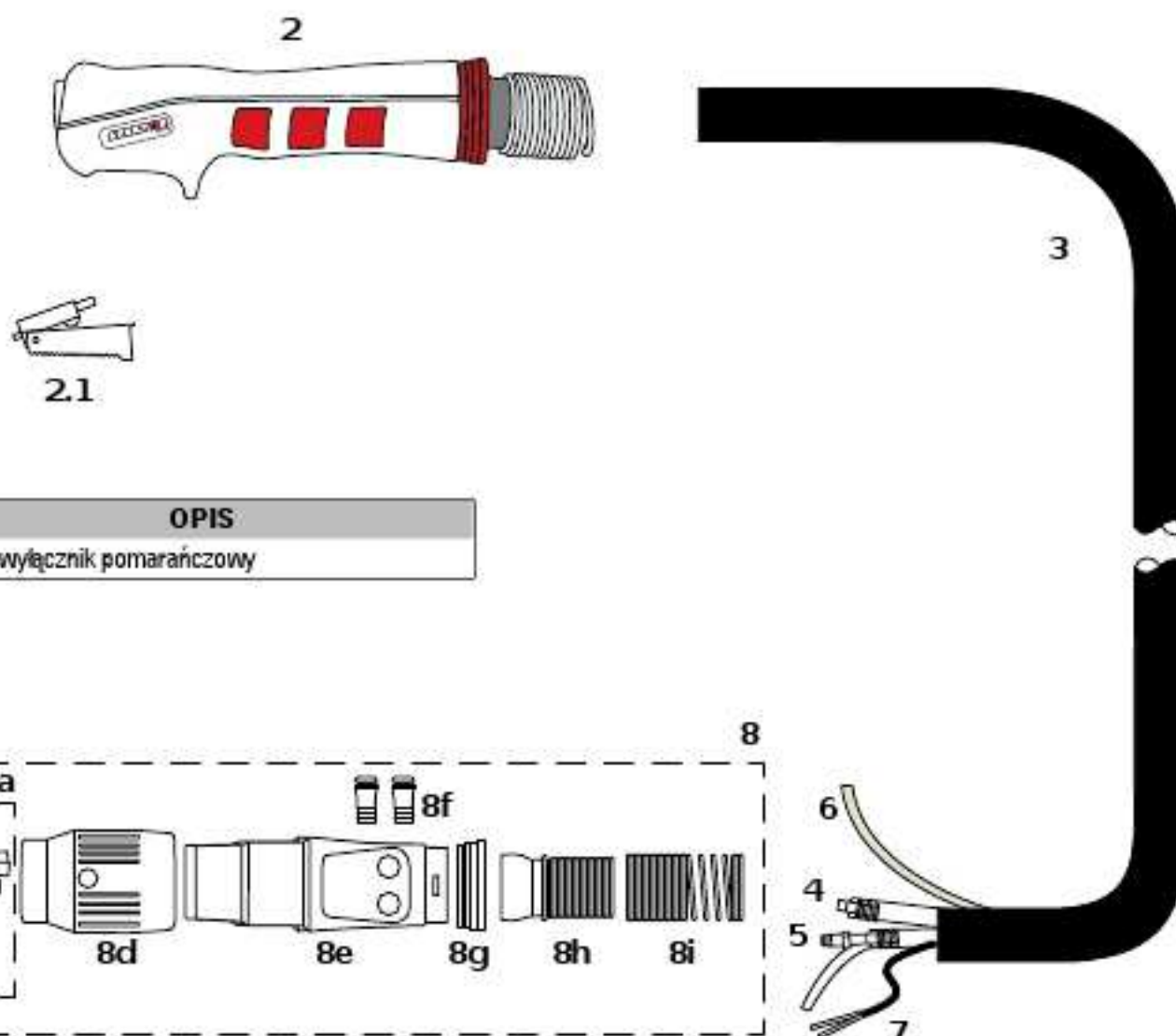
Uchwyty MIG **SPARTUS Master** zostały stworzone z myślą o różnorodnych pracach spawalniczych, również takich, które wymagają niejednokrotnie wyjątkowego podejścia do zadania.

**5 głównych zalet uchwytów MIG SPARTUS Master:**

- ★ Wysoka jakość wykonania.
- ★ Sprawdzona i od wielu lat doceniana konstrukcja uchwytu.
- ★ Wysoki cykl pracy.
- ★ Wszechstronność dostępnych rozwiązań (np. palniki giętokie, palniki obrotowe, palniki przedłużane).
- ★ Zgodność ze światowymi standardami.



LP.	KOD	OPIS	LP.	KOD	OPIS
1a	241-00-001	Palnik 241	1c	501-00-001	Palnik 501, L=250mm
1b	401-00-001	Palnik 401, L=220mm			



LP.	KOD	OPIS
2.1	15-70-001	Mikrowyłącznik pomarańczowy

LP.	KOD	OPIS	SPM241	SPM401	SPM 501
2	<b>SP51-80-001</b>	Rękojeść MASTER ze sprężyną (bez mikrowyłącznika)	•	•	•
3	<b>VS-2-15</b>	Osiłona tekstylna gumowana 28x1,5 (mb.)	•	•	•
4	<b>SPM51-95-300</b>	Przewód prądowo-wodny 3m (w oplocie bawełnianym P100%)			
	<b>SPM51-95-400</b>	Przewód prądowo-wodny 4m (w oplocie bawełnianym P100%)	•	•	•
	<b>SPM51-95-500</b>	Przewód prądowo-wodny 5m (w oplocie bawełnianym P100%)			
5	<b>51-97-300</b>	Prowadnik wkładu spiralnego 3m			
	<b>51-97-400</b>	Prowadnik wkładu spiralnego 4m	•	•	•
	<b>51-97-500</b>	Prowadnik wkładu spiralnego 5m			
6	<b>CR05-08N</b>	Wążek PCV niebieski 5x8 (mb.)			
	<b>CR05-08C</b>	Wążek PCV czerwony 5x8 (mb.)	•	•	•
	<b>CR05-08B</b>	Wążek PCV czarny 5x8 (mb.)			
7	<b>LY2x05</b>	Przewód sterujący 2x0,5mm (mb.)	•	•	•
8	<b>51-81-00M</b>	Wtyk EURO kpl. MASTER	•	•	•
8a	<b>51-81-100</b>	Zespolona tuleja wtyku EURO	•	•	•
8b	<b>15-81-109</b>	Nakrętka blokująca wkład spiralny	•	•	•
8c	<b>51-81-101</b>	Pin ruchomy	•	•	•
8d	<b>15-81-108</b>	Nakrętka mocująca wtyk EURO MASTER (szara)	•	•	•
8e	<b>51-81-102</b>	Obudowa wtyku EURO	•	•	•
8f	<b>51-81-103</b>	Pierścień	•	•	•
8g	<b>15-80-103</b>	Nakrętka blokująca obudowę	•	•	•
8h	<b>51-80-104</b>	Przegub kulowy do rękojeści i wtyku EURO MASTER	•	•	•
8i	<b>51-80-105</b>	Sprężyna usztywniająca do rękojeści i wtyku EURO MASTER	•	•	•

## UCHWYTY - KOMPLETNE

KOD	OPIS
SPM241-12-300	Uchwyt spawalniczy MASTER 241 kpl. 3m*
SPM241-12-400	Uchwyt spawalniczy MASTER 241 kpl. 4m*
SPM241-12-500	Uchwyt spawalniczy MASTER 241 kpl. 5m*

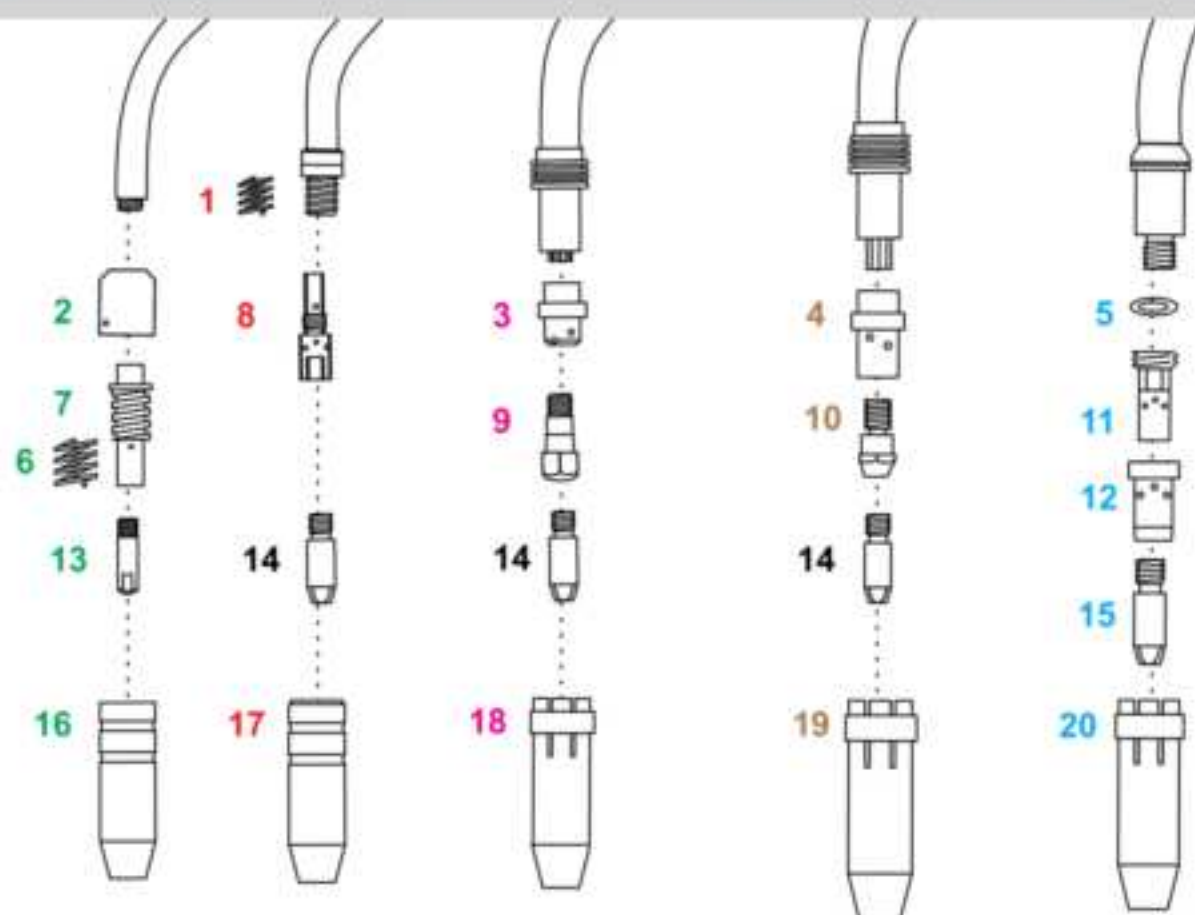
KOD	OPIS
SPM401-12-300	Uchwyt spawalniczy MASTER 401 kpl. 3m*
SPM401-12-400	Uchwyt spawalniczy MASTER 401 kpl. 4m*
SPM401-12-500	Uchwyt spawalniczy MASTER 401 kpl. 5m*

KOD	OPIS
SPM501-12-300	Uchwyt spawalniczy MASTER 501 kpl. 3m*
SPM501-12-400	Uchwyt spawalniczy MASTER 501 kpl. 4m*
SPM501-12-500	Uchwyt spawalniczy MASTER 501 kpl. 5m*

\* możliwość wykonania uchwytu dowolnej długości

150 250 240/241 360 401/501



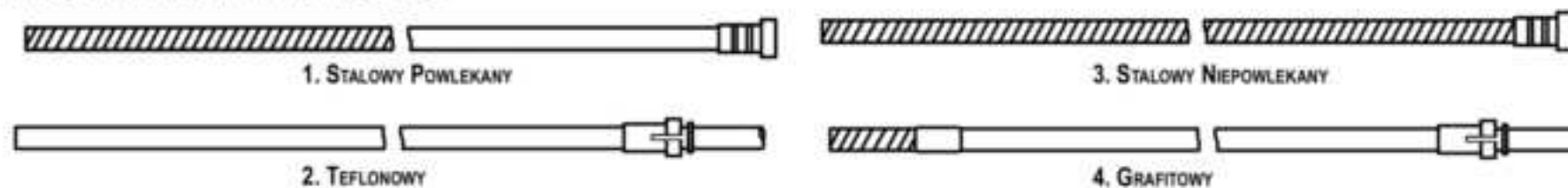
LP.	OPIS	KOD
1	Sprężynka palnika	25-31-006
2	Izolator	15-32-006
3	Dyfuzor gazowy ceramiczny Dyfuzor gazowy standardowy (biały) Dyfuzor gazowy wzmocniony (czarny) Dyfuzor gazowy silikonowy (czerwony)	24-40-001 24-41-001 24-42-001 24-44-001
4	Dyfuzor gazowy ceramiczny Dyfuzor gazowy standardowy (biały) Dyfuzor gazowy wzmocniony (czarny)	36-40-001 36-41-001 36-42-001
5	Izolator	51-31-001
6	Sprężynka łącznika	15-31-006
7	Łącznik prądowy ze sprężyną	15-30-006
8	Łącznik prądowy M6 Łącznik prądowy M8*	25-30-006 25-30-008
9	Łącznik prądowy M6	24-30-006
10	Łącznik prądowy M6 Łącznik prądowy M8*	36-30-006 36-30-008
11	Łącznik prądowy M6** Łącznik prądowy M8	51-30-006 51-30-008
12	Dyfuzor gazowy ceramiczny Dyfuzor gazowy standardowy (biały) Dyfuzor gazowy wzmocniony (czarny)	51-40-001 51-41-001 51-42-001

\* stosować z końcówkami M8x30mm  
\*\* stosować z końcówkami M6x28mm

LP.	KOŃCÓWKA PRĄDOWA	ŚREDNICA DRUTU [mm] / KOD								
		0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,4	2,4	3,0
13	E-Cu	15-20-006	15-20-008	15-20-010	15-20-012	15-20-014	15-20-016	-	-	-
	E-Cu ekonomiczna	-	15-20-008E	15-20-010E	15-20-012E	-	-	-	-	-
	E-Cu do Al	-	15-21-008	15-21-010	15-21-012	-	-	-	-	-
	CuCrZr	-	15-22-008	15-22-010	15-22-012	15-22-014	-	-	-	-
14	E-Cu	25-20-006	25-20-008	25-20-010	25-20-012	25-20-014	25-20-016	-	-	-
	E-Cu ekonomiczna	-	25-20-008E	25-20-010E	25-20-012E	-	-	-	-	-
	E-Cu do Al	-	25-21-008	25-21-010	25-21-012	-	-	-	-	-
	CuCrZr	-	25-22-008	25-22-010	25-22-012	-	-	-	-	-
15	E-Cu	-	51-20-008	51-20-010	51-20-012	51-20-014	51-20-016	51-20-020	51-20-024	51-20-030
	E-Cu ekonomiczna	-	51-20-008E	51-20-010E	51-20-012E	51-20-014E	51-20-016E	-	-	-
	E-Cu do Al	-	51-21-008	51-21-010	51-21-012	-	51-21-016	-	-	-
	CuCrZr	-	51-22-008	51-22-010	51-22-012	51-22-014	51-22-016	51-22-020	-	51-22-030

LP.	OPIS	OPIS / KOD		
		mocno stożkowa	stożkowa	cylicyryczna
16	Dysza gazowa	15-50-095	15-50-120	15-50-160
17	Dysza gazowa	25-50-115	25-50-150	25-50-180
18	Dysza gazowa	24-50-100	24-50-125	24-50-170
19	Dysza gazowa	36-50-120	36-50-160	36-50-190
20	Dysza gazowa	51-50-140	51-50-160	51-50-200

PROWADNIK DRUTU



LP.	OPIS	KOD					
		Długość [m]	3,4	4,4	5,4	mb.	Skuwka wkładu
1	Niebieski zalecany do drutu 0,6-0,8mm		15-58-008	15-59-008	15-60-008	15-61-008	15-62-012
	Czerwony zalecany do drutu 1,0-1,2mm		15-58-012	15-59-012	15-60-012	15-61-012	15-62-012
	Żółty zalecany do drutu 1,6mm		15-58-016	15-59-016	15-60-016	15-61-016	15-62-016
2	Niebieski zalecany do drutu 0,6-0,8mm		25-58-008	25-59-008	25-60-008	25-61-008	25-62-012
	Czerwony zalecany do drutu 1,0-1,2mm		25-58-012	25-59-012	25-60-012	25-61-012	25-62-012
	Żółty zalecany do drutu 1,6mm		25-58-016	25-59-016	25-60-016	25-61-016	25-62-016
3	Niepowlekany zalecany do drutu 1,0mm-1,2mm		51-58-012	51-59-012	51-60-012	51-61-012	51-62-012
	Niepowlekany zalecany do drutu 1,6mm		51-58-016	51-59-016	51-60-016	51-61-016	51-62-016

LP.	OPIS	KOD			
		Długość [m]	3,5	4,5	5,5
4	Grafitowy zalecany do drutu 1,0mm-1,2mm		26-58-012	26-59-012	26-60-012
	Grafitowy zalecany do drutu 1,6mm		26-58-016	26-59-016	26-60-016

# „SPAW – SERWIS”



## \* ECM Electronic

**AUTORYZOWANY SERWIS SPAWAREK ORAZ ZGRZEWAREK  
KRAJOWYCH I ZAGRANICZNYCH. AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA**

ECM Electronic 42-202 Częstochowa, ul. Tartakowa 4  
www.spaw-serwisz.pl ; tel/fax. (34) 368-15-78; tel. kom. 501-283-621; ecm-electronic.pl

**SERWIS GWARANCYJNY I POGWARANCYJNY: 42-202 CZĘSTOCHOWA ul. Tartakowa 4**

Tel./fax: (34) 3 681-578; tel. kom: 501-283-621. E-mail: spawserwisz@gmail.com, biuro@ecm-electronic.pl

**Adres korespondencyjny: ECM Electronic, 42-202 Częstochowa ul. Tartakowa 4, ( Serwis Spawarek )**

Tel./fax: (34) 3 681-578; tel. kom: 501-283-621; spawserwisz@gmail.com, biuro@ecm-electronic.pl

### OFERTA

**SERWIS W ZAKRESIE URZĄDZEŃ SPAWALNICZYCH OBEJMUJE:**

- PROSTOWNIKI SPAWALNICZE KLASYCZNE MMA, TIG ( AC/DC i DC )
- PROSTOWNIKI SPAWALNICZE INWERTEROWE TIG, MMA ( AC/DC i DC )
- PÓLAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG
- SPAWARKI Z PRZEKSZTAŁTNIKAMI TYRYSTOROWYMI
- URZĄDZENIA DO CIĘCIA I SPAJANIA PLAZMOWEGO
- AGREGATY I ZESTAWY SPAWALNICZE GENERATOROWE
- PROSTOWNIKI I PRZEKSZTAŁTNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW  
KWASOWYCH I ZASADOWYCH
- URZĄDZENIA ROZRUCHOWE POJAZDÓW I ZASILACZE AKP
- ZGRZEWARKI W CZ , OPOROWE I INWERTEROWE
- ZGRZEWARKI DO ELEKTROZŁĄCZEK I DOCZOŁOWE DO INSTALACJI Z PE
- CHŁODNICE PŁYNU DO URZĄDZEŃ SPAWALNICZYCH ORAZ PRZEMYSŁOWE
- PROSTOWNIKI I PRZEKSZTAŁTNIKI GALWANIZERSKIE, TECHNOLOGICZNE
- MANIPULATORY, PODAJNIKI, PRZYSTAWKI, KOMPRESORY I SPRĘŻARKI
- ROBOTY I AUTOMATYCZNE LINIE DO CIĘCIA I SPAWANIA
- PIECE HARTOWNICZE INDUKCYJNE, OPOROWE, SYLITOWE
- PIECE DO OBRÓBKI CIEPLNEJ I TOPIENIA METALI KLASYCZNE, W CZ ORAZ  
INWERTEROWE
- CIĄGI I URZĄDZENIA ODPYLAJĄCE ORAZ PRZEWIETRZAJĄCE
- GENERATORY, PRĄDNICE I URZĄDZENIA PRĄDOTWÓRCZE
- FALOWNIKI, NAPĘDY, ZASILACZE I REGULATORY AC, DC
- UPS I URZĄDZENIA ZASILANIA AWARYJNEGO
- MIERNIKI I URZĄDZENIA POMIAROWE MEDIÓW I PARAMETRÓW
- URZĄDZENIA HYDRAULIKI I PNEUMATYKI PRZEMYSŁOWEJ
- POMPY, NARZĘDZIA I URZĄDZENIA MECHANICZNE I BUDOWLANE
- ELEKTRONARZĘDZIA, NARZĘDZIA, PRZYRZĄDY SPALINOWE I ELEKTRYCZNE
- KLIMATYZATORY MIEJSCOWE I CENTRALNE CIĄGÓW TECHNOLOGICZNYCH
- SPALINOWE SPAWARKI, ELEKTROWNIE, ZESTAWY I AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE  
NA PODWOZIACH KOŁOWYCH CIĄGNIONYCH I STACJONARNE
- SPRĘŻARKI I KOMPRESORY, POMPY I AGREGATY PRÓŻNIOWE
- SPRĘŻARKI ŚRUBOWE I URZĄDZENIA SPRĘŻANIA MEDIÓW GAZOWYCH

**SERWIS W ZAKRESIE KONSTRUKCJI STALOWYCH I INNYCH OBEJMUJE:**

- KONSTRUKCJE STALOWE, STOJAKI TRANSPORTOWE, KONSTR. TECHNOLOGICZNE,  
PODWOZIA DROGOWE I TRANSPORTOWE URZĄDZEŃ (WYKONAWSTWO I REMONTY)

**PROWADZIMY SERWIS, KOMIS I SPRZEDAŻ URZĄDZEŃ PRODUCENTÓW KRAJOWYCH:**

„ASPA”; „BESTER”; „OZAS”; „FIGEL”; „ENEL”; „KamiTech”; „KARELMA”, oraz innych firm.

ORAZ PRODUCENTÓW ZAGRANICZNYCH: „ESAB”; „KEMPPPI”; „GenSet”; „KEMPER”; JLT;

„ELEKTRA BECKUM”; „Einhell”; „MOSA”; „LINCOLN ELECTRIC”; SELCO; SPARTUS, Sherman,

MAGNUM, TELWIN, IDEAL oraz innych producentów.

SERWISOWANE URZĄDZENIA OBJĘTE SĄ PEŁNĄ GWARANCJĄ, WYSTAWIAMY RÓWNIEŻ

ŚWIADECTWA ZGODNOŚCI Z NORMAMI I CERTYFIKATMI, WYKONUJEMY PRZEGLĄDY

OKRESOWE URZĄDZEŃ I WYSTAWIAMY ŚWIADECTWA. USŁUGA WYKONYWANA JEST

ZGODNIE Z NORMAMI KRAJOWYMI ORAZ ISO

*Autoryzacja „LINCOLN ELECTRIC BESTER” Sp. z o.o.*

*Certyfikat Nr 15/2005, 3/2010, 12/2012, 2/2016, 18/2017*

*Autoryzacja PAS „ASPA” S.A. , „ESAB-OZAS” - 2005 - 2017, „KamiTech”*

*Autoryzacja “ESAB” - 2017 oraz innych firm.*